

低温等离子废气处理设备 万锦

产品名称	低温等离子废气处理设备 万锦
公司名称	河北万锦环保设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	风量:5000 净化率:99% 电机功率:3.0W
公司地址	河北省沧州市泊头市经济开发区双狮赵村（注册地址）
联系电话	15075766705

产品详情

低温等离子废气处理设备净化作用机理包含两个方面：

分解有害物质或在放电过程中，高频放电所产生的瞬间高能能够打开一些有害气体分子的化学能，使之和臭氧分子中碰撞结合的能量场作用下，使臭氧分子发生分解，产生强氧化性的自由基，这些活性粒子低温等离子体技术在环境工程中的应用：

随着工业经济的发展，环境污染日益严重，特别是工业废气排放量的增加，给环境带来了巨大的压力。低温等离子体技术作为一种新型的废气处理技术，具有处理效率高、运行费用低廉、无二次污染等优点，广泛应用于工业废气处理领域。

低温等离子废气处理设备的技术特点：

1、低温等离子废气处理设备的气体治理，具有处理效果好，运行费用低廉、无二次污染、运行成本低等优点。低温等离子体密度大，达到常用等离子技术(电晕放电)的1500倍，几秒内可以完成对有害气体的分解。2、技术反应速度快，气体通过反应区的速度达到3-15米/秒，即达到很好的处理效果。

低温等离子废气处理设备采用耐腐蚀材料，电极与废气不直接接触，从根本上解决了传统电晕放电设备主机为成套工业废气处理装置，前面配有专用塔，能有效去除废气中的粉尘和水雾，操作简单。

低温等离子废气处理设备启动、停止、运行、停机等操作，对于部分化工生产的不连续性，可以在生产时启动，不生产时停止运行，大量的节约能源。运行成本较低，比常用的蓄热式燃烧炉RTO节约运行费用5-8倍，每立方米气量运行费用仅为0.3~0.9元。

低温等离子废气处理设备对恶臭异味的臭气浓度有良好的分解作用，恶臭异味的去除率可达80-98%，处理后气体臭气浓度达到标准。恶臭异味的臭气浓度有良好的分解作用，恶臭异味的去除率高达80-98%，表明实际已经分解了90%以上的污染物质，因为分解后的物质也有部分有异味。

低温等离子废气处理设备对恶臭异味的臭气浓度有良好的分解作用，恶臭异味的去除率高达80-98%，表明实际已经分解了90%以上的污染物质，因为分解后的物质也有部分有异味。低温等离子体技术对污染物的直接击穿和直接轰击，使分子键断裂，并非污染物的转移。

低温等离子废气处理设备在工业生产中的应用，具有处理效率高、运行费用低廉、无二次污染等优点。低温等离子体技术对污染物的直接击穿和直接轰击，使分子键断裂，并非污染物的转移。低温等离子体技术对污染物的直接击穿和直接轰击，使分子键断裂，并非污染物的转移。

緒序后專務積等疾而迭到淨化廢氣網管兩以物質与这些具有较高能童的活性基团发生反应，转化为CO₂
係編簾子慶鋪公環錄各攝振碼暴商滿搭送因暴暴律在滿閱的靈界再，如樂曼對空筒穢齋，肅忘該捷母
体积水的搜雷望号果处理。空间大，则直接选择性价比高的型号就行，如果受对空筒限制，则应该选择