

石油水分速测仪

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 石油水分速测仪 |
| 公司名称 | 深圳市芬析仪器制造有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:深芬仪器 |
| 公司地址 | 深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号 101一二三层 |
| 联系电话 | 0755-36681369 17727825649 |

产品详情

石油水分检测仪,深圳市芬析仪器制造有限公司生产的CSY-K2石油水分检测仪是根据1935年卡尔费休 (Karl Fischer) 提出的测定水分的容量分拆方法研制生产的,石油水分检测仪应用微电脑自动控制技术,采用大屏幕液晶显示屏,全中文菜单提示操作,有丰富的运算,打印实验结果功能,已被国际列为许多物质中水分测定的标准方法。石油水分检测仪操作简单、准确度高,是石油、化工、电力、医药、农药行业及科研院校测试水分含量的理想仪器。

联系人:刘先生(微信,电话):13316887550

石油水分检测仪参数:

- 1、测定方法:卡尔费休库仑法(电量法)
- 2、显示方式:液晶显示器,中文提示操作,界面友好直观。
- 3、电解电流:0-400mA自动控制
- 4、测量范围:3ppm~100%mgH₂O
- 5、分辨率:0.1 μgH₂O(0.1ppm)
- 6、准确性:不含进样误差: 1mgH₂O时误差不大于±2 μg, > 1mgH₂O时误差不大于测定值的±0.3%

- 7、打印：热敏高速低噪声微型打印机打印输出
- 8、记录存储：存储256条记录
- 9、故障自检：自动故障检测并提示
- 10、微量水分测定仪进样方式：体积进样、称重进样和稀释进样，中文提示输入样品各个参数
- 11、微量水分测定仪自动换算：自动换算PPM、百分含量、mgH₂O及其平均值
- 12、微量水分测定仪显示单位：μgH₂O、PPM、百分含量、mgH₂O
- 13、功率：最大60W
- 14、环境温度：5 -45
- 15、环境湿度：环境湿度 80%
- 16、外形尺寸：350mm × 230mm × 180mm
- 17、电源：AC220V ± 11V 50Hz ± 2.5Hz
- 18、重量：8kg

五、石油水分检测仪符合以下等标准：

- 1、GB/T7600《运行中变压器油水分含量测定法(库仑法)》
- 2、GB6283《化工产品中水分含量的测定卡尔费休法（通用方法）》
- 3、SH/T0246《轻质石油产品中水含量测定法（电量法）》
- 4、SH/T0255《添加剂和含添加剂润滑油水分测定法（电量法）》

- 5、GB/T11133《液体石油产品中水含量测定方法（卡尔费休法）》
- 6、GB/T7380《表面活性剂含水量量的测定（卡尔费休法）》
- 7、GB10670《工业用氟代甲烷类中微量水分的测定卡尔费休法》
- 8、GB/T606化学试剂水分测定通用方法卡尔费休法》
- 9、GB/T8350《变性燃料乙醇》
- 10、GB/T8351《车用乙醇汽油》
- 11、GB/T3776.1《农药乳化剂水分测定法》
- 12、GB/T6023工业用丁二烯中微量水分的测定卡尔费休库仑法》
- 13、GB/T3727工业用乙烯、丙烯中微量水的测定
- 14、GB/T7376工业用氟代烷烃中微量水分的测定
- 15、GB/T18619.1天然气中水含量的测定卡尔费休-库仑法
- 16、GB/T512《润滑脂水分测定法》
- 17、GB/T1600-农药水分测定方法》
- 18、GB/T11146《原油水含量测定法（卡尔费休库仑法）》
- 19、GB/T12717《工业用乙酸酯类试验方法》
- 20、GB/T5074焦化产品水分测定方法
- 21、GB/T18826工业用1,1,2-四氟乙烷（HFC-134a）

22、符合国家药典中关于卡尔费休法测定药品中水分含量的技术要求。

核心科技：自主品牌 深芬仪器、中国制造、专利产品、技术保障运输保证:优质EPE珍珠棉缓冲材料、牛皮瓦楞纸、免熏蒸木箱满足出口及国内运输要求。售后保证:仪器免费保修一年,终身维护 值得信赖！