

# 食品加工厂废气处理工程案例

产品名称	食品加工厂废气处理工程案例
公司名称	上海灵盛涂装设备有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	VOCS光解废气净化器:VOCS光解废气净化器 LXAC-150:LXAC-150 上海:上海
公司地址	上海市奉贤区环城西路3111弄555号3幢-1726
联系电话	16621068538 18513902220

## 产品详情

食品加工厂废气处理工程案例

食品加工厂废气处理工程案例

食品加工厂废气处理工程案例

食品加工厂废气处理工程案例

食品加工厂废气处理工程详细信息：

项目名称：山东某大型食品加工厂废气处理工程。

废气种类：油炸流水线中产生的油烟废气。

处理规模：该项目油烟废气的产生比较多，并且分散在整个空气中,处理风量为10000m/h。

执行标准：达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）的二级排放要求。

处理工艺：该项目通过废气收集经过喷淋塔到油烟净化器和光氧催化设备再安全排出。

山东某大型食品加工厂，加工制造肉丸制品、肉肠制品、调理制品、浅油炸制品、海洋鱼糜制品、预制菜、休闲食品、食品加工车间臭气异味严重，公司领导秉承不破坏环境污染进行防治。食品厂废气处理设备的工作流程从大体上。

废气处理过程有几大流程：集气—吸气—处理—排放

首先将工厂作业期间产生有异味/无味的气体，粉尘，通过制作和安装抽风罩/吸烟罩于车间产生废气机器或工作台上方。铺设通风管道。安装风机。将废气利用风机抽进废气处理设备中。在废气处理设备的前方或后面，根据情况而设置一个横向或竖向的活性炭吸收塔即喷淋塔，吸收有异味的毒害气体，或一些物质。在塔内，气体由上至下走，通过水由上到下的逆向雾状式喷淋吸收一些易溶解成水的废气和洗刷一些微小粉尘。经过一层雾状式喷淋水洗刷后，气体由上方进入过滤花球的过滤层，过滤花球有小孔多而细密的特点，会减小了气体上升速度，使进入第二层喷淋气体能更充分的与第二层雾状喷淋水更充分的结合。在喷淋水中或食品厂废气处理设备中间试情况而放入一些片碱，使酸碱中和，能进一步达到净化目的，经过活性炭的吸附油烟进行净化。

光催化氧化的特点：

它具有投资成本低、处理风量大、运行成本低、净化效率高、无二次污染、适用范围广、可持续运行、适合常温处理等特点。（1）[光催化氧化设备](#)

适合在常温下将废臭气体完全氧化成无毒无害的物质，适合处理高浓度、气量大、稳定性强的有毒有害气体。（2）有效净化彻底：通过光催化氧化可直接将空气中的废臭气体完全氧化成无毒无害的物质，不留任何二次污染。（3）绿色能源：光催化氧化利用人工紫外线灯管产生的真空波紫外光作为能源来活化光催化剂，驱动氧化—还原反应，而且光催化剂在反应过程中并不消耗，利用空气中的氧作为氧化剂，有效地降解有毒有害废臭气体成为光催化节约能源的zui大特点。（4）氧化性强：半导体光催化具有氧化性强的特点，对臭氧难以氧化的某些有机物如三氯甲烷、四氯化炭、六氯苯、都能有效地加以分解，所以对难以降解的有机 物具有特别意义，光催化的有效氧化剂是羟基自由基（OH·）和超氧离子自由基（O<sub>2</sub><sup>-</sup>、O<sup>-</sup>），其氧化性高于常见的臭氧、双氧水、高锰酸钾、次氯酸等。（5）广谱性：光催化氧化对从烃到羧酸的种类众多有机物都有效，即使对原子有机物如卤代烃、染料、含氮有机物、有机磷杀虫剂也有很好的去除效果，只要经过一定时间的反应可达到完全净化。（6）寿命长：在理论上，光催化剂的寿命是无限长的，无需更换。WWW.shjs888.com