

松下交直流氩弧焊机YC-300WX4 松下铝焊机YD-350WX5

产品名称	松下交直流氩弧焊机YC-300WX4 松下铝焊机YD-350WX5
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	25500.00/台
规格参数	品牌:Panasonic 松下 型号:YC-300WX5HGE 产地:唐山
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

松下交直流氩弧焊机YC-300WX4HNE 松下铝焊机YD-350WX5价格 松下氩弧焊机 苏州松下焊机 无锡松下氩弧焊机

YD-350WX5逆变式交直流脉冲氩弧焊机

产品概述

YD-350WX5是唐山松下机器设备有限公司品牌松下研发设计的一款全功能的交直流脉冲氩弧焊机。该产品在环境更恶劣的固定场所施工,凭借丰富的设计经验,还将产品品质做得更上一层楼。这款脉冲氩弧焊机保持清爽的产品

主要特点

- 电弧特性优异
- 成熟的高频起弧器
- 小电流稳定输出
- 过热自动保护功能

产品应用

主要用于铝及铝合金、铝青铜、镁合金及其他材料的焊接。
广泛用于运动器材、家具、装饰、汽车部件、热交换器、玩具、灯具等铝制品领域。

产品介绍

- 1、具有交流TIG、直流TIG、MIX TIG等多种焊接模式，交流焊接电弧有柔性、硬性及混合三种电弧功能供选择
- 2、松下独有的MIX TIG方式焊铝，与普通AC TIG方式相比，提高了焊接性能，大幅度降低了电极损耗
- 3、中频脉冲和低频脉冲两种控制方式，可实现对薄板、异种金属、不同板厚和双面成形的高品质焊接
- 4、瞬时引弧率接近100%
- 5、交流焊采用可自由调节的矩形波,输出频率可在70Hz和100Hz间切换，实现对6000和7000系列铝合金以及铝青铜的高质量焊接

项目	单位	YC-350WX5	YC-500WX5	YC-500WX5HV
控制方式		数字IGBT控制		
额定输入电源·相数		三相AC 380 V		
输入电源频率	Hz	50/60		
额定输入容量	kVA/kW	16.6/13.5	29.5/22.5	
预定输出空载电压	V	DC 62	DC 70	
额定输出电流	A	TG 330焊条电弧焊 300	TIG 500爆条电弧焊 400	
额定输出电压	V	TIG 25焊条电弧焊 32	TIG 0焊条电亚焊 36	
额定负载持续率	%	35	60	100
输出电流范围	A	算造TIG 4-850交流TG 10-350焊条电汇厚 10-300	直流TIG 5-500交流TIG 20-500焊条电弧焊 20-400	
输出电压范围		TIG 102-24焊条电寬得 20.2-32	TIG 10.2-30焊条电弧焊 20.2-36	
脉冲电流	A	蓬漆TIG 4-350交流TMG 10-350	直流TIG 5-500交流TIG 20-500	
脉冲频率	Hz	0.1-500		
存储器		100通道 存储·调用		
保护气体		A：99.9%以上		
上升时间	S	0-20 连续调节(0.1递增)		
下降时间	S	0-20 连续调节(0.1递增)		
提前送气时间	S	C-30 连续调节(0.1递增)		
滞后停气时间	S	0-30 连续调节(0.1递增)		
交流频率(交流TIG)	Hz	30-100(出厂：70)		
输入电源端子		靖子台(3相用，M5螺栓固定)		
输出端子		快插	栓紧固方式	
外壳防护等级		IP23S		
绝缘等级		200		
冷却方式		强制风冷		
外形尺寸(长×宽×高)	mm	560×380×730	730×380×875	
重量	kg	74	128	