

江苏联源板式喂料机技术参数和安全操作规程

产品名称	江苏联源板式喂料机技术参数和安全操作规程
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	890000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:GBZ2000 × 9000 产地:江苏
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

产品详情

GBZ2000 × 9000板式喂料机技术参数和安全操作规程

一：GBZ2000 × 9000板式喂料机技术参数

性能参数规格GBZ2000 × 9000

槽板宽mm2000槽板厚20mm

中心距mm9000

输送物料铝土矿

最大输送物料粒度mm 600

输送量t/h500

输送倾角 ° 0

输送速度m/s~0.2

合金结构钢链节距mm250

电动机YVF2-180L-4-22变频电机

功率kW37

减速机P2KA10-180

速比i180

安装方式右装

设备重量t13

二：GBZ2000 × 9000板式喂料机安全作业规程

- 1.严格执行和遵守公司的各项规章制度，按运行操作规程进行操作，杜绝违章作业。
- 2.上岗时必须穿戴好劳保用品。
- 3.巡检工上岗前必须经过严格的技术和安全培训，熟悉并掌握板式喂料机的规格、性能、结构、工艺操作及设备维护和安全规程，经考试合格后方能上岗。
- 4.严格检查设备的电机和联轴器的防护罩完好无损，发现破损要及时汇报处理。
- 5.严格检查设备的油位是否正常，严禁缺油运转。
- 6.严格检查板喂机的裙板固定螺栓、托辊、头尾轮和减速机的地脚螺栓是否松动，发现问题要及时处理，处理不了的要及时逐级汇报。
- 7.准备工作完成后，投料前必须检查投料仓内是否有少许物料垫底，若无，必须在投入部分细碎物料以保护板喂机的裙板不受伤害后才能开始投料运转。
- 8.破碎机正常运转后，才可运转板喂机投料，在投料过程中，要时刻注意破碎机的电流波动情况和破碎机的产量，并根据破碎机的电流波动和产量及时调整板喂机的喂料量。
- 9.原料车辆直接往料仓投料时，严禁将铲牙、履带板及钻头等金属物投入，以免损坏设备，一旦进入，要及时通知下一岗位的操作人员和巡检人员，在取料时及时检出，严防进入下一道工序损坏设备。
- 10.当班人员要随时检查控制开关、电缆、照明设施等电器设备有无漏电、短路等损坏情况，并立即通知有关部门排除。
- 11.设备试车时，人身体各部位不得距转动件太近，不得用手接触运转部件。
- 12.严禁将手伸进运转着的设备内作业。
- 13.检修设备时必须将电源闸拉下，挂好检修作业牌，岗位巡检工在岗监护。
- 14.对设备进行检查过程中，严禁身体的任何部位接触正运转的设备。
- 15.每个班次值班人员交接班前，必须严格检查设备各部位的防护网罩、廊道及脚手架护栏、踏板有无松动、移位、断裂等情况，发现异常应立即通知当班全体人员注意，并立即通知相关部门修复。
- 16.起动电机时，注意观察电流表，待电流降到正常工作电流值时，方可启动下道设备或供料。严防金属块及其它异物进入机内，发现不正常声音和有震动时，应及时停机检查，当电气设备自动跳闸时，若原因不明，严禁强行连续启动。
- 17.除尘器运行良好，保持环境卫生的清洁。

18.多工种检修同一种设备需要交叉作业时，应加强联系，注意协作。在现场进行设备检修、维修时，必须严格执行开、停机挂牌制。设备停机后，必须将电源切断，确认安全无误后，方可进行检修

作业。

19.为检修方便所摘下的安全防护装置，在检修作业结束前，必须重新装好，确认牢固、可靠后方可交工。

20.设备检修中需转动设备时，必须同中控室联系。经巡检工检查、中控室同意后，由巡检工现场操作，转位到达要求后，必须认真检查，确认安全无误后方可继续进行检修作业。其它工作人员不得启动设备。

21.交接班前，当班人员要将自己所负责的所有设备的卫生清扫干净，将当班所发生的情况和设备运转的情况交接清楚。

22.确保通讯设备的完好和畅通，维护好消防设备，听从班长和值班调度员的指挥。

23.女工在上班期间严禁穿高跟鞋，不留长发，不穿奇装异服。

24.对违反运行规程和安全要求的命令有权拒绝。

电话：13606279786