

上海PU食品级输送带材质PU允耀实业

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 上海PU食品级输送带材质PU允耀实业 |
| 公司名称 | 上海允耀实业有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市嘉定区沪宜公路5068弄5号 |
| 联系电话 | 86-21-61537489 13512159475 |

产品详情

食品输送带是用无毒材质加工而成，无毒、无异味，表面光滑，适用于运输食品类和食品原料等环境。现在无毒食品输送带主要的材质是PU型。因为PVC、聚乙烯等含有对人体有害成份，所以现在用于食品行业基本用PU型输送带。材质有PVC、聚乙烯、聚炳稀、PP、塑钢 ACETAL、PE、尼龙、PA等，按照具体食品都有相应的专用输送带，如：水产类输送带就要求网格的可以渗水，还要防腐蚀，容易清洗。常见的有：蔬菜类输送带，休闲食品专用输送带、啤酒专用输送带、海鲜水产专用输送带。食品输送带在运输和贮存种，应保持清洁避免阳光直射或雨、雪浸淋，防止与酸、碱油类、有机溶剂等物质接触，并距离发热装置一米以外。贮存时仓库内温度宜保持 -18 - 40 之间，相对温度宜保持在50-80%RH之间。贮存期间，产品须成卷放置，不得折叠，放置期间应每季翻动一次。不同类型、规格层数的输送带不直接在一起使用，其接头最好采用胶接法。输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。输送带运行速度一般不宜大与2.5米/秒，块度大，磨损性大的物料和使用固定犁型卸料装置应尽量采用低速。输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关第、传诵滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定，合理选取。给料方向应顺胶带的运行方向，为减少物料下落时对胶带的冲击应采用溜槽，减少物料下落距离；胶带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊，为防止漏料，带侧应采用柔软适度的挡料板，以避免挡料板过硬，刮破输送带的带面。