

小导管尖头机厂家

产品名称	小导管尖头机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HY50NCB 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

小导管尖头机厂家仓库实拍

隧道的施工会使围岩位移场与应力场重新生成,在开挖过程中空间效应对上述位移场与应力场的重生成有重要影响,掌握在其影响下围岩变形、应力变化规律,为合理选择施工方案提供理论基础,具有重要意义。因此本文将把施工过程中围岩荷载的释放以及施工空间效应作为主要研究内容。

小导管尖头机厂家引进国外先进技术采用4片打击模对工件打击成形,结构新颖、性能稳定、更换不同模具可完成锥缩、压花等生产要求。该机可采用自动进出料,大大提高了生产效率,减少劳动强度。(一)、小巧轻便、(二)、力量大,管接头扣压一步到位。(三)、节电能:工作期间平均用电15度。(四)、耐久:由于工艺设计科学先进液压部分,重要的摩擦件,八瓣座为双斜面,工作时前后双锥面同时受压,既分解了摩擦系数,又等同的微量磨损,使该部位寿命增加于单斜面的4倍以上。(五)、安全易操作:机器工艺决定不会顶前撞后的危险事故:按说明操作,生手从根开始即可做100%合格总成。(六)低噪音:本设备噪音很低,属于环保型设备。

超前小导管尖头机是各种工程机械的结合,形成集多种用途于一体的设备,实现一机多功能。1、完全代替人工焊接方式;2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题;3、扣压行程重新改进,大大提高生产效果,日工作效率3000-5000根;4、体积小,占地面积少,移动方便;5、专用模具精度高,扣压后不会出

现钢管铁管裂痕等现象;6、模具灵活,可根据客户需求定制(解决方型管、长方型管及六棱型缩头)

小导管尖头机厂家设备主要特点：1、结构简单、使用方便、制造精良、外形轻巧美观。2、不用焊接、节省材料、反复装拆性能好。因此，卡套式管接头正日益广泛地应用在以油 安装要求：预紧——管子端面应平齐，切口要去毛刺。3、保持管子与接头同轴度。4、预紧力不宜太大，刃刚好嵌入管子外壁5、避免管子受到侧向力。

关于小导管尖头机原理特点

缩管机起割点的金属表面用热火焰加热达到可燃的要求，随着在切割氧中开始燃烧反映。

燃烧反映向金属下层进度。 排除燃烧反映产生的熔渣。

利用熔渣和预热火焰的热能将切口前缘的金属上层加热到燃点，使之持续与氧产生燃烧反映。

超前小导管尖头成型机传统加工和小导管专用加工机效益对比对比项目传统人工方式小导管尖头加工机
耗材成本乙炔/罐+氧气/罐=110元无（大大节省耗材成本）电费3kWh5.5kWh产量1人/小时20根6根/分钟×
60分钟=360根成品质量粗糙标准美观小导管缩尖机隧道小导管尖头加工机优势明显：1，可代替5-8名工人，提高产量；不需要乙炔氧气，节省耗材，降低成本；加工的成品标准统一，符合技术标准

小导管尖头机厂家售后服务：1.零配件供应：为每为客户建立详细档案，提供长期的零配件供应（只收取成本费），并按用户要求以最快的速度送到用户手中；2.突发性紧急抢修服务：设备一旦发生故障用户无力排除，公司将按用户要求派人员以最快的速度赶到现场，及时为用户排除故障恢复生产；3.设备自安装调试合格起，整机质保一年，其中包括：主机、配电柜、调速电机、减速机、焊接变压器。