

西门子611报608

产品名称	西门子611报608
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	1600.00/个
规格参数	西门子:西门子611U驱动报警代码608维修点 611:西门子611控制模块报E-B608维修 德国:机床报伺服模块E-B608维修
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612-
联系电话	15801852895 18701802589

产品详情

西门子611报608，西门子611电机模块报608故障维修，西门子电源模块维修,西门子840D数控系统维修,西门子802D数控系统维修, SIEMENS 810与820系统电源模块的区别仅在于输入电压不同，模块的输出电压及外部接口一致。810系统电源模块采用的是直流24V输入，显示器电源为直流15V；820采用交流220V输入，显示器为交流220V。电源模块的输出直流电压有+5V，-5V，+12V，-12V，

+15V等，具有过电流、短路等保护功能。测量、控制端有+5V电压测量孔、电源正常(POWER

SUPPLY OK)信号输出端子、系统启动(NC-ON)信号输入端子及复位按钮(RESET)等。

电源模块的工作过程如下：

- 1)外部直流24V或交流220V电压加入；
- 2)通过短时接通系统启动(NC-ON)信号，接通系统电源；
- 3)若控制电路正常，直流输出线路中无过电流，“电源正常”输出触点信号闭合；否则输出信号断开。

电源模块的故障通常可以通过对+5V测量孔的电压测量进行判断，若接通NC-ON信号后，+5V测量孔有+5V电压输出，则表明电源模块工作正常。

若无+5V电压输出，则表明电源模块可能损坏。维修时可取下电源模块，检查各电子元器件的外观与电源输入熔丝是否熔断；在此基础上，再根据原理图逐一检查各元器件。

当系统出现开机时有+5V电压输出，但几秒钟后+5V电压又断开的故障时。一般情况下，电源模块本身无损坏，故障是由于系统内部电源过载引起的。维修时可以将电源模块拔出，使其与负载断开，再通过接通NC-ON正常上电，若这种情况下+5V电压输出正常且电源正常信号输出触点闭合，则证明电源模块本身工作正常，故障原因属于系统内部电源过载。这时可以逐一取下系统各组成模块，进一步检查判断故障范围。若电源模块取下后，无+5V输出或仍然只有几秒的+5V电压输出，可能是电源模块本身存在过载或内部元器件损坏，可根据原理图进行进一步的检查。

目前很多从欧洲进口的数控机床大多采用的是用西门子数控系统或海德汉数控系统，这两种系统的电源模块都采用的是西门子系列的电源模块。下面工程师就简单介绍一下西门子电源电源的功能及工作原理，并对其常见的两个故障做一阐述。

希望对大家能有所帮助。

1、功能及工作原理伺服电源模块主要功能是产生直流母线电压，供给主轴模块和进给伺服模块，同时产生供系统和各个模块内部使用的+24V和+5V电压。根据直流电压控制方式，它又分为开环控制的UE模块和闭环控制的I/R模块，UE模块没有电源的回馈系统，其直流电压正常时为570V左右，而当制动能量大时，电压可高达640多伏。I/R模块的电压则一直维持在600V左右。

当交流380V送入电源模块后，首先内部逻辑电源电路开始工作，产生+24V和+5V电压，当内部电源正常后，端子9出现24V电压。此时模块内部主接触器还没有吸合，通过其常闭辅助触点，端子111上出现24V电压，当模块内部完成预充电过程后，113端上出现24V，通过外电路连接到端子63，允许ER模块的整流电路工作，产生600V直流电压。

2、德国西门子802D电源模块维修案例（1）一台进口数控车床（西门子802D系统），开机后屏幕上出现报警“NC、PLC无法连接”，打开电气柜后发现，电源模块和NCU模块上的指示灯和数码管均没有显示，而电源模块进线端电压用三用表测量为395V，因此判定该故障是由于进线电压偏高而导致电源模块内部电源电路出现问题，打开模块，检测内部电源部分，发现一只大功率场效应管烧坏，更换损坏元器件，并调整该厂房电网电压至380V后重新开机，系统启动正常。

（2）一台进口数控旋压机（西门子840D系统），开机后液压不启动。通过分析后发现，其液压启动回路串联在电源模块的113和63端子上，在正常状态下，开机后113上产生24V电压，通过液压回路，脉冲使能端子63上也出现24V电压，电源模块开始正常工作。在故障状态下，测量电源模块各个端子，发现9有24V产生而113没有24V，说明电源模块内部电源电路没有故障，问题出在内部主接触器上，打开电源模块，检测主接触器常闭触点，发现其接触电阻将近15k，将该触点修磨后，再次开机启动液压，故障排除。

上海西门子802D电源模块维修中心，技术专业，免费检测，收费最低，当天修好。我们有自己的维修中心，致力各类复杂的电路板修复工作。我们的服务包括：电路板维修、变频器维修、直流调速器维修，可控编程器PLC维修，人机界面，触摸屏维修、伺服驱动器维修、仪器仪表维修、工业用电源维修、数控系统维修等。

