管材静液压试验机 管材夹具耐压夹具生产厂家

产品名称	管材静液压试验机 管材夹具耐压夹具生产厂家
公司名称	承德市万吉仪器仪表制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:万吉 型号:A
公司地址	河北省承德技术产业开发区冯营子工业园
联系电话	0314-2266829 19062133869

产品详情

XGY-10管材静液压试验机

静液压试验机适用于各种塑料管材长期静液压试验、管材液压瞬时爆破试验和长期恒定耐压下热塑性管材耐破坏时间的测定。是各科研院所、质检部门及管材生产厂家必备的检测设备。

静液压试验机从压力等级上分为10MPa、20MPa，各路互不干扰。从控制方式上分为

数显表控压、计算机控压、计算机上下位机控制。

满足以下国家标准

GB/T6111-2003 液体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法

GB/T15560-95 流体输送用塑料管材液压瞬时爆破和耐压试验方法

IS01167-2006 Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids --Determination of the

resistance to internal pressure -- Part 1: General method

ASTM D1598-2004 Pipe, Plastic, Under Constant Internal Pressure, Time-to-Failure of (No S/S Document)

ASTM D1599 Standard Test Method forResistance to Short-Time Hydraulic Pressure of Plastic Pipe, Tubing, and Fittings1

ISO 1167、GB/T 6111、GB/T15560、ASTM D1598、ISO 9080、GB/T 18252、CJ/T108-1999和ASTM F1335等标准要求。

技术参数

1、主机压力范围：0.001～10.000MPa 0.001～20.000MPa（可任意调整）

2、控制方式：操作面板/PC机控制

3、主机压力分辨率：0.001MPa

3、主机恒压范围：＜设定值的＋2%、－1%

4、主机恒压精度：不低于±1%

5、测量范围：5%-100% Full-scale

6、示值允许误差极限1%以内

7、显示分辨率：1s

8、计时精度：±0.1%

9、计时工作时间：0～9999.59小时

10、水箱控制范围：15-95℃　室温—95℃

11、水箱温度控制精度: ±0.1℃。

12、水箱温度均匀性:±0.5℃。

13、计时范围：0～9999.59小时

14、计时精度：≤0.1%

15、水箱配短路保护装置，材质为不锈钢

16、电源：压力控制主机220VAC；压力站三相380VAC；恒温介质箱三相380VAC

17、夹具材质：304不锈钢

管材静液压试验机夹具是热塑性塑料管材（PP-R、PP-H、PP-B、PE、PVC-U、PE-RT、PE-XT)等管道系统静液压试验时管材端面密封装置，具有安装方便，结构简单、密封可靠等优点。

XGY-A型夹具，是管材静液压试验(耐压爆破试验)专用夹具（密封接头），其操作简单，密封可靠，装夹方便，是静液压试验(耐压爆破试验)的夹具（密封接头）。适用于热塑性塑料管材管件管道系统（给水、排水用硬聚氯乙烯PVC-U管材管件 、聚乙烯PE管材、聚丙烯PP、PB管材、管件、压力管道系统、冷热水用无规共聚聚丙烯PP-R等）试验试样端面密封，规格适用于管材直径16-630mm的塑料管材。特殊规格的管材夹具可定做。

管材静液压试验机夹具夹具材质分为碳钢和不锈钢两种。完全符合GB/T 6111-2003
液体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法中6.1中密封接头的规定。

1.碳钢夹具结构为:

平底型、易装卡，

不易泄漏，操作方便。

φ110以上夹具为半圆锅状，采用整体精密铸件，无砂眼、无焊接、易装夹，

2.304不锈钢夹具:为半圆锅状，采用整体精密铸件，无砂眼、无焊接、易装夹

3.螺栓、O型圈全部装配齐全。

4、管材静液压试验机夹具从种类上分为A型、B型两种密封夹具。

A 型 :与 试样刚性连接的密封接头，但两个密封接头彼此不相连接，因此静液压端部推力可以传递到试样中。

B 型 :用 金属材料制造的承口接头，能确保与试样外表面密封，且密封接头通过连接件与另一密封接头相连，因此静液压端都推力不会作用在试样上。这种封头可由一根或多根金属拉杆组成，且试样两端在纵向能自由移动，以免试样由于受热膨胀而引起弯曲变形。

密封接头除夹紧试样的齿纹外，任何与试样表面接触的锐边都需修整。密封接头的组成材料不能

对试样产生不良影响。

一般来说，由于管材的形变应力的不同，采用B型封头的破坏时间比采用A型封头的破坏时间短

如无一定的预防措施，当试样在低于试验温度的环境下组装，B型封头易使试样弯曲变形

。

根据 GB /T 18252-2000评价管材或管件材料性能的试验中，除非在相关标准中有特殊规定

，否则应选用A型封头。

仲裁试验采用A型密封接头。

管材静液压试验机夹具5、从管子规格上分: ¢16- ¢2000mm,

¢16、 ¢20、 ¢32、 ¢40、 ¢50、…¢630 ¢ 1800 ¢2000mm.等多种规格。

The clamp of pipe hydrostatic testing machine is a sealing device for pipe end face in hydrostatic test of thermoplastic pipe system, such as PP-R, PP-H, PP-B, PE, PVC-U, PE-RT, PE-XT, etc. It has the advantages of convenient installation, simple structure and reliable sealing.

