

兴泰12-1型灌装打塞一体机

产品名称	兴泰12-1型灌装打塞一体机
公司名称	青州兴泰包装机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	功率:3KW 效率:500-2500瓶/h 灌装头:12
公司地址	山东省潍坊市青州市益都街道办事处康屯木材市场大街
联系电话	0536-3298201 15966073909

产品详情

12-1型灌装压塞联体机生产能力：500-2500瓶/小时 适用瓶高：250-380mm

（根据客户需求可定做）整机功率：3kw

灌装、打塞一体机主要特点： 该机是在技术质量过硬的单机基础上，将全自动等位式灌装机与全自动打塞机结合在一起的两机联体设备。整机采用PLC集中控制，主传动采用一个主电机带动，使设备间的动力一致，进出瓶平稳一致，中间环节无挤瓶堆瓶现象，不易倒瓶、短路径、故障率低、效率高、省人省电，解决了设备间传动费工费时缺陷，它适用于不含气体的如各种葡萄酒、果汁、矿泉水和酱油、醋等液体的灌装，特别适用于容器比较高液位比较准的灌装。A、灌装机特点：

该机是一种利用低真空原理实现对酒水进行灌装的设备。1、

效率高：变频调速，生产能力***快可达3000瓶/小时。2、

液位准：灌装液位不随瓶子容量变化，灌装液位一致。3、

不滴漏：密封严密可靠，破、漏瓶及无瓶自动不灌，不洒液。4、 不破瓶：瓶高误差自动适应，变频调速，软启动、软刹车、无刚性冲击，不破瓶伤机。5、 经过多年艰辛实践，

结合多家灌装专利产品性能特点研制开发了等位式灌装阀，进瓶导向好，灌装速度快液位

准，使产品优于同行业标准。B、打塞机主要特点：

该机是一种适用于葡萄酒、果酒等用软木塞封口的专用打塞设备。

经过多年实践潜心研制而成。达到上个世纪90年代先进水平。1、

结构设计新颖、紧凑，工作可靠。维修方便，故障少，设备寿命长。2、

自动化程度高，理塞、送塞、挤塞、打塞均自动连续进行，各项动作协调一致。3、

根据瓶型高度，调整打塞机高度，适用瓶型高度范围广。4、进瓶、压塞过程有过载保护

，防止破瓶损机。不进瓶，不下塞，有效防止木塞的浪费。5、电气件气动件均采用名牌

进口元件，工作安全可靠。6、整机选材上乘、用料考究，结构合理，美观大方。