

橡胶废气处理工程案例设备介绍

产品名称	橡胶废气处理工程案例设备介绍
公司名称	上海灵盛涂装设备有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	UV光解废气净化器:UV光解废气净化器 LXAC-370:LXAC-370 上海:上海
公司地址	上海市奉贤区环城西路3111弄555号3幢-1726
联系电话	16621068538 18513902220

产品详情

橡胶废气处理工程案例设备介绍

橡胶废气处理工程案例设备介绍

橡胶废气处理工程案例设备介绍

WWW.shjs888.com

详细信息：

项目名称：山东某制鞋厂废气处理工程.

废气种类：主要针对密炼车间和硫化车间六条地沟产生的烟气进行治理，项目包括了硫化烟气的收集和处理，以及密炼车间烟气的处理.

处理规模：总处理风量为30000m³/h，主要异味为H₂S、NH₃、CS₂、硫醇、有机硫化物、胺类等微量有机组分气体。

执行标准：橡胶废气排放标准执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。

处理工艺：车间废气从气体收集后，进入喷淋洗涤塔，经过UV光氧催化到达活性炭吸附废气处理箱至离心风机然后达标排放。

橡胶废气的危害

橡胶废气中的废气污染物其中大部分是来自橡胶生产线原料聚合以及热处理等过程，其中可能含有大量的苯乙烯、苯、二甲苯、丁酮、醛、硫化物、氮氧化物等有机废气及烟气，并伴随一定温度扩散至整个车间内部及厂界周边地区，是污染比较严重的废气。橡胶废气、橡胶硫化烟气危害比较大，废气成分含有恶臭物质，并随着风向远距离飘逸，在空气中停留时间长。造成各种不良影响。因此，需要进行有效收集并做净化处理，以确保企业生产运行良好及改善车间及厂区环境、达到国家环保要求。

橡胶废气成分

橡胶废气，其主要成分是焦油和恶臭气体、非甲烷总烃。其中橡胶废气的臭气成分复杂多变，大致可分成5类：

- （1）含硫的化合物：如H₂S、SO₂、硫醇类；
- （2）粉尘类：如碳黑；
- （3）含氯的化合物：如酰胺、吡啶类；
- （4）烃类：如烷烃、烯烃、炔、芳香烃；
- （5）含氧的有机物，如醇、酚、醛、酮、有机酸等。

其中无机物有H₂S、SO₂、炭黑等，绝大多数恶臭气体产生的原生物质为有机物质。这些物质对人体健康危害较大。从上述橡胶制鞋厂制造工艺各道工序中可以了解到橡胶制鞋厂废气的主要产生环节是炼胶和硫化两个工序。（一）炼胶工序：炼胶包括塑炼和混炼。塑炼：是为了满足各种加

工工艺过程对胶料可塑性得要求，通常在一定条件下对生胶进行机械加工，使之由强韧的弹性状态转变为柔软而具有可塑性的状态，这个工 艺过程称为塑炼。混炼：是将塑炼胶或者具有一定可塑性的橡胶与配合剂在机械作用下混合均匀，制成胶料，以便制造具有各种性能的橡胶制品。配合剂与胶料的混炼工艺过程可分为四个阶段：混入、分散、混合和塑化。橡胶制鞋厂炼胶量大，在炼胶时需要将各种配合剂和生胶加入密炼机的进料口中，因此在此过程中会产生一定量的原料泄露和一定量的粉尘泄露。而在密炼机的出料口也会产生大量废气，除了烟尘和水蒸气外，还含有油类混合物，包括乳化油和乳油。其中乳化油的油珠粒径小于10微米，一般为0.1-2.0微米。气体中含有表面活性剂，使油珠成为稳定的乳化液，停留在管道就会形成油状物，长期积累的油泥状物直接排向大气就会使周围物体表面积附油垢。炼胶废气中主要污染物含有粉尘、硫化氢、二硫化碳、甲苯、非总烃。（二）硫化工序

硫化就是将具有一定塑性和黏性的胶料经过成型工艺后而制成的胶辊半成品在一定外部条件下通过化学因素（如硫化体系）的作用，重新转化为软质弹性橡胶制品或硬质韧性橡胶制品，从而获得使用性能的工艺过程。在硫化过程中，外部的条件使胶料组分中的混炼胶与硫化剂发生化学反应，由线形的橡胶大分子交联成立体网状结构的大分子，从而大大改善了橡胶的各项性能，使橡胶胶辊获得了能满足产品使用需要的硬度、耐热、耐老化、耐酸碱、耐高温、弹性等物理机械性能和其他性能。硫化的实质是交联，即线形的橡胶分子转化为空间网状结构过程。橡胶硫化剂包括元素硫、硒、碲，含硫化合物，过氧化物，醌类化合物，胺类化合物，树脂类化合物，金属氧化物以及异氰酸酯等。用得最普遍的是元素硫和含硫化合物。因此硫化过程中产生的废气主要成分为含硫化合物、含氧有机物、烃类等。橡胶废气、橡胶硫化烟气危害比较大，废气成分含有恶臭物质，并随着风向远距离飘逸，在空气中停留时间长。造成各种不良影响。因此，需要进行有效收集并做净化处理，以确保企业生产运行良好及改善车间及厂区环境、达到国家环保要求。上海灵盛环保设备有限公司，可到官网了解更多详细产品：www.shjs888.com