

供应白铁加工 镀锌板风管 共板法兰风管

产品名称	供应白铁加工 镀锌板风管 共板法兰风管
公司名称	青岛雍瑞机械有限公司
价格	40.00/米
规格参数	品牌:雍瑞 型号:多种 产地:青岛
公司地址	山东省青岛市黄岛区铁山街道办事处韩家庄村村西
联系电话	15305323382

产品详情

青岛雍瑞机械主要生产白铁加工 镀锌板风管 共板法兰风管。公司坐落在美丽的青岛西海岸，有着优越的海路、陆路、空运运输条件和人文资源。滨海大道、海底隧道、海湾大桥、青岛港、青岛飞机场和在建的济青高铁、董家口码头，大的方便货物运输。越来越多的高科技人才的源源引入，使得我们可以凝聚多的行业高精端技术人才，从而企业的长足发展。主要生产除尘设备及其配件、法兰、料斗、通风管道。

所谓的雍瑞白铁皮加工就是一种表面上镀锌的铁，那么白铁皮加工就是把这种铁进行加工的一个主要的过程，这个在的白铁皮加工的地点我们才可以看见，那么在白铁皮加工的过程中我们需要注意哪些问题呢，青岛雍瑞白铁加工厂给出的正确解释。白铁皮加工我们需要注意的问题是在白铁的镀锌的问题，一旦我们在白铁皮的表面所镀上的锌的含量不够或者是出现一些其他的意外的事情，那么这个时候你会发现加工出来的白铁皮和我们日常生活中见到的白铁皮是有很大的差别的，这就是在加工的过程中锌的重要性。其次，在加工的过程中因为是批量的大规模的生产，但是白铁皮的质地比起其他的物质相对来说是薄的，所以在这个时候我们在生产和加工的车间，一定要远离这些物质，一面在生产和加工的过程中因为出料的快速程度而把我们自己伤害到了，这是一个严重的问题。

镀锌风管制作：

经检验合格后的镀锌钢板，对不同规格的镀锌风管采用按规范要求的不同厚度的板材。在熟悉图纸镀锌风管的尺寸和布局的基础上，由熟练的技工师傅放线开料，镀锌风管制作安装符合《通风与空调工程施工质量验收规范》（GB50243-2002）的4.3.1、4.3.2、4.3.3的规定。

型材经发包人认可，不得有锈蚀、结皮或麻点。

法兰组焊对缝平整度错口不大于0.5mm，铆钉孔间距不大于100mm，（螺孔间距不大于120mm），孔距准确，应具有互换性。

焊渣、焊接飞溅物、浮锈应清除干净。

涂擦附着力强的防锈底漆二层，螺孔及转角不得有油漆淋漓现象。

共板法兰主要由角码、法兰夹，及与风管一体相连的法兰连接，这种形式风管虽然造价较低（减少了角钢用量，减少了制作角钢法兰的人工用量），但是实际应用起来不如角钢法兰牢固，漏风量也较大，且通过机床进行加工，手工制作不能实现它的制作，通常只应用于新风系统，空调系统等，排烟系统还是经常用角钢法兰连接的风管。但是人防工程是不允许用共板法兰连接。

共板法兰制作：

标准直管由流水线上直接压制成连体法兰。

非标直管、弯头、三通、四通、配件等下料后，在单机设备上完成TDF法兰成型。

法兰角由模具直接冲压成型，安装时卡在四个角即可。

法兰间的连接用法兰卡，由镀锌钢板制作，经法兰卡成型机成型后切割成统一的尺寸供安装连接使用。TDF共板法兰因与管道钢板连成一体，不必像角钢法兰般打孔铆接，在两节管道的连接上用专用法兰卡，四角加90度法兰角后用螺栓连接。操作简单，提高了效率，外观平整、光滑，尺寸准确，互换性强，产品的质量稳定。