

雄霸蓄电池GFM-300参数及报价

产品名称	雄霸蓄电池GFM-300参数及报价
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:雄霸 型号:GFM-300 规格:2V300AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

雄霸蓄电池GFM-300参数及报价 我们是集销售、安装、维修服务于一体的公司，以高效率的工作方式及良好的商业道德认真对待每一位客户，真正让每一位客户无任何后顾之忧。

我们公司先后通过了：-----欧州CE认证 -----德国TUV认证

-----国际ISO9001质量管理体系认证 -----国家进出口商品检验局出口质量许可证

-----国家信息产业部邮电工业产口入网许可证 -----国家电力工业部安全许可证

-----国防通信网设备器材进网许可证

为您提供好的阀控式免维护铅酸蓄电池是我们终的愿望与目标 雄霸蓄电池由于具有成本低、电池大、电流放电性能好与安全性好优点等，并再很多领域得到了广泛的应用。但铅酸蓄电池有个很大的缺点，既比能量低，这就限制了他再电动车等领域的应用。 比能量低的原因有2方面，一是由于铅及其化合物的密度较大，二是由于正极板与负极板中许多的活性物质没有放电，既活性物质利用率低。

活性物质利用率低的原因主要有3个方面：

- 1.放电反应产物是不良导体 $PbSO_4$ ，它将活性物质 PbO_2 包住，致使 PbO_2 颗粒内部物质不能参加反应；
- 2.电极反应优先再电极表面进行，反应产物 $PbSO_4$ 堵塞了多孔L电极的孔口，使反应物 H_2SO_4 不能顺利扩散至多孔L电极的内部，蓄电池电极内部残留较多的未反应物质；
- 3.放电产物 $PbSO_4$ ，使电池的内阻随放电而增大。为了提高活性物质的利用率，一个可行的方法是再正负极膏中添加合适的添加剂。根据正极添加剂自身的性质，可以分为3类，即导电添加剂、有机与有机高分子添加剂和无机添加剂。

雄霸蓄电池GFM-300参数及报价 结构特点

板栅合金：正负极板栅采用铅钙多元合金，耐腐蚀、无污染、消耗水量少；

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；

电池的端子密封：采用多层极柱密封专有技术；

中达电通紧装配设计：较高的极群装配比；有效防止活性物质脱落

安全阀门：高灵敏度的安全阀，可以有效保证电池使用过程中安全 碳材料具有较高的导电性，在电解液硫酸中不溶，但圣阳蓄电池由于正极板的高电位与二氧化铅和硫酸的强氧化性，不同种类的碳材料稳定性是有很大区别的。 在不同的碳材料中，石墨是最抗氧化的物质，向正极板中添加同性的石墨可以提高容量与循环寿命，这是因为石墨膨胀提高了极板的孔隙率，而不是因为导电性的提高。

雄霸蓄电池GFM-300参数及报价 雄霸蓄电池设备的可靠性与多种因素有关，包括电路研制定型水平、技术人员技术水平和经验、器件选用差别、生产工艺水平、质量管理流程等。发电机组中最重要的部

件就是铅蓄电池，铅蓄电池的性能稳定才能保证整个发电机组的性能良好，那么如何保证铅蓄电池的性能稳定呢？这就需要做好电池的维护保养工作了。电路结构变化有个技术成熟的过程，当然还包括所选用的器件性能和可靠性对新电路结构的适应能力。阀控式密封蓄电池在运行中为了使电解液上下比较均匀地吸附在隔膜中，在安装时应根据极板的几何形状放置，长极板的易卧放，短极板的易立放。

但这些碳添加剂再使用过程中会氧化成二氧化碳，并且会增加正极自放电，从而影响其长期的使用。

镀Sn()：导电玻璃小片镀膜玻璃用来增加电极导电性，分别将2%的0.397mm与3.175 mm的SnO₂：镀膜玻璃片添加至正极铅膏中，研究发现大的镀膜玻璃片效果优于小的，并发现添加剂能提高电池2%到31%的容量及使电池有更好的循环寿命。 镀SnO₂：导电玻璃小片可以加快化成过程，提高化成极板中Pb—PbO₂的含量，蓄电池提高化成活性物质的比表面积与活性物质利用率。

雄霸蓄电池GFM-300参数及报价 如果向正极板添加浓度达到百分之1.5(质量分数)的长形碳须，固化正极板的欧姆电阻则会下降，而且其化成效率会提高。 正极铅膏中添加炭黑，由于铅膏的导电性得到了提高，从而促进了化成和的形成，同时活性物质的孔隙率与粗糙度也会增加。胶体石墨分散浸渍液浸渍极板，能够提高活性物质利用率。 圣能蓄电池主要性能： 采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制，板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。 采用进口全自动电脑控制铅粉机，以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性，同时更与电池大电流放电特征相适应。 铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求，适用于浮充等领域，同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机，从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。 采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术，通过精确的风向及流量设计，不仅在限度上保证了极板固化的效果，而且保证了每个点极板的均匀性，电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺，加酸精度达到0.1ml，充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。 同时，电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶，端头片及O型圈进行组装，使电池更可靠。 出厂前必须经过的多个充放电循环，使得更加均匀、更可靠。同时，100%的内阻，开闭路、密合度检测，进一步保证了出厂电池的品质 在正极板中加入0.7—1.5%的短碳纤维，能够降低极板的电阻，提高化成时PbO₂的转化效率，缩短化成时间，减少化成的耗电量。我们又发现往正极里面添加含量为0.5%的石墨后，在初始循环中正极活性物质利用率提高了百分之15。 再常温下将高纯石墨加入正极活性物质中，结果发现添加剂能提高正极的孔隙率和湿性能，并降低了电极的内阻，改善了蓄电池电极的导电性，从而也增大了初始放电容量与活性物质的利用率。