

(福建分厂) 水泥化粪池模具爆裂因素总结

产品名称	(福建分厂) 水泥化粪池模具爆裂因素总结
公司名称	保定市清苑区永久模具机械加工厂
价格	100.00/个
规格参数	品牌:永久模具 型号:常规 产地:保定
公司地址	河北省保定市清苑区阎庄乡南阎庄村(经营场所)
联系电话	0312-6793280 15233728688

产品详情

(福建分厂) 水泥化粪池模具爆裂因素总结

化粪池模具价格和质量是我们厂家能够保证的,但是使用方法的正确也是模具使用寿命的关键.该模具主要用来进行工程用护坡砖的成型,使用时将水泥沙石料用搅拌机进行均匀搅拌,完成后将沙石灰倒入水泥该模具中,用搅拌式振动器进行振动,使模具中每个角内不出现空角问题,泥浆中也不存在空隙,再用平板振动器进行压平处理.固定成型完成后,就可以去掉塑料模具了,

这时护坡砖已经成型了.水泥化粪池模具爆裂原因有很多,今天我们先从加工工艺方面简单说一下:模具材质不好在后续加工中容易碎裂,热处理,淬火回火工艺不当产生变形;模具研磨平面度不够,产生挠曲变形;模具强度不够,刀口间距太近,模具结构不合理,模板块数不够无垫板垫脚;线割处理不当,拉线线割,间隙不对,没作清角;冲床设备的选用,冲床吨位,冲裁力不够,调模下得太深;生产前无退磁处理,无退料梢;生产中有断针断弹簧等卡料;叠片冲压,定位不到位,模板有裂纹仍继续生产.模具的导向机构精度,准确和可靠的导向,对于减少模具工作零件的磨损,避免凸、凹模啃伤影响极大,尤其是无间隙和小间隙冲裁模、复合模和多工位级进模则更为有效,为提高模具寿命,必须根据工序性质和零件精度等要求。