

聚氨酯发泡直埋保温钢管价格

产品名称	聚氨酯发泡直埋保温钢管价格
公司名称	沧州鼎昊管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	厂家:沧州鼎昊管道有限公司 产地:河北沧州 规格:DN100
公司地址	盐山县沧乐路西，宣南工业区内，乾成钢管南
联系电话	13313374947

产品详情

直埋聚氨酯发泡保温钢管价格由钢管价格、保温层价格、外护管夹克管价格、价格是否含税、含运费等决定的。

生产聚氨酯保温钢管前钢管进行喷砂除锈或者酸洗，去除钢管表层浮锈，然后把钢管套在聚氨酯外护管中利用高压发泡机进行发泡保温处理，注料完毕后检测是否达到标准，达标后贴标签入库存放。

聚氨酯保温管从里到外分三层结构：

一层：工作钢管层 根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管、螺旋钢管和直缝钢管。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

第二层：聚氨酯保温层：用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，即俗称的“管中管发泡”。

第三层：高密度聚乙烯保护层：预制成一定壁厚的黑色或黄色聚乙烯塑料管材。其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水。

聚氨酯保温管的组成

- (1) 保温层：采用硬质聚氨酯泡沫塑料。
- (2) 保护壳：采用高密度聚乙烯或玻璃钢。
- (3) 工作钢管：根据输送介质的技术要求分别采用有缝钢管、无缝钢管、双面埋弧螺旋焊接钢管。