

上海科思创PC总代理商

产品名称	上海科思创PC总代理商
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	22.00/KG
规格参数	
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

(上海科思创PC总代理商)上海科思创一级代理商提供所经营塑胶原料有关资料，如：SGS(RoHS)欧盟环保认证报告,UL安全认证，FDA食品级认证报告, MSDS物质安全资料表, 原厂物料性能,如果未找到合适的型号，或者有关塑胶方面的技术问题，可以随时来电咨询!

Makrolon 2405一般用途; 低黏度; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在透明，透亮和不透明的

Makrolon 2407一般用途; 低黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在透明，透亮...

Makrolon 2456食物联络质量; 低黏度; 容易的发行; 好加水分解抵抗; 注坯模型-

Makrolon 2458一般用途; 低黏度; 容易的发行; 食物联络质量; 好加水分解抵抗; 注坯模型;

Makrolon 2467氯和无溴阻燃; UL 94V-2

Makrolon 2558一般用途; 中等黏度; 容易的发行; 食物联络质量; 好加水分解抵抗;

Makrolon 2605一般用途; 中等黏度; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在透明，透亮和不透明...

Makrolon 2607一般用途; 中等黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行; 注坯模型-融解

Makrolon 2656食物联络质量; 中等黏度; 容易的发行; 好加水分解抵抗; 注坯模型...

Makrolon 2658一般用途; 中等黏度; 容易的发行; 食物联络质量; 好加水分解抵抗; 注坯模型;

Makrolon 6455 阻燃; UL 94 V-0中等黏度; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在透明.....

Makrolon 6457阻燃; UL 94 V-0中等黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在透明，

Makrolon 6465阻燃; UL 94 V-0 中等黏度; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在仅不透明的颜色

Makrolon 6485阻燃; UL 94 V-0中等黏度; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在o...

Makrolon 6487阻燃UL 94 V-0中等黏度; 被稳定的紫外; Ea...

Makrolon 6555阻燃; UL 94 V-0中等黏度; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在透明, ...

Makrolon 6557 阻燃; UL 94 V-/3.0 mm; 中等黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在...

聚碳酸酯是日常常见的一种材料。由于其无色透明和优异的抗冲击性，日常常见的应用有光碟，眼镜片，水瓶，防弹玻璃，护目镜、银行防子弹之玻璃、车头灯等等、动物笼子宠物笼子等。

聚碳酸酯PC也是笔记本电脑外壳采用的材料的一种，它的原料是石油，经聚酯切片工厂加工后就成了聚酯切片颗粒物，再经塑料厂加工就成了成品，从实用的角度，其散热性能也比ABS塑料较好，热量分散比较均匀。

运用这种材料比较显著的就是FUJITSU了，在很多型号中都是用这种材料，而且是全外壳都采用这种材料。不管从表面还是从触摸的感觉上，PC-GF材料感觉都像是金属。如果笔记本电脑内没有标识的话，单从外表面看不仔细去观察，可能会以为是合金物。

聚碳酸酯还被用来制作登月太空人的头盔面罩。苹果公司的iPod音乐播放器和ibook笔记本电脑外壳也使用聚碳酸酯制作。

由于它的清晰和韧性，食物贮存货的生产者和采购员喜欢聚碳酸酯纤维。当与矽土玻璃比较聚碳酸酯纤维如同轻量级和高度不易碎。聚碳酸酯纤维多用于一次性塑料水瓶和重用塑料水瓶。

化学性质聚碳酸酯耐弱酸,耐中性油。

聚碳酸酯不耐紫外光,不耐强碱。

物理性质比重:1.18-1.20克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.8% 成型温度：230-320

干燥条件：100-110，4-5小时 可在 -60~120 下长期使用。

物料性能 冲击强度高，尺寸稳定性好，无色透明，着色性好，电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好，但自润滑性差，有应力开裂倾向，高温易水解，与其它树脂相溶性差。

适于制作仪表小零件、绝缘透明件和耐冲击零件

材料特性1.无定形料,热稳定性好，成型温度范围宽，流动性差。吸湿小，但对水敏感，须经干燥处理。成型收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。

2.熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。

3.塑胶流动性差，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。

4.料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率小、伸长率小、抗冲击强度低，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模

5.塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口

材料特性 强度高，抗拉伸强度69MPa、抗弯曲强度96MPa。

耐高温，长期使用可耐130摄氏度温度环境。

透明性好，无毒。

原料配色及表面涂覆不如ABS。

PC应选高流动性牌号。适用于翻盖机和在恶劣环境下使用的手机。

市场应用聚碳酸酯的应用开发是向高复合、多功能、专用化、系列化方向发展，目前已推出了光盘、汽车、办公设备、箱体、包装、医药、照明、薄膜等多种产品各自专用的品级牌号。

用于建材行业

聚碳酸酯板材具有良好的透光性，抗冲击性，耐紫外线辐射及其制品的尺寸稳定性和良好的成型加工性能，使其比建筑业传统使用的无机玻璃具有明显的技术性能优势。

用于生产医疗器械

由于聚碳酸酯制品可经受蒸汽、清洗剂、加热和大剂量辐射消毒，且不发生变黄和物理性能下降，因而被广泛应用于人工肾血液透析设备和其他需要在透明、直观条件下操作并需反复消毒的医疗设备中。

