

小蜜蜂 便携式 数控等离子切割机

产品名称	小蜜蜂 便携式 数控等离子切割机
公司名称	德州君科数控设备有限公司
价格	6800.00/台
规格参数	切割宽度:横向跨度2200mm,有效切割宽度1500mm 轨道长度:轨道长度3000mm,有效切割长度2500mm 切割厚度:6-100mm,超过此厚度需另行定做
公司地址	山东省德州市宁津县振华大街李园工业园
联系电话	400-0483001 13176276044

产品详情

小蜜蜂 便携式 数控等离子切割机 明细

数控主机机型

xh-2200*3000

机器型号

横臂长度 (mm)

2000

有效切割宽度1500mm

导轨轨长 (mm)

3000

有效切割宽度2500mm

火焰单割炬 (把)

全铝合金钢制导轨

切割厚度6-150mm

逆变等离子lgk-100120

等离子火焰均可

切割厚度1.0-20mm

数控割炬升降体

1

升降行程150mm

数控系统

1

北京斯达峰

切割方式

氧气、乙炔或等离子

技术参数:

工作环境温度

0 -60

相对湿度

20%-95%

周边环境

通风、5m以内无冲击

电源电压

220v \pm 5%

电源频率

50hz

输入功率

< 350w

接地类型

集中直接式

气体压力

a、 0.5-1.0mpa b、 0.5-1.0mpa

c、 0.25mpa

应用领域：

钣金加工、工程机械、建筑钢构、压力容器、机械制造、石油化工、环保设备、船舶重工、汽车制造、煤机装备、塔吊起重、桥梁模板。

性能特点：

本机主要应用于大幅面板材的精密切割，使用与机械制造、钣金加工等领域。它是一种高效节能的切割设备，可大大提升钢板的利用率和切割效率。

技术优势：

1. 横梁采用便携式铝合金结构，楷模成型，稳定性高，节约厂房使用面积。
2. 横向纵向采用直线导轨结构稳定，精度高，纵向导轨可根据需要加长。
3. 系统采用f2100b 5英寸彩屏液晶显示，具有抗等离子电影干扰防雷击、浪涌的能力。

4. 等离子加工时，自动完成拐角速度控制和调高器的控制，具有割缝补偿的功能。各种套料软件完全兼容。

5. 英文操作界面转换，动态图形显示，动作自动跟踪，采用u盘读取程序。

应用特色：

1. 数控便携式火焰等离子切割机适用于各种厚度的碳钢、不锈钢及有色金属板材的精密切割下料。

2. 数控火焰可对5.0-150mm碳钢进行高品质的切割下料。数控等离子切割得对厚度1.0-20mm厚的不锈钢、碳钢及有色金属进行高品质的切割下料。

3. 火焰切割可采用氧气-燃气模式，燃气采用乙炔、丙烷、液化气等；等离子切割采用空气、氧气、氮气、h₂、h₃₅、f₅、h_{2o}等。

产品主要技术性能指标：

1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；

2、切割精度：国家标准jb/t10045.3 - 99；

3、安装方式：组合安装，可随意移动，不占固定场地；

4、4、切割宽度：横向跨度2200mm,有效切割宽度1500mm;

5、轨道长度：轨道长度3000mm，有效切割长度2500mm；

6、割炬配置：割炬系统1套，可以根据客户需求装配等离子割据；

7、切割厚度：6-100mm，超过此厚度需另行定做；

8、数控系统：上海方菱或北京斯达峰数控切割系统，简单易用，稳定可靠；

9、数控编程：基于autocad的全自动图形化编程软件；