

插齿定制厂家

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 插齿定制厂家 |
| 公司名称 | 石家庄坤泰螺旋齿有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:十方 型号:齐全 产地:石家庄 |
| 公司地址 | 赵县范庄镇三中工业区 |
| 联系电话 | 0311-84888118 15175126288 |

产品详情

齿轮可按齿形、齿轮外形、齿线形状、轮齿所在的表面和制造方法等分类。齿轮的齿形包括齿廓曲线、压力角、齿高和变位。渐开线齿轮比较容易制造，因此现代使用的齿轮中，渐开线齿轮占多数，而摆线齿轮和圆弧齿轮应用较少。在压力角方面，小压力角齿轮的承载能力较小；而大压力角齿轮，虽然承载能力较高，但在传递转矩相同的情况下轴承的负荷增大，因此仅用于特殊情况。而齿轮的齿高已标准化，一般均采用标准齿高。变位齿轮的优点较多，已遍及各类机械设备中。另外，齿轮还可按其外形分为圆柱齿轮、锥齿轮、非圆齿轮、齿条、蜗杆蜗轮；按齿线形状分为直齿轮、斜齿轮、人字齿轮、曲线齿轮；按轮齿所在的表面分为外齿轮、内齿轮；按制造方法可分为铸造齿轮、切制齿轮、轧制齿轮、烧结齿轮等。齿轮的制造材料和热处理过程对齿轮的承载能力和尺寸重量有很大的影响。20世纪50年代前，齿轮多用碳钢，60年代改用合金钢，而70年代多用表面硬化钢。按硬度，齿面可区分为软齿面和硬齿面两种。软齿面的齿轮承载能力较低，但制造比较容易，跑合性好，多用于传动尺寸和重量无严格限制，以及小量生产的一般机械中。因为配对的齿轮中，小轮负担较重，因此为使大小齿轮工作寿命大致相等，小轮齿面硬度一般要比大轮的高。硬齿面齿轮的承载能力高，它是在齿轮精切之后，再进行淬火、表面淬火或渗碳淬火处理，以提高硬度。但在热处理中，齿轮不可避免地会产生变形，因此在热处理之后须进行磨削、研磨或精切，以消除因变形产生的误差，提高齿轮的精度。

石家庄坤泰螺旋齿有限公司（原名石家庄市十方螺旋齿有限公司）集生产，科研，销售，服务于一体，设备精良，设计加工工艺先进，生产及检验手段完备。坤泰螺旋齿公司配备精良的齿轮加工设备，目前拥有国内外“CNC数控机床、数控铣齿机、研磨机、检查机、内外磨床等各式专业齿轮加工设备40余台”。可加工直径20mm—800mm模数M2—M18的螺旋锥齿轮；我公司具有一支稳定、高素质的技术队伍，有过硬的硬件和软件来确保客户所需的技术要求。公司技术力量雄厚,检测仪器设备完善,工艺合理、质量可靠、经久耐用并可以小批量或单件加工。同时为提高产品质量我们可根据客户要求做硬齿面加工，精度保证6级。我们愿随时为您提供技术咨询和全程齿轮设计服务。一八九三一—七一五七九