天津点焊机螺母螺钉输送机厂家 防反不错送

产品名称	天津点焊机螺母螺钉输送机厂家 防反不错送
公司名称	天津海菲焊接技术有限公司
价格	26800.00/台
规格参数	品牌:海菲 型号:HFLM 产地:天津
公司地址	天津市武清开发区福源道北侧创业总部基地C04号楼819室（注册地址）
联系电话	02226880757 18526893763

产品详情

天津海菲焊接技术有限公司供应 天津海菲螺母输送机 河北海菲螺母输送机 华北地区螺母输送机 输送熟读快 输送效率高 输送准确率高达百分之99.98 防反不漏送 不错送

温馨提示：本产品不支持网上订购，产品均以实际配置计价为准，网上标价均为统一虚价，给您造成的不便还请谅解！具体价格请沟通后计算配置而定。谢谢。厂家直销焊接设备，免费打样！您可将样品邮寄给我们，我们将通过试验，为您选择 合适的机型，欢迎到厂实地参观考察！

天津海菲焊接设备公司凭借国际化焊机设备工艺标准以质量更好
品质过硬，已经成功与多家整车厂配套使用，客户满意度高、价格合理，在国内电阻焊市场堪称前列！专业研发生产：中频逆变点凸焊机；大功率储能焊机；中频缝焊机；中频悬挂焊机；螺母输送机；高分子扩散焊机螺柱焊机； 多点排焊机 ；非标自动化专机等 包括焊接设备的改造与维修；各种非标电阻焊接自动化系统；各种非标弧焊专机和电极头、电极修磨器、定位销等易损配件等，欢迎新老客户来电咨询

汽车凸焊螺母或螺栓自动化方案在汽车及其零部件中，许多工件是通过螺母或者螺栓来进行连接的。针对目前采用的焊接设备存在的缺点，海菲焊接设备有限公司推出了固定式点（凸）焊机、振动式螺母输送机及振动式螺栓输送机，很好地解决了点焊中螺母及螺栓的焊接与输送的问题，实现了从螺母的输送到焊机的焊接全过程自动化，并能方便地使输送机和焊机接入生产流水线，若能与机器人配套使用，则还能实现无人化操作。

传统焊接设备的缺点目前，在汽车制造业企业中，螺栓和螺母的焊接工作大都是采用固定式点（凸）焊机来完成的。凸焊螺母或螺栓则一般是由操作工人用手放入工件，然后再实施焊接。这种手工放置螺母或螺栓的操作方式存在着3大缺点：

1、安全性差：大家知道，在用固定式点（凸）焊机进行螺母或螺栓的凸焊时，一般焊接时的加压力在以上。而在用手放置螺母或螺栓时，极有可能因误操作而导致焊机启动，导致上电极迅速往下运动，稍有

不慎，就会使手压伤甚至残废。特别是在大批量生产时，操作人员免不了会产生疲劳而思想不集中，每年许多企业都会发生这类安全事故。

2、生产效率低：由于存在着安全隐患，操作人员在放置螺母或螺栓时，肯定会格外小心谨慎，这必然就会影响到生产效率。

3、无法实现自动化生产。

由此可见，这3大缺点严重地阻碍着现代汽车及零部件制造行业中实现安全、高效及自动化生产的要求，迫切需要有相关的产品和解决方案来解决这些实际问题。

为解决传统焊接设备的不足，兴威焊机公司开发出了系列的适合于自动化生产的产品，为用户提供了最佳的解决方案。现分别来认识一下其“ 庐山真面目 ”。

固定式点（凸）焊机该机适合各种低碳钢板、不锈钢板、镀锌板及多种合金板的点焊与凸焊，各种螺母及螺栓的焊接。具有以下主要特点：

采用先进的工控制微电脑芯片，实现对各种焊接参数的精确控制；数字键盘可方便地设置各种参数，液晶显示，可预存15套焊接程度，方便调用；具有3段通电控制、多脉冲焊接、重复启动、再通电和步增控制等功能；多达12项自动报警功能，可自诊断并可查询各项报警信息，为维修人员提供参考；变压器为F级绝缘，整体环氧浇注线圈，并配有温度自动报警，使设备安全而可靠；路水冷却系统保证设备良好的工作状态及使用寿命。

振动式螺母输送机该机主要用业输送六角形焊接螺母，它与旋转式螺母输送机最大的区别是它的料斗是振动式的。振动料斗也要用于输送其它形状的螺母，还可实现1次送2个螺母，甚至是2个不同规格的螺母。

振动料斗料斗内设有螺旋上升的轨道，当料斗下面的振动器开始振动后，料斗里的螺母便沿着螺旋轨道依次向前运行。螺母在轨道上的位置形状是任意的，在前进过程中，筛选机构将运行位置不符合要求的螺母一一排除掉，最终到达出口的螺母当然便函是方向正确的螺母。

仓储料斗仓储料斗（旋转式螺母输送机也可加装此料斗）内可储存个以上的螺母，当振动料斗内的螺母数母数量变得较少时，检测装置会自动启动仓储料斗下的振动器，则仓储料斗内的螺母就会不断地落入振动料斗里，直到达一定的数量，这非常透用于在一定时间内无人操作的场合。

振动式螺栓输送机该机可用于输送圆形和T形焊接螺栓，其原理和特点同振动式螺母输送机基本相同，区别在于振动料斗和输送装置。振动料斗内的筛选机构保证出口处螺栓方向的正确性，而输送机则是用夹指气缸将螺栓准确地输送到工件上。