

螺旋锥齿轮专业定制

产品名称	螺旋锥齿轮专业定制
公司名称	石家庄坤泰螺旋齿有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:十方 型号:齐全 产地:石家庄
公司地址	赵县范庄镇三中工业区
联系电话	0311-84888118 15175126288

产品详情

对于齿轮精加工，剃齿和磨齿之间，哪一种齿轮精加工更流行呢？

这首先要将一种行业与另一种行业区分开来。比方说，汽车工业使用的齿轮绝大多数还依靠剃齿进行加工。有些企业也会对后端传动装置齿轮进行磨削加工，这仅仅是为了消除环形圆柱齿轮上发生的任何变形。

上述提到的齿轮加工时间减少，主要归功于新型齿轮刀具、现代齿轮机床的发展及由此带来的精加工余量大幅减少和磨前齿轮质量的提高。另外，与磨齿机相比，现代数控剃齿机常是价半功倍，可获得热处理前的高精度齿轮等级(高达DIN5-6等级)；而且与齿轮螺纹磨床磨削相比，加工周期也较短。

对于汽车工业的齿轮，尤其是那些用在自动变速器的小齿轮，我们可以将剃齿加工后热处理造成的变形控制在几个微米；另外，通过齿形和齿向的修正有助于补偿变形。由于现代剃刀刃磨机的出现，如Sampotensili公司所产生的S400GS，齿形、齿向两个参数可快速简单修形；批量生产的时候，剃齿加工比磨削的好处多许多，相比较而言，剃齿既能保证品质，价格又合理。

石家庄坤泰螺旋齿有限公司（原名石家庄市十方螺旋齿有限公司）集生产，科研，销售，服务于一体，设备精良，设计加工工艺先进，生产及检验手段完备。坤泰螺旋齿公司配备精良的齿轮加工设备，目前拥有国内外“CNC数控机床、数控铣齿机、研磨机、检查机、内外磨床等各式专业齿轮加工设备40余台”。可加工直径20mm—800mm模数M2—M18的螺旋锥齿轮；我公司具有一支稳定、高素质的技术队伍，有过硬的硬件和软件来确保客户所需的技术要求。公司技术力量雄厚,检测仪器设备完善,工艺合理、质量可靠、经久耐用并可以小批量或单件加工。同时为提高产品质量我们可根据客户要求做硬齿面加工，精度保证6级。我们愿随时为您提供技术咨询和全程齿轮设计服务。一八九三一一七一五七九