

小导管尖头成型机厂家

产品名称	小导管尖头成型机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HY50NCB 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

超前小导管尖头成型机厂家仓库实拍

公路隧道常用的开挖方法包括钻爆法及掘进法,而对于山岭隧道来说,主要还是应用钻爆开挖,常用的爆破孔钻眼机具为气动凿岩机配自制台架或凿岩台车。对于两种钻眼方式,相对于凿岩台车,气动凿岩机配合自制台架施工成本低,但是施工效率低、作业环境恶劣、工人劳动强度繁重。而凿岩台车虽然自身价格较高,但是施工效率高、施工质量好、自动化程度高、工人劳动强度低、施工环境安全。

小导管尖头成型机厂家引进国外先进技术采用4片打击模对工件打击成形,结构新颖、性能稳定、更换不同模具可完成锥缩、压花等生产要求。该机可采用自动进出料,大大提高了生产效率,减少劳动强度。(一)、小巧轻便、(二)、力量大,管接头扣压一步到位。(三)、节电能:工作期间平均用电15度。(四)、耐久:由于工艺设计科学先进液压部分,重要的摩擦件,八瓣座为双斜面,工作时前后双锥面同时受压,既分解了摩擦系数,又等同的微量磨损,使该部位寿命增加于单斜面的4倍以上。(五)、安全易操作:机器工艺决定不会顶前撞后的危险事故:按说明操作,生手从根开始即可做100%合格总成。(六)、低噪音:本设备噪音很低,属于环保型设备。

一、设备主机结构:超前小导管尖头机主要由主机部分、送料系统、控制系统三大部分组成。二、小导管尖头成型机特点:

用于加工超前小导管锥形尖头的自动化加工，有噪音小、易操作、产量高、性能稳定等特点。工件成形时间短，效率高，加工表面光滑，工件无伤痕。设有闭路循环润滑系统，确保机器长时间正常运行，机器模具更换简单在相应模具配合下可加工不同形状金属管，满足不同需求。与传统人工加工尖头相比，隧道小导管尖头加工机具有明显优势： 1、可代替5-8人名工人，提高产量； 2、不需要乙炔氧气，节省耗材，降低成本； 3、加工小导管成品标准统一，符合技术标准。

超前小导管尖头机核心技术1、完全代替人工焊接方式;2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题;3、扣压行程重新改进,大大提高生产效果,15s/个;5、专用模具精度高,扣压后不会出现钢管铁管裂痕等现象;6、模具灵活,可根据客户需求定制(解决方型管、长方型管及六棱型缩头)

小导管尖头成型机操作注意事项： 设备每分钟可压缩3-5根工件，比普通车床加工效率提高3-5倍。每台床每班可生产2000-3000件，非常适合大规模生产。小导管搬运须轻拿轻放，切不可随意敲击小导管。在搬运过程中，要防止其发生变形，如若发生变形须重新进行加工。小导管端头尖锐锋利，在搬运过程中应注意人身安全。

小导管尖头成型机厂家售后服务：1、保质期为一年，焊网机机械上部分设备程序可以终身维护，保质维修中是不包括部分易损零件（例如焊接接头和电极）与人为原因造成的损坏状况。2、客户购买的设备一旦发现故障，本公司会在收到客户致电通知的二十四小时内给对方一个明确满意的答复，我们的维修人员也会以最快的时间为客户公司解决故障、问题。3、质保期之后，我们还会提供长期的售后服务支持的保障，有什么技术问题我们会及时回答，机器配套的配件也会以成本价格向客户提供。期待与您的精诚合作，诚挚的欢迎邀请广大客户来电咨询、实地考察、洽谈业务！