

上海通用气保焊机NB-500T 工业级双模块手工气保两用焊机

产品名称	上海通用气保焊机NB-500T 工业级双模块手工气保两用焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:上海通用 型号:NB-500T 焊接电流:500A
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

上海通用逆变式双功能半自动气体保护焊机NB-500T 上海通用气保焊机 苏州通用气保焊机
杭州通用气保焊机 通用焊机NB-500T

型号：NB-500T IGBT逆变气体保护焊机

可焊材料：碳钢、低合金钢

性能与特点：

双IGBT软开关逆变技术，电流型控制，质量可靠，性能稳定

闭环反馈控制，恒压输出，抗网压波动能力强（±15%）

*电子电抗器控制，焊接电弧稳定，飞溅小，熔池深，成型美观，焊接效率高

起弧慢送丝，焊后削小球，保证引弧成功率

体积小，重量轻，操作简单，经济实用

显著减少的铜铁损，明显提高了焊机的整机效率，节能效果显著

焊接电压连续可调，与焊接电流达到jingque匹配，焊接特性优良

开关频率在声频以外，几乎消除了噪音污染

拥有自保持/收弧功能操作方式，适合不同的焊接需求

NB-500T应用特殊工业设计，具有三防功能，仿水，仿尘，防酸

NB-500T逆变式双功能半自动气体保护焊机功能

CO2/MAG焊、实心/药芯焊丝焊、手工电弧焊

标准配置送丝装置 1 套
喉箍 2 个

2米接地电缆 1 根
3米焊枪 1 把
CO2减压器 1 个

10米控制电缆 1 根
10米气管 1 根

适用于中碳钢、低碳钢、低合金钢等中、薄板金属的全位置焊接。

采用IGBT逆变控制技术，可靠性极高。

可根据设定的焊接电流自动匹配相应的焊接电压，同时根据不同的焊丝直径辅以相应的波形控制电路。焊接飞溅小、焊缝成形美观。

由于控制方案中设计了可均匀调节的焊接电流、焊接电压以及动态特性调节、并具备过热、过流等保护电路，使弧焊电源获得了良好的焊接工艺适应性和质量可靠性。

具有简易一元化调节功能，可根据焊丝直径、焊接电流，匹配规范的焊接参数，操作简单，有利于初用者的操作。

双驱送丝，送丝更稳定。

技术参数

型号

输入电压(V)

额定输入容量(KVA)

输出空载电压(V)

电流调节范围(A)

- 40 50%负载持续率输出电流(A)
- 40 99.999%负载持续率输出电流(A)
- 净重(kg)
- 包装尺寸L × W × H(mm)
- 适用焊接材质
- 焊丝直径(mm)

焊接效果

材料	板厚(mm)	焊缝位置	电流(A)	
碳钢	12	角立焊	120	