

天津大功率储能焊机厂家 海菲凸环螺焊机熔深好

产品名称	天津大功率储能焊机厂家 海菲凸环螺焊机熔深好
公司名称	天津海菲焊接技术有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	品牌:海菲 型号:HFTR-10000焦耳 产地:天津
公司地址	天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地C04 号楼819室（注册地址）
联系电话	02226880757 18526893763

产品详情

温馨提示：本产品不支持网上订购，产品均以实际配置计价为准，网上标价均为统一虚价，给您造成的不便还请谅解！具体价格请沟通后计算配置而定。谢谢。厂家直销焊接设备，免费打样！您可将样品邮寄给我们，我们将通过试验，为您选择合适的机型，欢迎到厂实地参观考察！

天津海菲焊接设备公司凭借国际化焊机设备工艺标准以质量更好品质过硬，已经成功与多家整车厂配套使用，客户满意度高、价格合理，在国内电阻焊市场堪称前列！专业研发生产：中频逆变点凸焊机；大功率储能焊机；中频缝焊机；中频悬挂焊机；螺母输送机；高分子扩散焊机螺柱焊机；多点排焊机；非标自动化专机等包括焊接设备的改造与维修；各种非标电阻焊接自动化系统；各种非标弧焊专机和电极头、电极修磨器、定位销等易损配件等，欢迎新老客户来电咨询

电容储能点焊机有如下优点:

- 1、电容储能点焊机瞬间电流大,适焊大电流的凸焊工艺.目前国内已有100KJ储能点焊机的应用,其瞬间峰值电流可达到800KA,这是其它形式的点焊机很难企及的焊接电流,可完成的焊接工艺独一无二.
- 2、电容储能点焊机放电时间短,热影响小.放电的能量就是其全部的蓄能,放电的时间只和次级回路的阻抗相关,仅数毫秒至十几毫秒.这样短的放电时间,使焊点的变形小\不易变色,满足一些对点焊外观要求高的场合,小功率的储能点焊机还可取代逆变点焊机来完成精密零件的点焊.

当然,电容储能点焊机也有它特定的劣势:

通电时间不可控,焊接工艺参数较难调整.点焊的三要素为:焊接电流\焊接时间\焊接压力,如果其中一项不可调,要想调到合适的工艺参数来满足工件的焊接要求,其难度自然要高些.

需要充电时间,不适合高速的连续点焊作业.这主要是针对小功率储能点焊机自动化焊接,大功率的储能焊机其预压\保压\装卸工件的时间都会超过充电时间.

特点：1.适用于焊接钢、不锈钢、铝、黄铜等材质。 2.焊接螺柱范围：直径3-10mm
3.持续可调的充电电压 4.充电电压数字显示

5.智能自我检测

天津海菲电容储能点焊机的特点:

电容储能式焊机是利用电容储存能量而在瞬间释放出电流，同时集中大电流穿过被焊工件之接触而产生电阻热达至熔化状态，冷却

结晶而形成焊接效果。 本公司生产的电容储能机标准型功率有:HFTR-5000J HFTR-10000J
HFTR-20000J HFTR-30000J HFTR-40000J HFTR-45000J

可供选择。其优点如下： 适用广泛

可熔接达不锈钢及铜、铝、钛、银等有色金属，攻克了铜、铝等异种金属焊接的难题。 牢固美观
焊接牢固，

焊点不发黑，省去打磨工序，特别适合出口型产品的加工。 省电节能

该种焊机从电网取用的瞬时功耗低，功率因数高的电能，与同等焊接力的工频焊

机相比，

灵活的加压速度调整 采用德国“FESTO”及日本“SMC”电磁阀、气缸及排水供油器，以获得稳定、快捷、灵活性高的气动性能。 行业举例 电池、

电子、家电、餐厨用具等。