

上海通用数字逆变直流脉冲氩弧焊机WSM-400T

产品名称	上海通用数字逆变直流脉冲氩弧焊机WSM-400T
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	3980.00/台
规格参数	品牌:上海通用 型号:WSM-400T 焊接电流:400A
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

上海通用数字化逆变式直流脉冲氩弧焊机WSM-400T 通用氩弧焊机 通用直流氩弧焊机
重庆通用氩弧焊机 通用焊机WSM-400

数字化 逆变式直流脉冲氩弧焊机 (手工/氩弧) WSM-400T

焊接工艺

直流TIG焊、直流脉冲TIG焊、手工电弧焊

应用领域

广泛应用于锅炉、管道施工、不锈钢精密制品等对焊接变形要求更高的精密焊接行业

性能与特点

- 1、主变压器采用超低漏感重的绕制工艺，和动态IGBT控制电路相结合，抵抗电流波动能力强
- 2、一机多用，全面考虑焊接工艺要求及操作手法，在氩弧焊时，设有收弧有无、反复、脉冲、点焊、直流焊等功能；在手工焊时，适用于多种酸碱性焊条的焊接
- 3、在氩弧焊时具有2T/4T自锁转换功能，操作方便
- 4、具有反复功能，规律循环的状态焊接，便于焊接薄板，成型美观
- 5、具有脉冲氩弧焊功能，比普通氩弧焊机抗变形能力强（热输入量少），防止薄板焊穿且成型美观

6、焊接材料范围广，可用于碳钢、铜、钛合金等对焊接变形要求更高的精密焊接

适用的焊接位置

适合各种位置的焊接，尤其适用于薄板焊接以及对表面成型要求高的工件。

WSM-400T数字化逆变式直流脉冲氩弧焊机功能

氩弧焊、脉冲氩弧焊、手工电弧焊标准配置4米焊枪 1把钨棒 1根2米接地电缆 1根3米橡胶软管 1根管接头 2个特点

- 1、先进的数字化控制，更精确，更迅捷
- 2、采用大功率IGBT模块，可靠性高，效率高，重量轻
- 3、超高2KHZ脉冲频率，实现完美焊接
- 4、手工/氩弧/脉冲氩弧焊，一机三用
- 5、数字化信号输出，引弧成功率高，焊接电流稳定，电弧挺度好
- 6、采用获得国家专利的独特风道循环系统，冷却效率大幅提高技术参数

型 号	WSM-400T		
额定输入电压/频率	三相380v ± 10% 50Hz		
额定输入容量(KVA)	17.8		
额定输入电流(A)	27		
额定负载持续率(%)	60		
输出空载电压（手弧/氩弧）(V)	76		
氩弧 焊	直流恒流	焊接电流(A)	20~400
	直流脉冲	峰值电流(A)	
		基值电流(A)	
		脉冲占空比(%)	1~100
		脉冲频率(Hz)	0.2~999(C型机)
起弧电流(A)	10~160		
收弧电流(A)	5~400		

电流缓升时间 (S)	0.1~10		
电流衰减时间 (S)	0.1~15		
提前送气时间 (S)	0.01~9.99		
滞后停气时间 (S)	0.1~60		
收弧电流工作方式	两步、四步		
TIG引弧方式	高频引弧		
手弧焊	焊接电流	20~400	
	推力电流	10~200	
	引弧电流	20~160	
外型尺寸LxWxH (mm)	547x262x501		
重量 (kg)	27		

焊接效果

材料	板厚(mm)	焊缝位置	电流(A)
不锈钢	8	脉冲角焊	180