

复合板数控雕刻机 刨花板整体橱柜数控下料机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 复合板数控雕刻机 刨花板整体橱柜数控下料机 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

复合板数控雕刻机 刨花板开料机 整体橱柜数控下料机

产品介绍优势：

床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。

Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。

软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。

台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。

驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

手动油路润滑系统，维护、保养更方便。

真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。

拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。

设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。

本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。

特性：

- 1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。
- 2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。
- 3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。
- 4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。
- 5、手动贴标：标签是混合开料中本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。
- 6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。
- 7、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。
- 8、四工序木工雕刻机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。
- 9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。
- 10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。
- 11、功能衍生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满足负荷工作。
- 12、四工序木工雕刻机提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

应用行业：木工雕刻机可应用于家具行业、家具装饰行业、木工装饰行业、乐器行行木工雕刻机可应用于家具行业、家具装饰行业、木工装饰行业、乐器行行业、木制工艺品行业、家具装饰行业，本机适用于大面积板材平面雕刻、实木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻、实木雕刻、密度板免漆门雕刻、厨窗门雕刻。是家具装饰行业换代产品。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。

1.外观：我们的开料机机器整体外观比较敦实，整体看起来高端大气上档次。

2.我们的床身每一台机器轨道部位，床身部位都经过高精密数控铣床进行过加工，床身上的孔位都是用高精密数控加工中心来进行打孔，机器精密度更高。

3.机器整体焊接都是本厂自主焊接，无需外协，大大减少因外协造成的成本更高，因自主焊接床身，所以我们可以根据客户要求定做机器

4.机器整机采用配件都是原装正品，每台机器严格把控决不允许在机器使用配件上有任何侥幸。

5.我们厂区规模大，人员多。每台机器在装配过程中都是有五六年经验的装配工人来装配机器。机器装配完毕后，有高级工程师进行三天以上时间严格验机验机，确保无误后方可发货。

6.我们每台机器的传动部件采用的是进口轨道开料机采用侧挂式轨道，有效的避免了长期使用磨损带来的间隙问题，。

7.我们机器传动衔接部位淘汰了老式的电机配合皮带方式，我们直接采用电机直接连接减速机，在加工过程中机器更稳定，精度更高。我们采用的减速是法国摩多利和日本新宝全是国际一线品牌。

8.不仅有国内销售，还有国外销售,我们机器走的是国际路线。

9.上下料和开料机相对市场上同行价格实惠，性价比高。

10.质量有保障，每台机器都会全面考虑到与客户实际加工产品相对接，使用过程中加工相对应的不会经常出现问题。橱柜门移门加工我们保证到挑角无波纹，直线无波纹。板式家具加工中我们机器保证到客户正反面打孔精确到20丝之内。

