# 矿山矿场钢铁冶金高粉尘类企业高压喷雾除尘系统

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 矿山矿场钢铁冶金高粉尘类企业高压喷雾除尘系统 |
| 公司名称 | 惠州市千青环保科技有限公司 |
| 价格 | 10000.00/台 |
| 规格参数 | 功率:22KW<br>电压:380V<br>体积:74*70*2000CM |
| 公司地址 | 惠州市惠城区麦科特大道73号 |
| 联系电话 | 0752-2584834 13532109656 |

# 产品详情

要除尘首先是要防尘，也就是像各种疾病一样，预防总是比治疗合算，比如装卸料、皮带转运时加个流槽，矿山矿场火电厂钢铁冶金高粉尘类企业高压喷雾除尘系统就可以大幅度减少粉尘、或烟尘产生和处理量；在处理钢渣等散状料时，采用局部密闭，使产生的粉尘、烟尘在其中循环消耗其动能后，粉尘就大部分自然沉降下来。这类机械防尘、除尘在国外被称为无动力除尘，在大多少场合中的大部分粉尘都适合采用无动力除尘；至少要先采用无动力除尘预处理。

其次是辅助采用喷水雾、或泡沫除尘。直接喷雾一方面可以使粉尘颗粒润湿后，相互粘接、凝聚、长大，然后就容易于大气分离；另一方面对于温度比较高的烟气，直接喷雾实现蒸发冷却就可以用少量水使烟气冷却，体积收缩，速度降低也有利于除尘。过去的教科书、设计手册都说喷雾除尘只适合处理50?m以上的粉尘，除尘效率只有40-70%。实践经验证明，由于喷雾技术的进步，通过喷雾系统可以去除10?m以上的粉尘接近、1?m以上的粉尘也能去除90-95%。比如中间包翻包、钢渣处理采用喷雾除尘都实际达到了90-95%的高除尘效率。

矿山矿场火电厂钢铁冶金高粉尘类企业高压喷雾除尘系统主机规格和配置

1）根据流量的大小 可选多种不同功率规格的电机和水泵。

2）意大利高压水泵。陶瓷柱塞，曲轴结构，压力稳定，流量大。

3）时间自动控制，控制模式可根据用户定制

4）主机自带过滤系统，内置缺水保护。

5）多种不同直径，材质的管道都可通用。

6）多路管道输出，配有专用的喷嘴清洗接头，以方便清洗维护喷嘴。

7）配备多重管道过滤器，采用不同精度和材质的过滤芯过滤水源。

8）主机整体采用不锈钢外壳，具有防水，防尘设计。

9）主机是否带水箱。

矿山矿场火电厂钢铁冶金高粉尘类企业高压喷雾除尘系统

电源：AC380V50HZ　功率：1.5—5.5KW

流量：4-40L/Min　　转速：1450RPM

噪音：50dB　　工作模式：智能温控/湿控

生产厂家: 惠州市千青环保科技有限公司

新一代微电脑智能矿山矿场火电厂钢铁冶金高粉尘类企业高压喷雾除尘系统，以清新健康，低碳环保，舒适新生产为主题的产品，为适用于户外或开放环境而设计，已经在西方发达国家广泛应用，造景，降温，加湿，除尘，消毒，保健以前防静电等，当水分子瞬间分解成亿万个微米水分子，使人尤如置身森林中清新自然的感觉。

矿山矿场火电厂钢铁冶金高粉尘类企业高压喷雾除尘系统性能和优点：

1.无水状态下工作不会损坏机器

2.工作时极低噪音，解决了普通高压喷雾噪音的问题

3.可任意设置间歇式工作的喷雾和停止时间

4.定时功能，全新安全触摸式感应按键控制，并带有遥控

5.可能带4-30个喷嘴工作，全新直插式快速连接，安装变得十分简单

6.有自吸进水功能，解决普通喷雾机必须要接有压力水源的问题

7.自动泄流保证喷嘴不滴水

因此从减排、又节能降低成本的角度考虑，一定要先考虑无动力除尘和直接喷雾除尘，实在不得已时才考虑第三个选择：就是通风除尘。因为只要选择通风除尘，就一定要有高耗能的风机和除尘器，节能降低成本就比较难。采用通风除尘系统时也要先考虑能耗低的电除尘，后考虑布袋除尘器。按此思路反思我们现在的除尘设备实际选择顺序，就可以发现一些值得改进的问题：比如转炉二次除尘、高炉出铁场除尘、装卸料除尘等许多类似应用，粉尘颗粒80%、甚至90%以上都是10?m以上，但在我国几乎绝大多数采用通风除尘、并且用布袋除尘器，就出现解决了减排问题，但运行费用都很高；转炉LT法除尘未燃法时粉尘也是大部分是粗颗粒，但电除尘的入口浓度按照70-100克/标立米设计，造成电场多、设备庞大。当然有些电除尘器效率不稳定也是必须解决的实际问题。 还有就是许多钢厂的厂区道路粉尘，条件好的由很多保洁人员清扫，不及时清扫厂区道路扬尘就总是很多。实际上采用尘源治理的思路，粉尘在哪产生就在哪解决，同时采用自动清洗卡车轮胎和底盘就可以保持厂区道路、甚至邻近社会公路清洁。这是我国部分地方和企业与国外先进国家差距的地方.

惠州市千青环保科技有限公司主要产品有：高压微雾加湿器、超声波加湿器,离心加湿器，湿膜加湿器，除湿器；降温负压风机和降温湿帘纸；环保空调设备等产品。目前公司的产品已服务于全国千

家用户.同时公司多年行业从业经验，高素质的从业队伍，深入人心的诚信理念，是产品的优质服务的保证。

在全球经济趋势的引领下，响应我国政策的要求。致力于环境科技产品的开发和制造。提高企业生产率,减少能耗，降低成本。为用户企业生产提高企业竞争力。