

# 精密外圆磨床天然金刚笔砂轮修整刀

产品名称	精密外圆磨床天然金刚笔砂轮修整刀
公司名称	余姚市准青机械五金经营部
价格	800.00/个
规格参数	
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 18067360863

## 产品详情

志跃机械中国砂轮修正刀具行业领导品牌，砂轮修整刀具非标产品定制，根据不同行业砂轮修整提供解决方案及精确的产品应用，提供产品修磨服务，终身享有维护服务。

### 单颗粒金刚石笔

产品应用汽车零配件制造业，发动机及配件，模具制造业，各种精密机械零件制品业。适合普通外圆磨床、无心磨床、平面磨床、内圆磨床、各种专用磨床及部分数控磨床的成型磨削。全系列产品采用南非产天然金刚石为原料生产，独创低温焊接技术焊接，使天然金刚石不碳化、硬度不降低，同时在产品制造的每一道工序中执行严格的技术标准，确保出厂产品的一致性和高品质。

### 金刚石成型刀（斧型修刀）

产品应用于国产及进口数控磨床，数控端面外圆磨床，数控内圆磨床，曲轴专用磨床等，可修整砂轮外圆、端面、圆弧、角度、凹槽等复杂型面。多用于曲轴制造业、活塞、内燃机及配件、减速机、轴承、齿轮等精密零配件的成型磨削工序。产品采用德国LACH DIAMANT(拉赫)公司精密磨削技术、使用瑞士原装进口高精度数控磨床研磨角度及R弧，金刚石曲率半径达到微米级精密，使修整更顺，磨削精密更稳定。

## 天然钻石金刚笔

产品应用于汽车零部件制造业、冶金轧辊，钢板钢带、铝板铝箔、铜业、造纸业、船舶配件、工程机械、泵业等精密机械制造业的磨削工序。适合国产及进口外圆磨床，无心磨床，轧辊磨床及各种数控磨床砂轮的精密修整。全系列产品均采用南非产大颗粒优质天然金刚笔为原料生产，天然金刚石结构好，硬度高、均匀性好，使产品的使用寿命更长，修整质量更稳定。

天然金刚石笔（0.3克拉）：适合数控磨床、外圆磨床、无心磨床、平面磨床、内圆磨床。直径400mm以下、粒度60-120#砂轮的精磨修整，采用进口南非产优质天然金刚石为原料生产，低成本，高效率。

天然金刚石笔（0.5克拉）：适合外圆磨床、无心磨床、数控磨床。直径600mm以下、粒度60-100#砂轮的精磨修整，真空低温焊接技术，硬度提高30%，品质稳定，更好地耐磨性能，金刚石不松动，不脱落。

多点金刚石修整器：特别适合大批量、长时间磨削制造企业，外圆磨床、无心磨床、平面磨床，平行砂轮的修整同时也适合数控磨床砂轮：角度、R弧、凹槽、台阶的修整。稳定的修整质量，无须拆卸对刀、无须修磨超长的使用寿命，大幅度降低使用成本。常用金刚石数量有四点、五点、六点可选

多点板状金刚石修整器：适合数控磨床，曲轴专用磨床、外圆磨床等大尺寸砂轮的精密修整。

数控磨床用成型砂轮修整刀无损伤精细研磨技术，硬度提高30%，界面强度提高50%，更稳定的修整精度，适合：高精度数控磨床，数控端面外圆磨床、数控内圆磨床砂轮的高精密修整。

成型砂轮修整刀适合对刚玉类，碳化硅类异形砂轮进行精密成型修整，可根据所修整砂轮的形状及部位

设计修整刀具，也可按用户图纸要求生产..

适合磨床型号：

北京第二机床厂：数控端面外圆磨床型号MKS1320.1350.1332,高精度外圆磨床MGK1332.1350.1363

济南四机：MK1613数控端面外圆磨床 MGK1613数控高精度端面外圆磨床  
MKS1620数控高速端面外圆磨床

无锡上机：MK1620数控端面外圆磨床系列 MK1650数控端面外圆磨床系列  
MK1632数控端面外圆磨床系列

秦川格兰德：MD1420.ME1432 M1440系列外圆磨床

上海机床厂：MKB1620.1632.MK1620.H234.H252数控端面外圆磨床，MK1420.1432.1463数控外圆磨床

MKA1320.1330数控外圆磨床

杰克机床：MK1620数控端面外圆磨床，MKS1632数控高速端面外圆磨床、台湾荣光12.18.20磨床，台湾主  
新德无心磨床，大光长荣磨床，台湾键和无心磨床

国外机床：丰田工机，美国哈挺，德国勇克机床.