

日本三菱工程PC EHR3100

产品名称	日本三菱工程PC EHR3100
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	30.00/KG
规格参数	三菱:1 EHR3100:2 日本:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

聚碳酸酯（polycarbonate）

缩写为pc是一种无色透明的无定性热塑性材料。其名称来源于其内部的co3集团。

化学性质：

聚碳酸酯耐酸，耐油。聚碳酸酯不耐紫外光，不耐强碱

PC EHR3100

PC(聚碳酸酯#防弹胶)/EHR3100/三菱

产品说明：Iupilon EHR3100是一种聚碳酸酯（PC）材料。该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货，

加工方式为：注射成型。Iupilon EHR3100的主要特性有：阻燃/额定火焰 无卤素

用途：电子电器,照明灯具

特性备注：光反射材料，遮光 阻燃级

重要参数：熔体流动速率:24 g/10min 密度:1.3 g/cm³ 吸水率:0.2 % 成型收缩率:0.4 % 缺口冲击强度:35
拉伸强度:53 MPa 断裂伸长率:55 % 弯曲强度:89 MPa 弯曲模量:2500 MPa 热变形温度:120

聚碳酸酯 Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

PC主要优点：

- 1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；
- 2、高度透明性及自由染色性；
- 3、成形收缩率低、尺寸安定性良好；
- 4、耐疲劳性佳；
- 5、耐候性佳；
- 6、电气特性优；
- 7、无味无臭对人体无害符合卫生安全。

PC EHR3100注射：

干燥温度 120 ° C

干燥时间 4.0 到 8.0 hr

料筒后部温度 240 到 260 ° C

料筒中部温度 250 到 270 ° C

料筒前部温度 260 到 280 ° C

射嘴温度 260 到 280 ° C

模具温度 70.0 到 100 ° C

注塑压力 50.0 到 150 MPa

螺杆转速 50 到 100 rpm

PC EHR3100

用途

聚碳酸酯

的应用开发是向高

复合、高性能、专用化、系列化方向

发展，已推出了光盘、汽车、[办公设备](#)、箱体、包装、医药、照明、[薄膜](#)

等多种产品各自专用的品级牌号

建材行业

聚碳酸酯[板材](#)

具有良好的透光性，抗冲击性，耐紫外线辐射及其制品的尺寸稳定性和良好的成型加工性能，使其比建筑业传统使用的无机玻璃具有明显的技术性能优势。中国建有聚碳酸酯建材中空板生产线20余条，年需用聚碳酸酯7万t左右，到2005年达到14万t