

磨刀机显微镜

产品名称	磨刀机显微镜
公司名称	北京哈科检测设备有限公司
价格	10.00/套
规格参数	品牌:HARKE\哈科 彩色摄像机:SONY机芯1/3'彩色摄像机 光源:12V可调LED灯环形光源
公司地址	北京市密云县明珠花园小区甲6号楼5层502
联系电话	010-81069224 15731415717

产品详情

产品名称：磨刀机显微镜 产品品牌：HK-MDJ-20D 产品简介：20D是我公司最新开发的磨刀机床专用显微镜。将该显微镜安装在磨刀机床上，可通过光学显微镜筒和摄像机把刀具图像放大后，再由信号线将其传输到电脑主机。

一．产品介绍：

20D是我公司最新开发的磨刀机床专用显微镜。将该显微镜安装在磨刀机床上，可通过光学显微镜筒和摄像机把刀具图像放大后，再由信号线将其传输到电脑主机。通过电脑显示器实时观察刀具外型，通过精密测量软件可以测量刀具任意几何尺寸如：直径、半径、角度、宽度、圆心等尺寸。实时对比刀具外型尺寸，可把标准的DXF刀具图调入电脑测量软件中与实际刀具做1：1对比等多种功能。

二．系统组成：

- 1、电脑主机一台；要求操作系统为win2000或winXP，主板上要有PCI插槽一个，USB2.0接口一个。（选配）
- 2、17寸电脑显示器一台，最好用4：3的显示器。（选配）
- 3、连续变倍显微镜筒一个。
- 4、长工作距变倍物镜一个。
- 5、镜筒防护罩一个。
- 6、SONY机芯1/3'彩色摄像机一个。（包含12V电源和视频信号线）

- 7、精密测量软件光盘一张。
- 8、精密测量软件加密狗一个。
- 9、精密测量软件标准校正光学板一块。
- 10、电脑视频采集卡一块。
- 11、12V可调LED灯环形光源一个。（选配）

三．磨刀机显微镜简介：

20D磨刀机显微镜是一种连续变倍的单筒显微镜，该显微镜与高清晰度的彩色CCD和彩色电视机配套使用，该系列仪器具有较长的工作距离，宽阔的视野，高清晰度的成像质量。设计有0.3X 0.5X 0.75X 1.5X 2X 系列辅助物镜和0.35X,0.5X,0.75X,1X,1.5X,2X系列摄影目镜,根据用户不同场合要求。

四．结构：

- 1)支架(选配)
- 2)锁紧手轮
- 3)升降座
- 4)主物镜(直径45mm长度200mm)
- 5)滚花螺钉
- 6)摄影目镜
- 7)辅助物镜
- 8)CCD摄像机（长度120mm）
- 9)CCD摄像机电源
- 10)CCD摄像机信号线
- 11)电脑(选配)

五．主要技术规格：

物镜连续变倍范围0.8X~5X变倍时整数倍带定位装置。

标准总倍率：0.8X~5X，扩展总倍率：0.11X~50X（使用附加物镜和各倍率CCD接头）

全程齐焦，照明均匀，高分辨率。

支架与主机配合尺寸：45mm

0.3X、0.5X、1X、1.5X、2X 五种倍率CCD接头可选

0.3X、0.5X、0.75X、1X、1.5X、2X、5X附加物镜可选

多种辅助光源，底座可选（选配）

调整说明：松开升降组上面的两颗螺丝，CCD接头可360°旋转，可用于调整CCD的方向；同时松开有滚花纹零件的三颗螺丝，旋转有滚花纹的零件，可实现高、低同焦面。仪器最上端的三颗螺丝可用于CCD靶面不在中心时的调整。

六．单筒中心调节方法：

- 1、前提是镜头必须是同步的，也就是说要调好齐焦，也就是说镜头从0.75X-5X时整个倍数是清晰的：“把倍数调节到最高倍的时候，调节镜头的工作距离，也就是上下升降整个镜头，使成像最清晰，那么把倍数慢慢调节到最低倍数的时候，成像可能会模糊，这个时候调节CCD接口带波纹手轮使成像最清晰，这里要松开锁定CCD接口的5颗螺钉，这个整个步骤可以重复1-2次。调节完同步后再锁死5颗螺钉。
- 2、首先把镜头调节到最高倍，在显示器屏幕的中心点（简称1点）做个记号。把成像的中心点（物体的中心）移到1点。
- 3、把镜头的倍数调节到最低倍数，那么物体的中心会偏移到显示器另外的一个位置，在该位置我们做好记号（简称2点）
- 4、那么我们把镜头转到最高倍，把像的中心移动2点，那么把镜头的倍数转到最低倍数。这个时候，我们通过CCD接口可调位置的三颗螺钉（最上段的三颗，靠CCD螺纹的那颗），把该位置物体成像的中心调节到1点。这样就完成了整个中心的调节。
- 5、其实2点才是镜头的中心点，那么要通过调节把2点移动到1点最后才是物体的中心和镜头的中心重合。