

# 巴斯夫PBT德国 一级代理商

产品名称	巴斯夫PBT德国 一级代理商
公司名称	上海格铁新材料有限公司
价格	23.50/KG
规格参数	德国巴斯夫:2.57 B 4300 G3:3.2 德国:5.3
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号
联系电话	13761530450

## 产品详情

PA66 POM PBT PC/ABS PET TPU TPV

TPEE代理商（三证齐全）：上海音塑国际贸易有限公司是一家专业代理经销塑胶原料的公司

品牌有美国杜邦 泰科纳 德国拜耳 德国巴斯夫 沙伯基础 日本宝理 旭化成 日本东丽 所有原料都可免费提供原料报告UL、FDA、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)等。详情请致电（137-6153-0450陈先生QQ406926939）

PBT德国巴斯夫B4300G3 PBT德国巴斯夫 B4300G4 PBT德国巴斯夫 B4300G6 PBT德国巴斯夫 B4406  
PBT德国巴斯夫 B4406G2 PBT德国巴斯夫 B4406G4 PBT德国巴斯夫 B4406G6 PBT德国巴斯夫 B4500  
PBT德国巴斯夫 B4560 PBT德国巴斯夫 B6550 PBT德国巴斯夫 B6550LN PBT德国巴斯夫 B4300K4  
PBT德国巴斯夫 S4090G20 PBT德国巴斯夫 S4090G6 PBT德国巴斯夫 S4090G4

PBT塑料特性、成型工艺及用途 PBT 聚对苯二\*\*丁二醇酯化学和物理特性 PBT是最坚韧的工程热塑材料之一它是半结晶材料有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。 PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张力强度为50MPa玻璃添加剂型的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的结晶很迅速这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料流程方向的收缩率可以减小但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点225°C和高温变形温度都比PET材料要低。维卡软化温度大约为170°C。玻璃化转换温度glass trasitio temperature在22°C到43°C之间。

由于PBT的结晶速度很高因此它的粘性很低塑件加工的周期时间一般也较低。 注塑模工艺条件：干燥处理这种材料在高温下很容易水解因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120°C，6~8小时或者150°C2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥建议条件为150°C2.5小时 熔化温度225~275°C建议温度250°C。 模具温度对于未增强型的材料为40~60°C。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。