

# 极化水技术处理电厂循环水

产品名称	极化水技术处理电厂循环水
公司名称	青岛艾摩特环保科技有限公司
价格	.00/个
公司地址	青岛经济技术开发区前湾港路579号山东科技大学科技园实验研发楼1-203室（注册地址）
联系电话	0532-80681181 15966603703

## 产品详情

山东科技大学极化水研究所，于2009年成立了青岛艾摩特环保科技有限公司，目前极化水处理技术，已在五大发电集团及地方发电厂的20多台机组成功应用，300MW机组2009年4月开始运行，补水大部分使用中水或几种水源的混合水，有的机组因为枯水季节缺水，浓缩倍率达10倍以上。

循环水系统的降温是依靠冷却塔的蒸发作用带走热量的。由于水的蒸发，各种无机离子和有机物质浓度增加，即浓缩现象。浓缩会改变水的性质，加重水的结垢和腐蚀倾向；在冷却塔中，水在与空气接触中会失去部分游离的二氧化碳，使pH值升高，加大结垢倾向；另外空气中的氧进入水中，增加了水的腐蚀倾向；水在与空气接触过程中，还会将空气中的灰尘、微生物、污染气体（如二氧化硫、硫化氢和氨等）或昆虫等带入水系统，引起水质污染，产生细菌和藻类繁殖。结垢、腐蚀、微生物问题是制约循环冷却水系统正常运行的三大危害，通过以上的分析可以看出，这三个问题之间相互影响，因此，循环冷却水系统的处理必需要采用一种优良的技术方案，电厂循环冷却水采用极化水技术处理能同时做到：良好的阻垢、缓蚀效果，卓有成效的杀生灭菌处理。目前我研究所的极化水处理技术，已在五大发电集团及地方发电厂的20多台机组成

功应用，300MW机组2009年4月开始运行，补水大部分使用中水或几种水源的混合水，有的机组因为枯水季节缺水，浓缩倍率达10倍以上。

循环水经极化水处理系统处理后其防垢率、杀菌灭藻率和缓蚀率均符合gb50050标准要求。我研究所的极化水处理系统是国内唯一通过权威机构认证并经过大量电厂用户验证的发明专利技术。