

兴泰18-12-1全自动冲瓶灌装打塞一体机

产品名称	兴泰18-12-1全自动冲瓶灌装打塞一体机
公司名称	青州兴泰包装机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	效率:500-2000瓶/小时 功率:3KW 尺寸:3000*1600*2200mm
公司地址	山东省潍坊市青州市益都街道办事处康屯木材市场大街
联系电话	0536-3298201 15966073909

产品详情

18-12-1型冲瓶灌装压塞联体机生产能力：500-2000瓶/小时 适用瓶高：250-380mm 整机功率：3kw

冲瓶、灌装、打塞联体机主要特点：该机是在技术质量过硬的单机基础上，将全自动翻转式冲瓶机、全自动等位式灌装机与全自动打塞机结合在一起的三机联体设备。整机采用PLC集中控制，主传动采用一个主电机带动，使设备间的动力一致，进出瓶平稳一致，中间环节无挤瓶堆瓶现象，不易倒瓶、短路径、故障率低、效率高、省人省电，解决了设备间传动费工费时缺陷，它适用于不含气体的如各种葡萄酒、果汁、矿泉水和酱油、醋等液体的灌装，特别适用于容器比较高液位比较准的灌装。

A、全自动翻转式冲瓶机特点：整机采用圆周运行翻转瓶式结构冲洗，配以进口名牌电气控制元件及自动翻转式机械手，具有自动夹紧定位瓶口、自动冲洗功能，整体美观耐用。（1）采用弹性强力机械手抓瓶、翻瓶、冲瓶、空瓶、翻转复位、出瓶等工序，实现了全自动化生产。（2）机械手冲压件、铸件材料均采用国标优质304材质，保证了材料的耐腐蚀性。（3）连续跟踪式冲瓶效率高、冲洗效果稳定可靠。（4）机械手具有抓瓶定位准确，翻转活动自如等特点，冲水阀密封性能好，冲瓶力度大冲瓶对中性准等优点。（5）进出瓶采用数控加工中心制作的导瓶螺杆及星轮，将瓶子准确导入进瓶导轨，解决了挤瓶、卡瓶、堵瓶、破瓶的难题。（6）只需按动升降按钮及更换相应瓶径星轮后，即可更换不同瓶径、瓶高的瓶子。

B、灌装机特点：该机是一种利用低真空原理实现对酒水进行灌装的设备。1、效率高：变频调速，生产能力最快可达3000瓶/小时。2、液位准：灌装液位不随瓶子容量变化，灌装液位一致。3、不滴漏：密封严密可靠，破、漏瓶及无瓶自动不灌，不洒液。4、不破瓶：瓶高误差自动适应，变频调速，软启动、软刹车、无刚性冲击，不破瓶伤机。5、经过多年艰辛实践，结合多家灌装专利产品性能特点研制开发了等位式灌装阀，进瓶导向好，灌装速度快液位准，使产品优于同行业标准。

C、打塞机主要特点：该机是一种适用于葡萄酒、果酒等用软木塞封口的专用打塞设备。经过多年实践潜心研制而成。达到上个世纪90年代先进水平。1、结构设计新颖、紧凑，工作可靠。维修方便，故障少，设备寿命长。2、

自动化程度高，理塞、送塞、挤塞、打塞均自动连续进行，各项动作协调一致。3、根据瓶型高度，调整打塞机高度，适用瓶型高度范围广。4、进瓶、压塞过程有过载保护，防止破瓶损机。不进瓶，不下塞，有效防止木塞的浪费。5、电气件气动件均采用名牌进口元件，工作安全可靠。6、整机选材上乘、用料考究，结构合理，美观大方