

雄霸蓄电池GFM-500参数及型号

产品名称	雄霸蓄电池GFM-500参数及型号
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:雄霸 型号:GFM-500 规格:2V500AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

雄霸蓄电池GFM-500参数及类型 技术指标 1.电压丈量规模：0.000-2.5V。 2.电压测验精度： $\pm 0.2\%rdg$ 。 3.内阻测验规模：0.000m Ω -99.999m Ω 。 4.内阻测验精度： $\pm 0.5\%rdg$ 。 5.通讯方法：RS232和USB。 6.显现方法：320 \times 240点阵图形LCD。 7.作业电源：10.8V,2000mAh,可充电锂电池。 8.外形尺寸：280mm \times 105mm \times 83mm。 9.重量：35kg。 运用AGM隔板的动力VRLAC电池，为了保证氧的复合反响，圣阳蓄电池AGM隔板有必要坚持氧的复合通道，吸酸的饱和度为90到95%，所以电池要严厉的定量灌酸。 正常状况下灌入电池的酸液要均匀的被极板与隔板所吸收，电池壳体内无游离的酸液存在，将电池倒置也没有酸液从安全阀孔流出。在电池运用过程中，酸液也要坚持初始的液量。 雄霸蓄电池GFM-500参数及类型 假如蓄电池运用几个月就充不进去电，发生原因一方面是因蓄电池的负极板硫酸盐化，这是因为一般恒压充电器因规划的设置原因有可能使充电不完全(是运用不符合要求的充电器，如充电电压过低或电流过小)，即便运用过程中能够充电或放电，但因充电缺乏导致容量逐渐下降，寿数会缩短。另一方面，在放电运用时没有限压设置的操控，导致蓄电池超负荷作业，形成常常性过放电，导致蓄电池寿数缩短；再一方面，因不良的运用习气，如蓄电池运用后常常不当即充电，而是等下非必须运用前才进行充电，这种不良的运用方法将导致蓄电池寿数缩短。 假如组装压力过大，或许极板、隔板的厚度不均匀，则电解液的散布也不均匀。往往形成隔板的中心部位没有酸液，电池的放电容量下降。 圣阳蓄电池 选用固化后的生极板直接组装成电池，然后灌酸化成为电池内化成。电池化成比极板化成(外化成)既能节约能源又有利于环境保护。 极板化成工艺要耗费很多电能，装配成电池后还要进行充电；极板化成从化成槽内取出后要用很多水清洗，蓄电池并进行枯燥，发生很多的含酸、含铅废水；化成后的负极板，因为海绵状铅的活性很高，很简单再空气被氧化，特别是再极板带水的状况下，更简单被氧化，所以负极板的枯燥要在真空与阻隔空气的条件下进行。 雄霸蓄电池GFM-500参数及类型 导致电池负极板硫酸盐化的原因首要要有三个： 过放：恒电流或恒功率放电至电池规则的下限电压值以下，称为过放电。例如：12V35AH用3.5A放电至10.8V，应该中止，假如持续放电就归于过放电；另设备或操控器质量问题，虽断开，但存在电流走漏，仍在小电流放电，也属过放。 欠充：电池长期在未足够电的状况下运转，称为欠充电。例如：电池放完电，进行充电，未足够，再进行放电。 未及时补充电：电池放完电，未及时充电。例如：电池放完电，就置之不理就归于未及时补充电。 而内化成大大的简化了工艺流程，可是选用内化成的工艺，正极的铅膏配方、灌酸的酸密度等都要作相

应的调整。如正极铅膏中应有5到10%的红丹(Pb, O、),要改进化成功率,添加正极活性物质的孔隙率。因为电池化成后电解液的密度进步,雄霸蓄电池所以灌入电池内的酸密度要低一些。

雄霸蓄电池GFM-500参数及类型 雄霸铅酸蓄电池首要成分: 构成铅蓄电池之首要成份如下:

阳极板(过氧化铅.PbO₂)-活性物质阴极板(海绵状铅.Pb)-活性物质电解液(稀硫酸)-硫酸(H₂SO₄)+水(H₂O) 电池外壳 阻隔板 其它(液口栓.盖子等) 雄霸蓄电池原理 蓄电池的原理是通过将化学能和直流电能相互转化,在放电后经充电后能恢复,然后达到重复运用作用。

雄霸蓄电池温度与容量 当蓄电池温度下降,则其容量亦会因以下理由而显着削减。

(A) 电解液不易扩散,南北极活性物质的化学反响速率变慢。

(B) 电解液之阻抗添加,电瓶电压下降,蓄电池的5HR容量会随蓄电池温度下降而削减 以上三种状况均可形成电池负极板硫酸盐化,其表现在负极板生成一种致密的白色硫酸铅结晶,硫酸铅结晶导电功能差,不参与电池化学反响,且生成在负极板外表,也影响到其它活性物质的反响和利用率。会致使电池内阻添加,容量下降,跟据欧姆定律,当电压不变,电阻增大,电流则变小。由此能够,电池硫酸盐化,一般恒压充电器有可能充不进电,即便能够充电或放电,容量则下降,寿数会缩短。