用于航空、航天领域

据统计，仅一架波音型飞机上所用聚碳酸酯部件就达2500个，单机耗用聚碳酸酯约2吨。而在宇宙飞船上则采用了数百个不同构型并由玻璃纤维增强的聚碳酸酯部件及宇航员的防护用品等。

用于包装领域

近年来，在包装领域出现的新增长点是可重复消毒和使用的各种型号的储水瓶。由于聚碳酸酯制品具有质量轻，抗冲击和透明性好，用热水和腐蚀性溶液洗涤处理时不变形且保持透明的优点，目前一些领域PC瓶已完全取代玻璃瓶。

用于电子电器领域

由于聚碳酸酯在较宽的温、湿度范围内具有良好而恒定的电绝缘性，是优良的绝缘材料。同时，其良好的难燃性和尺寸稳定性，使其在电子电器行业形成了广阔的应用领域。

用于光学透镜领域

聚碳酸酯以其独特的高透光率、高折射率、高抗冲性、尺寸稳定性及易加工成型等特点，在该领域占有极其重要的位置。采用光学级聚碳酸酯配制作的光学透镜不仅可用于照相机、显微镜、望远镜及光学测试仪器等

用于光盘的基础材料

近年来，随着信息产业的崛起，由光学级聚碳酸酯制成的光盘作为新一代音像信息存储介质，正在以极快的速度迅猛发展。聚碳酸酯以其优良的性能特点因而成为世界光盘制造业的主要原料。

PC在汽车中的应用

聚碳酸酯可以满足汽车内饰件对材料韧性、强度、耐热等方面的高性能要求。这些材料在汽车内饰件上

的应用，具有以下其它类材料不可替代的优点：

- 1) 优越的抗冲击性，冲击强度在热塑性塑料中名列前茅；
- 2) 良好的涂饰性和对覆盖膜的黏附性；
- 3) 高度的尺寸稳定性；
- 4) 将部件安装整合成一体；
- 5) 设计和加工极具灵活性应用；
- 6) 线膨胀系数低，热膨胀系数小。

AIEPC及其合金产品：聚碳酸酯PC1010NH是一款高强度透明PC材料，是产品工程师在透明产品设计时所选用的一款常用材料，常被注塑成各式各样的透明或者半透明制品，可应用于汽车车灯等部件。

高性能PC/PBT

1030合金材料具有高抗冲击、优良的耐候性和强度，可应用于汽车保险杠、汽车门把手等部件。

高性能耐候PC/ASA 1025合金材料具有高抗冲击、优良的耐候性和耐热性能，可应用于汽车仪表板、柱式罩、散热器格栅等部件。

聚碳酸酯可以满足电子电器壳件对材料韧性、强度、耐热等方面的高性能要求。这些材料在电子电器壳件上的应用，具有以下其它类材料不可替代的优点：

- 1) 优越的抗冲击性，冲击强度在热塑性塑料中名列前茅；
- 2) 良好的涂饰性和对覆盖膜的黏附性；
- 3) 高度的尺寸稳定性；
- 4) 将部件安装整合成一体；
- 5) 设计和加工极具灵活性应用；
- 6) 线膨胀系数低，热膨胀系数小。

AIEPC及合金产品：

高性能PC/ABS A2200合金材料具有高抗冲击、优良的耐候性和亚光效果，可应用于车载音响和DVD系统、汽车仪表板等部件。

电镀级PC/ABS A2200MP具有杰出的电镀效果和良好的耐低温性能，可应用于汽车把手等电镀部件。

~~批发说明注：本公司可支持多种原料混搭订购,25公斤/包起订(高价位的材料可以散卖)，批量可折扣(东莞周边城市可货到付款)，提供售前咨询，售后服务，并由专业工程师提供一对一的产品问题解决方案。

~~盛优公司温馨提示：

因塑料行情波动频繁，网页上的报价可能会与当天实际报价有所差异，请用QQ或电话直接询价。

若需要材料详细物性资料及环保证书等，请联系我司工作人员索取。感谢您的配合与支持！

1.支持快递，物流和货运，具体运费根据货量及具体地址而定

2.若需要邮寄试机样品的,我们可以为您提供免费提供原料试机。采用快递或货运,运输费用由买家自付。

3.我们承诺期限内发货，但对承运人效率无法作出保证，若物流快递超出3天，货运超出5天，请联络我们协助查询。买家也可以根据交易状态中填写的单号信息，自行联系承运方，以便第一时间获知详细信息。

4.收到原料后,请不要急于拆除外包装,应先仔细检查塑胶原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配.

货物送达后,请第一时间检查,发现物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的，请让物流人员出具证明并保存，并在24小时内与我们联系。

本公司原料售后的注塑加工由客户负责，如需帮助，我公司工程部将竭尽所能与您共同协商处理。