天津大功率储能焊机厂家 海菲凸环螺焊机熔深好

产品名称	天津大功率储能焊机厂家 海菲凸环螺焊机熔深好
公司名称	天津海菲焊接技术有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	品牌:海菲 型号:HFTR-10000焦耳 产地:天津
公司地址	天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地C04号楼819室（注册地址）
联系电话	02226880757 18526893763

产品详情

温馨提示：本产品不支持网上订购，产品均以实际配置计价为准，网上标价均为统一虚价，给您造成的不便还请谅解！具体价格请沟通后计算配置而定。谢谢。厂家直销焊接设备，免费打样！您可将样品邮寄给我们，我们将通过试验，为您选择 合适的机型，欢迎到厂实地参观考察！

天津海菲焊接设备公司凭借国际化焊机设备工艺标准以质量更好
品质过硬，已经成功与多家整车厂配套使用，客户满意度高、价格合理，在国内电阻焊市场堪称前列！专业研发生产：中频逆变点凸焊机；大功率储能焊机；中频缝焊机；中频悬挂焊机；螺母输送机；高分子扩散焊机螺柱焊机； 多点排焊机 ；非标自动化专机等 包括焊接设备的改造与维修；各种非标电阻焊接自动化系统；各种非标弧焊专机和电极头、电极修磨器、定位销等易损配件等，欢迎新老客户来电咨询

电容储能点焊机有如下优点:

1、 电容储能点焊机瞬间电流大,适焊大电流的凸焊工艺.目前国内已有100KJ储能点焊机的应用,其瞬间峰值电流可达到800KA,这是其它形式的点焊机很难企及的焊接电流,可完成的焊接工艺独一无二.

2、电容储能点焊机放电时间短,热影响小.放电的能量就是其全部的蓄能,放电的时间只和次级回路的阻抗相关,仅数毫秒至十几毫秒.这样短的放电时间,使焊点的变形小\不易变色,满足一些对点焊外观要求高的场合,小功率的储能点焊机还可取代逆变点焊机来完成精密零件的点焊.

当然,电容储能点焊机也有它特定的劣势:

通电时间不可控,焊接工艺参数较难调整.点焊的三要素为:焊接电流\焊接时间\焊接压力,如果其中一项不可调,要想调到合适的工艺参数来满足工件的焊接要求,其难度自然要高些.

需要充电时间,不适合高速的连续点焊作业.这主要是针对小功率储能点焊机自动化焊接,大功率的储能焊机其预压\保压\装卸工件的时间都会超过充电时间.

特点： 1.适用于焊接钢、不锈钢、铝、黄铜等材质。 2.焊接螺柱范围：直径3-10mm
3.持续可调的充电电压 4.充电电压数字显示

5.智能自我检测

天津海菲电容储能点焊机的特点:

电容储能式焊机是利用电容储存能量而在瞬间释放出电流，同时集中大电流穿过被焊工件之接触而产生电阻热达至熔化状态，冷却

结晶而形成焊接效果。　本公司生产的电容储能机标准型功率有:HFTR-5000J HFTR-10000J HFTR-20000J HFTR-30000J HFTR-40000J HFTR-45000J

可供选择。其优点如下： 适用广泛
可熔接达不锈钢及铜、铝、钛、银等有色金属，攻克了铜、铝等异种金属焊接的难题。 牢固美观
焊接牢固,

焊点不发黑，省去打磨工序，特别适合出口型产品的加工。 省电节能
该种焊机从电网取用的瞬时功耗低，功率因数高的电能，与同等焊接力的工频焊

机相比,

灵活的加压速度调整　采用德国“ FESTO ”及日本“ SMC ”电磁阀、气缸及排水供油器，以获得稳定、快捷、灵活性高的气动性能。 行业举例　电池、

电子、家电、餐厨用具等。