

锯条对焊机，钢带对焊机

产品名称	锯条对焊机，钢带对焊机
公司名称	河间市万胜焊机有限公司
价格	4600.00/台
规格参数	品牌:迎喜 型号:UN-10 产地:河北省河间市
公司地址	河北省沧州市河间市北郊冯家村
联系电话	86-03173212539 13833987613

产品详情

UN-10型锯条（钢带）对焊机：本焊机由机架，机械装置部分，电气配置等组成。本焊机为闪光对焊机，其优点是可焊的金属与合金范围广泛，某些焊件用其他焊接工艺很难焊接甚至不能焊接的合金，用闪光对焊可以焊接成功。焊接厚度：0.4 mm--1.2 mm，焊接宽度：50mm以下。

使用方法：

1.将被焊锯条（或钢带）的两端剪齐整，然后把锯条放入焊机的两电极压板中，将接头对齐对顶在一起旋紧手柄，压紧锯条，然后，搬动焊接手柄，按下焊接按钮开关，焊接变压器通电，这时锯条开始闪光熔化，当闪光加热到合适温度时，搬动的手柄突然加速，以很大的压力使锯条相互挤压，随即切断电流，这时焊接区域接合面处交互结晶，焊接完毕。

2.焊接完成后，松开夹紧装置，把两电极移开大约2.5厘米左右，使焊口处在两电极中间位置，然后压紧。按下回火按钮，（按回火按钮时必须注意本焊机为脉冲式回火，即按下按钮后立即松开然后连续间断按下、松开）同时观察锯条焊口处呈暗褐色（温度约在580—6300C）停止回火，回火时不要使锯条呈现亮红色，如出现亮红色，说明回火温度过高，必须使锯条冷却后再进行第二次回火，否则不能使用。