

潍坊净化公司|潍坊净化工程|潍坊净化车间施工

产品名称	潍坊净化公司 潍坊净化工程 潍坊净化车间施工
公司名称	潍坊科力尔空调净化工程有限公司
价格	650.00/平方
规格参数	潍坊科力尔净化工程公司:1 净化公司:1 净化工程:1
公司地址	山东省潍坊市经济开发区玄武街与文化路口西200米路北
联系电话	05362015118 18660655366

产品详情

潍坊电镀喷涂净化车间工程

电镀喷涂行业净化工程可分为两类:

第一类是成批生产条件下,半成品连续进行喷漆,这通常是在带有通风除尘设备的喷漆室内进行,然后烘干,如汽车、拖拉机和自行车厂的油漆车间。

另一类是单件小批生产的,半成品是在车间的固定点油漆,然后经过烘干,如重型机器厂、矿山设备厂、通用机器厂的油漆车间。机床厂制造各部件的最后工序是油漆,机床及其部件油漆的一般工艺过程是:除锈--刷底漆--干燥--抹腻子--干燥--腻子磨平--吹净--喷漆--干燥。

这些工艺过程的每一道工序上都能产生出大量的粉尘和有毒物质。例如喷漆这道工序,目前一般采用普通喷漆法,即用压缩空气将油漆喷成雾状。当油漆与周围空气大量混合时,有百分之二十五至百分之三十五的油漆散布在空气中。油漆所含溶剂与颜料都具有较大的毒性。如过氯乙烯油漆中就含苯、甲苯、氯苯、树脂、丙酮、丁脂、氯化松节油等有害物质,其中苯的含量最大。工人操作时,易于将油漆吸收,造成职业病。不少机床厂采用上述喷漆方法,工人因长期在没有通风除尘设备的条件下工作产生了苯中毒而严重损

害了身体健康。即使采用较先进的无雾喷漆和静电喷漆,也难免不使油漆散布空气中。在除锈、磨腻子、吹净等工序中,将会产生大量粉尘污染空气。

机床厂,通用机器厂和机器配件等工厂的油漆车间过去一般没有通风除尘设施。为了改善工人劳动条件,先后对几个机床厂的油漆车间进行了通风除尘设计改造,不仅有效地排除了有毒物质和粉尘,且保证了生产工艺流程的顺利进行。

排风装置的设计:

排风装置应根据油漆工件尺寸大小,工件形状与操作方便等因素进行设计。

第一种是地沟吸气式。

它适合于整体机床和较大铸造工件,吸气口设置在工件两侧的地面上,吸气口上有带条缝的铸铁盖板,有毒气体通过盖板的条缝进入地下风道排出。

第二种是双侧吸气式。

它适合于中小型工件,工作台和吸气口顺送风气流方向两面设置,工作台与吸气口高度分别按工件大小和工人操作方便确定,工件的高度一般不超过排气罩的高度。

第三种是全吸气式

它适合于体积较大而重量较轻的壳体部件,吸气口装设在有通风口的工作台面上,有害气体与粉尘通过工作台的通风孔进入风道排至室外。

送风装置的设计:

a.送风系统流程:

送风装置按水平风管均匀送风设计.所谓水平风管均匀送风就是把等量的空气以相同的出口速度由风道上的侧孔送出.即每一送风口的风速与风量相等.夏季将室外新鲜空气过滤后直接送入车间,冬季送风时将室外冷空气过滤后加热至28℃送至车间。

b.送风管的布置:

油漆车间送风水平风管上的送风侧孔,其间距为三米一个.根据车间尺寸计算送风管的长度.水平风管上侧孔与水平方向成十五度角向下倾斜。

c.均匀送风管的计算方法:

在一段较长的水平送风管道上开有若干个侧送风口,要实现每个侧送风口的风量与风速达到一致,做到均匀送风只有利用静压复得原理。为了达到这一原理的要求,风管纵截面的形状设计为渐变型,这种变截面风管的计算方法是静压复得法。即逐渐降低管段的动压来增加管段的静压,使两个侧送风口之间的静压复得等于两点间的摩阻以确定送风管道的截面尺寸。