

# 西门子伺服电机航空插头，编码器网口坏维修

产品名称	西门子伺服电机航空插头，编码器网口坏维修
公司名称	雷煜自动化
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:西门子伺服电机维修 型号:西门子电机网口坏 成都维修电话:13880330065
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

## 产品详情

西门子伺服电机航空插头，编码器网口坏维修，西门子伺服电机S120网口坏更换，西门子伺服电机编码器接口坏维修，西门子电机编码器链接不上维修，西门子电机报警维修，西门子主轴电机维修，西门子直线电机维修中心，西门子直线电机发烫，抖动，过流维修，

雷煜自动化科技有限公司是一家长期为客户提供全球品牌交直流伺服电机维修、光电编码器维修、磁电编码器维修，旋转变压器维修，玻璃码盘磨损修复，步进伺服马达维修、主轴伺服马达维修等各种伺服马达编码器的专业服务公司。是目前国内真正的伺服电机维修终端品牌服务商！

我公司目前拥有国内最专业的技术维修团队和配备各种我公司自行研制的高科技维修测试仪器等，能够为您的企业提供更高效，更快捷的便利服务。对于日本，德国，美国，韩国，意大利等世界各国生产的品牌伺服电机，不仅拥有全面的理论知识和技术参数资料，更有丰富的实际维修经验以及规格齐全的配件中心。对于各种编码器芯片级电路，码盘维修，更有独到的维修方法，即可准确、快速的排除故障。不仅解决了以往维修时间长的问题，更是大大节省维修成本。

西门子伺服电机航空插头，编码器网口坏维修

1PH7伺服电机:

1PH7105-2NF20-0BD0 1PH7107-2NF00-0BA2 1PH7107-2NF02-0BA0 1PH7107-2NF20-0BD0  
1PH7131-2NF02-0CK0 1PH7133-2ND02-0CJ0 1PH7135-2NF00-0BA0 1PH7135-2NF03-0BA0  
1PH7137-2ND00-0BJ0 1PH7137-2NG02-0CA0 1PH7163-2ND03-0BA0 1PH7184-2NT30-0GJ0  
1PH7186-2ND00-0AA0 1PH7186-2NF00-0AA0 1PH7224-2NC00-0GJ0 1PH7224-2NC30-0GJ0  
1PH7101-F 1PH7103-D 1PH7103-F 1PH7103-G 1PH7105-F 1PH7107-D 1PH7107-F 1PH7107-G  
1PH7131-F 1PH7133-D 1PH7133-F 1PH7133-G 1PH7135-F 1PH7137-D 1PH7137-F 1PH7137-G  
1PH7163-B 1PH7163-D 1PH7163-F 1PH7163-G 1PH7167-B 1PH7167-D 1PH7167-F 1PH7167-G  
1PH7184-T 1PH7184-D 1PH7184-E 1PH7184-F 1PH7184-L 1PH7186-T 1PH7186-D 1PH7186-E

1PH7224-C 1PH7224-D 1PH7224-F 1PH4103 1PH4105 1PH4107 1PH4133 1PH4135 1PH4137  
1PH4138 1PH4163 1PH4167 1PH4168 1PH4103-4F26;

有些伺服电机用了几年后轴承在高速运行时发出较大的噪声，为了不影响后盖内的光电编码器的正常工作，应提前作好更换轴承的工作，以防故障的进一步扩大，因为编码器是十分精密而昂贵的。拆换轴承的正确方法如下：

一：打开后盖，首先用记号笔画好轴与电机外壳，编码器活动底座与轴，编码器活动底座可活动定位圈与电机外壳的定位线共三条

二：松开编码器底座与电机的两颗固定螺丝，旋开编码器与轴的连接螺丝，对于圆锥形连接轴，因连接处较紧，此时可用锤子敲击插入编码器与电机侧面的厚螺丝刀（因螺丝刀插入越深厚度越大）即可把整个编码器顶出，注意螺丝刀插入的位置，不要把编码器搞坏了，敲的时候不要用力过大，当心不要让编码器掉到地下，会摔坏的。对于用柱头螺丝固定的则首先要旋开柱头螺丝，接下来用手直接拿出来即可。

三：拆下编码器后你就可以按一般电机的方法拆卸电机的两个端盖，很简单，首先取出皮带轮，然后旋掉两面的各四个固紧螺丝，用锤子均匀往外敲击端盖即可把盖子拆下，后盖则可以用撞击前轴端面的办法顶出一条大缝来，

注意：转子具有极强的磁性，非很大的力气一时拿不出来，这时可以把电机主体固定于台虎钳上，然后就可以用手全力拉出里面的转子了，拉时千万不能停下来，用力要一直到拉出为止，否则会被又一次反吸进去压伤你的手指，这样就很不值得了。有的用户因为不懂得伺服电机的内部结构，没有拆下编码器就用锤子直接敲电机，结果轴承是换下来了，但电机也报废了，因为编码器内有一个用玻璃做的光电码盘，用锤子一敲就变成碎片了，这一点特别要引起重视。

四：用拉马拉出损坏的轴承，并更换新的同型号同尺寸轴承。

五：把定子装回电机，按反顺序装好电机端盖，装回皮带轮

六：按记号笔所做的原来的定位线装回编码器。