

不锈钢电梯门套直销 不锈钢电梯门套加工

产品名称	不锈钢电梯门套直销 不锈钢电梯门套加工
公司名称	湖北鸿洋新型建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	曾都区星光一路迈肯产业园内
联系电话	15271348666

产品详情

由于不锈钢本身屈服点高，硬度高，冷作硬化效应显著，不锈钢板进行折弯时其特点如下：

- 1)因导热性比普通低碳钢差，延伸率低，导致所需变形力大；
- 2)不锈钢板料在折弯时与碳钢相比有强烈的回弹倾向；
- 3)不锈钢板相对于碳钢由于延伸率低，折弯时工件折弯角R要大于碳钢，否则有出现裂纹的可能；
- 4)由于不锈钢板硬度高，冷作硬化效应显著因此在选择压弯刀具时要选择热处理硬度应达到60HRC以上的工具钢，其表面粗糙度要比碳钢的压弯刀具高一个数量级。

根据以上特性，一般来说：

- 1.单位尺寸下，板材越厚，所需折弯力越大，而且随着板厚增大在选择折弯设备时折弯力的裕量应该更大；
- 2.单位尺寸下，抗拉强度越大，延伸率越小，所需折弯力越大，折弯角应该越大；
- 3.设计图中板厚与折弯半径对应情况下，根据经验，一道弯工件的展开尺寸为直角边相加减去两个板厚，完全可以满足设计精度要求，根据经验公式计算展开量可简化计算过程大大提高生产效率；
- 4.材质的屈服强度越大，弹性回复量就越大，为获得折弯件90度的角度，所需压刀的角度就要设计的越小。相对于碳钢相同板厚的不锈钢折弯角较大，这一点应特别注意否则会出现压弯裂纹，影响工件强度。