

小导管缩尖机厂家

产品名称	小导管缩尖机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HY50NCB 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

小导管缩尖机厂家仓库实拍

随着我国工程建设的不断发展,越来越多的地区将建设铁路及公路隧道,由于岩溶在我国西南地区分布广泛,这便不可避免地会遇到溶蚀空洞影响下的隧道施工安全问题。空洞及围岩参数的变异性都是影响岩溶隧道安全性的重要因素。空洞相对于隧道不同位置及距离对隧道的影响不尽相同,采取的应对措施也有一定差异;而目前关于围岩自身的空间变异性对隧道影响的研究较少,其影响规律也不够完整清晰。因此,考虑岩溶空洞及围岩变异性对隧道安全性的影响,对岩溶隧道施工具有重要的指导意义。

小导管缩尖机厂家研发生产的新一代管工产品,主要针对于桥隧行业的钢管尖头缩管要求设计开发,具有无污染、效率快、体积小、重量轻、开模快、易操作、好维修等优点,是桥隧行业的钢管尖头缩管的首选机型!小导管尖头设备外形美观、结构紧凑、操作简单,三相、单相电压可选扣压到位时油缸自动回位,小导管加工尖头成型机可采用手动和自动方式操作,运行平稳可靠,故障率低,模具与模座为轴向滑动,燕尾式模具,装卸方便。广泛适用于城市建筑、工程机械,液压机械,油田等行业。

超前小导管缩尖机特点

1、结构简单、使用方便、制造精良、外形轻巧美观。

2、不用焊接、节省材料、反复装拆性能好。因此，卡套式管接头正日益广泛地应用在以油
安装要求：预紧——管子端面应平齐，切口要去毛刺。

3、保持管子与接头同轴度。

4、预紧力不宜太大，刃刚好嵌入管子外壁。

5、避免管子受到侧向力。

超前小导管缩尖成型机工作效率

1、完全代替人工焊接方式;

2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题;

3、扣压行程重新改进,大大提高生产效果,日工作效率3000-5000根;

4、体积小,占地面积少,移动方便;

5、专用模具精度高,扣压后不会出现钢管铁管裂痕等现象;

6、模具灵活,可根据客户需求定制(解决方型管、长方型管及六棱型缩头)

超前小导管缩尖机产品使用范围

1.微电脑控制，液压驱动.

2.移动式脚踏开关，具有自动，紧停，紧停连续三种功能，安全性高。

3.可进行缩管、扩管、钝管、鼓包等多种方式加工，加工形状包括凹凸节、长、扁、正方、拓、斜、V形、开口肘等，依用户加工产品变化模具。

4.模具更换简便，便于弹圈性生产。床结构紧凑，坚固，采用油压动力，工作稳定，成品率高，振动小，噪音低。可作管端缩径，扩径，鼓包，墩筋及其他形状的加工成型。适用管件接插，汽车油管，风管，水管，空调管连接部位各种形状的加工成型。

小导管缩尖机厂家售后服务：

公司负责设备安装、调试，派专人现场协助前期生产指导，操作技工培训（机械构造、工作原理、正确操作、维修、保养）；公司备有用户档案，质保期一年，PLC程序免费升级，长期零部件供应，紧急维修24小时内回复，可到用户场地维修。

