

超前小导管尖头机

产品名称	超前小导管尖头机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HY50NCB 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

超前小导管尖头机厂家仓库实拍

经过三十多年的改革开放,我国的经济得到了飞快的发展,政府所主导的城市化进程也不断深化,城市可以利用的空间越发的紧张,这就需要我们探索新的城市发展空间。现如今地下空间的利用逐渐成为城市建设的新趋势,其中地铁是缓解城市交通压力最好的方法之一。然而随着城市地铁建设线路的增多,往往会出现地铁隧道互穿的情况,这在临近交叉隧道施工过程中就不可避免地带来一系列的问题,这就需要对临近交叉隧道工程做进一步的研究与分析。

超前小导管尖头机厂家不只大大进步了工程工地的出产功率,一起也改变了现有工地的施工技术,使小导管尖头成型更加漂亮,使得本来繁琐的施工节奏变得主动化,仅需一个人工就能满意工地小导管注浆的需要。超前小导管缩管机是各种工程机械的联系,构成集多种用处于一体的设备,完成一机多功能。市场上的商品有好有坏,缩管机也是,那么咱们在选购缩管机的时分怎样来选购到质量优异的缩管机呢,在这里给我们引荐三个小好方法,期望对我们有所协助。

超前小导管尖头机特点优势:

1、小导管缩尖机加工不需要在锥缩管件过程中用手扶着管件的操作方式,极大改善了工人的操作,只要简单的放管取管即可完成管件加工。2、加长型锥度缩管机是新型的缩管机,采用的内部结构可以有效降

低噪音污染，对生产环境极大改善，也可以使工人不用再受噪音伤害，免除耳戴之苦3、液压锥缩机加长型适合长管子的锥度缩管，一般锥缩长度可以达到450mm。4、精制模具：本公司根据力学原理研发新型模具可以达到客户的要求，精度高。5、机械的耐用性：直接取决于零部件的公差精度要求，汉越重工对零部件的严格检测及对装配工艺的精益求精能切实有效保障产品的耐用性，物超所值。

超前小导管尖头成型机主要用于加工超前小导管锥形尖头的自动化加工，有噪音小、易操作、产量高、性能稳定等特点。工件成形时间短，效率高，加工表面光滑，工件无伤痕。设有闭路循环润滑系统，确保机器长时间正常运行，机器模具更换简单没在相应模具配合下可加工不同形状金属管，满足不同需求。机器模具更换简单没在相应模具配合下可加工不同形状金属管，满足不同需求。完全代替人工切割的方式；增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题；箭头缩管重新改进，大大提高生产效果，日工作效率3000-5000根；在加速您工期的同时减少了工人的劳动强度，真正的为您省时省力省钱。

超前小导管尖头机安全操作规程一、操作者必须熟悉本机的性能和结构，了解并遵守小导管尖头加工设备安全操作规程及本工种专业技术规程。二、上班前必须穿戴好个人劳动保护用品。工作前对设备的电器、编制程序、仪表、电、气管路等认真检查，是否完好，有无损坏或失灵缺陷。三、检查设备的润滑系统、机械系统、传动系统、安全防护装置是否齐全，完好，并适当加注润滑油。检查各连接螺栓及零件是否紧固，操作按钮是否完整，操作灵活。四、加工小导管尖头时操作者头、手或身体的任何部位不得进入工作空间区，防止夹伤。严禁在运行的材料上放置其他物品或进行测量等工作。五、两人或两人以上人员同时操作时，必须分工明确，由一个人统一指挥，集中精力并密切配合，如发生故障或出现异常时，应立即停机，关闭电源后方可维修。六、工作完毕，关掉电源、气源、清理好现场卫生，擦拭设备，在规程区域码放好物品。

超前小导管尖头机厂家售后服务 我们清楚的认识到了，再好的准备，再好的技术，再严格的质检，在用户使用过程中保证100%不出现问题是不可能的，德系奔驰车也有故障的时候；作为设备的生产厂家必须完善售后体系、严格执行售后流程，要从配件供应、客户沟通、售后团队全方位对广大用户机械进行快速、及时、周到的售后服务，这是我们的责任义务，只有这样才能在如此激烈的市场环境中形成良好的口碑。