

# 出口产品被召回的实际案例分析

产品名称	出口产品被召回的实际案例分析
公司名称	深圳市浩天报关服务有限公司-关务业务部
价格	1.50/平米
规格参数	
公司地址	深圳市坪山新区兰金十一路成城发工业园A栋604号
联系电话	13714414154 13798333917

## 产品详情

今天来跟大家介绍一下出口退运返修流程，希望对大家有所帮助：

### 一、出口货物退回工厂需提供哪些证明：

出口企业提供相关合同文本，及客户退运相关证明文档向当时出口口岸海关申请，申请得到批复同意后，缴纳等货值保证金后货物即可经过批复海关口岸进境，请注意一点，货物在香港或者大陆口岸需要做法检。维修周期有时间限制，一般在1个月左右。要是当时出口的时候有申请退税，需要将已退税款项暂时转账至海关，申请退税但还未退税则需要提供未退税证明。在规定时间内完成产品的返修经批复海关口岸出口后，申请退保证金等其他事宜。此方法手续较为繁杂，维修有时间限制，在物流及报关方式上也较复杂，且会暂时占用大笔资金作为保证金。

其实在深圳出口加工区操作这种退运返修要简单的多，或许很多企业不知道保税区的存在，有的企业退回工厂是认为维修的配套设施完善，但不曾想从码头到工厂这段路也要经过怎样的“严刑拷打”。

### 二、出口货物退运保税区维修：

保税区的功能十分强大，进一步说保税区的功能跟香港的功能一样，但是区别就是保税区是在中国境内的区域，它是由海关监管的区域。货物进入保税区视同出口，出去保税区回到国内视同进口。货物从香港直接进入保税区只需要做一个简单的转关手续，无需办理进口货物手续。

深圳出口加工区不仅具有保税区的功能 而且还有深加工的功能，专业为出口企业提供一个很好的售后服务平台，假如出口到国外的货物，出现不良品需要返回国内维修深加工，保税区选择。深圳出口加工区不仅具有保税功能还具有深加工功能，是深圳海关专门成立的特殊保税区。

三、退运返修操作方面流程：工厂只需将货品经香港码头送进出口加工区保税区仓库（或阿者从盐田码头转关入区），厂方安排技术人员和配件以及检测仪器到出口加工区保税区仓库维修，改换包装，改换完毕后装柜直送香港码头或转关盐田码头出口。

在深圳出口加工区自有30000平方米保税仓库，并配备万级无尘检测室及17米长全自动生产流水线，可提供保税仓储，内设3条检测维修车间，配备检测维修流水线，检测维修工作台，能较大限度提高退运返修、维修效率，缩短退运货物维修周期，提高产品附加值，为产品的再次“出口”赢得宝贵时间。

在过去的十年里，出口遭遇退运的事件穷处不成，例如：

产品：摄像头

召回原因：部分拍摄不清晰，需要召回检测

产品：吹风机

召回原因：吹风机电源线在干燥机的底部会容易受热，造成烧灼感，受热超过一定限度时，容易造成燃烧危害，需要召回返工改善技术；

产品：电池

召回原因：电脑的锂离子电池容易过热，从而引发燃烧或者火灾危险，给消费者带来一定的危害。

产品：智能手环

召回原因：数据更新跟实际指标有出入，需要召回升级系统再复出国外；

产品: Mini烤箱

召回原因: 烤箱的外壳温度过高超出标准的要求，可能导致接触烫伤，产品不符合标准EN60335。需要召回返工调节改善再出口；

产品: 电烧水壶

召回原因1: 水壶的盖子在倒水时会自动打开，水壶盖结构问题，不符合EN60335的要求。需要召回返工改善结构；

召回原因2: 产品没有接地，电源线没有有效固定，插头不借助工具就能打开，不符和低电压指令和相关的欧洲标准EN60335和BS1363。

产品: 手持搅拌机

召回原因: 刀片使用时会断裂，会留在食物中，可能造成消费者吃进刀片、嘴部或牙齿受伤，需要退运更换刀片材料；

召回退运专家建议：

召回退运返工货物可以选择在保税区返工，理由：保税区相当于国外，货物退运至保税区检测维修不需办理进口申报,所以无需向海关申请退运货物，也无需缴税，也无需向海关缴纳保证金。

出口退运流程：

- 1、提供产品的商品编码进行海关备案。
- 2、把需要更换的用料，维修工具设备申报进到我司仓库。
- 3、国外发货到香港。
- 4、海关备案通过后把货物从香港运输到深圳出口加工区我司海关监管仓库。
- 5、工厂派工人过来进行贴标，返修等。
- 6、维修好的产品再出口到香港或深圳码头海运去国外。

退运货物所需资料

报关报检委托书正本

海运提单发票箱单

退运协议 中英文正本

情况说明 一式两份 海关商检各一份 正本 详细说明退运原因有图片更好

商检还需要出具新旧情况说明，办理网上退运登记表

出口报关单 正本