XGY-A clamp is a special clamp (sealing joint) for pipe hydrostatic test (pressure explosion test). It as the advantages of simple operation, reliable sealing and convenient clamping. It is the preferred clamp (sealing joint) for hydrostatic test (pressure explosion test). It is suitable for sealing the end face of test samples of thermoplastic pipe fittings and piping systems (rigid PVC-U pipe fittings for water supply and drainage, polyethylene PE pipe fittings, polypropylene PP, PB pipe fittings, pressure piping systems, random copolymer polypropylene PP-R for hot and cold water etc.). The specifications are suitable for plastic pipes of 16-630 mm in diameter. Material. Special specification for pipe clamps can be customized.

The fixture material of tube hydrostatic testing machine is divided into two types: carbon steel and stainless steel. It fully conforms to GB/T 6111-2003 Test method for internal pressure resistance of thermoplastic pipes for liquid transportation_6.1 sealing joint.

1. carbon steel clamp structure is:

Flat bottom, easy to install card.

It is not easy to leak and easy to operate.

Over 110 clamp is semi-circular pot-shaped, using integral precision casting, no trachoma, no welding, easy clamping, installation success rate can reach

2.304 stainless steel clamp: semi-circular pot-shaped, using integral precision casting, no trachoma, no welding, easy

clamping, installation success rate can reach

3. bolts and O rings are fully assembled.

4, pipe hydrostatic test machine fixture from the type of A, B type of two kinds of sealing fixture.

Type A: Sealed joints rigidly connected to the specimen, but the two seals are not connected to each other, so the hydrostatic end thrust can be transmitted to the specimen.

Type B: Metallic joint ensures that the outer surface of the specimen is sealed, and the sealing joint is connected with another sealing joint through the connector, so the hydrostatic end thrust will not act on the specimen. The head can be composed of one or more metal rods, and the two ends of the specimen can move freely in the longitudinal direction to avoid bending deformation caused by thermal expansion of the specimen.

In addition to clamping the teeth of the specimen, the sharp edges of the sealing joint must be trimmed. The material of the sealing joint can not be made.

It has adverse effects on samples.

Generally speaking, the failure time of B-type head is shorter than that of A-type head because of the different deformation stress of pipe.

Without certain precautions, when the specimen is assembled at a temperature lower than the test temperature, the B-type head will easily bend the specimen.

According to GB/T 18252-2000 to evaluate the performance of pipes or fittings, type A head should be selected unless there are special provisions in the relevant standards.

The A seal joint is used in the arbitration test.

Fixture of pipe hydrostatic testing machine 5, from the pipe specifications are divided into: 16-2000mm, 16, 20, 32, 40, 50, 50, 630, 1800, 2000mm. and so on.

管材夹具 型夹具 耐压夹具 耐压封头 管材静液压夹具 管材爆破封头 碳钢夹具 不锈钢夹具
塑料管材封头管材夹具部分为国标GB/T6111中的（A）型夹具

不锈钢304材质夹具

操作简单 管材耐压封头 管材静液压夹具 耐高温夹具 耐低温夹具 密封效果好

管材静液压爆破试验机夹具规格Φ16、Φ20、Φ25、Φ32、Φ40、Φ50、Φ63、Φ75、Φ90、Φ110、

Φ125、Φ140、Φ160、Φ180、Φ200、Φ225、Φ250、Φ315、Φ350

Φ400、Φ450、Φ500、Φ560、Φ630、等功能、适用范围：静液压试验机适用于各种塑料管材长期静液压试验、管材液压瞬时爆破试验和长期恒定耐压下热塑性管材耐破坏时间的测定。是各科研院所、质检部门及管材生产厂家必备的检测设备。执行标准：GB/T6111—2003
《流体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法》GB/T15560—1995

《流体输送用塑料管材液压瞬时爆破耐压试验方法》GB/T18742.1—2002《冷热水用聚丙烯
第二部分：管材》GB/T18742.2—2002《冷热水用聚丙烯
第二部分：管材》GB/T18742.3—2002《冷热水用聚丙烯 第三部分：管件》GB/T13663—2000 《给水用聚乙烯PE管材》GB/T15558.1—2003《燃气埋地用聚乙烯PE管材》GB/T18992.1—2003《冷热水用交联聚乙烯管道系统总则》GB/T18992.2—2003《冷热水用交联聚乙烯管道系统管材》GB/T10002.1—1996《给水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管材》GB/T10002.2—1996《给水用硬聚氯乙烯（PVC—U）管件》GB/T18993.1—2003《冷热水用氯化聚氯乙烯管道系统》GB/T18993.2—2003《冷热水用氯化聚氯乙烯管道系统》GB/T18992.1—2003《冷热水用氯化聚氯乙烯管道系统管件》GB/T18997.1—2003《铝塑复合压力管铝管搭接焊式铝塑管》GB/T18997.2—2003《铝塑复合压力管铝管对接焊式铝塑管》ASTM D1598、ASTM D1599

管材夹具 型夹具 耐压夹具 耐压封头 管材静液压夹具 管材爆破封头 碳钢夹具 不锈钢夹具
塑料管材封头 管材夹具部分为国标GB/T6111中的（A）型夹具

管材耐压密封夹具技术规格