

四工序雕刻机数控开料机图片数控雕刻机厂家

产品名称	四工序雕刻机数控开料机图片数控雕刻机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序雕刻机数控开料机图片数控雕刻机厂家

1、自动排料

开料机排料软件可以实现智能化排料，实现板材利用率最大化，最大程度地节省板式家具的材料费用。过去专业排料工人需要一天才能完成的排料任务，现在普通工人只需几秒钟就可以用排料软件计算出来，计算结果要远远优于人工排料。

2、自动输出刀路

开料机排料软件可以自动输出刀路G代码文件。以前需要专业排料工人借助文泰、精雕等专业软件半自动生成刀路文件，比较繁琐。

3、一笔画刀路优化技术

雕刻机排料软件输出的刀路还采用数学方法进行的优化处理。普通的矩形材料轮廓线切割，输出的刀路采用一笔画技术，实现不抬刀的情况下，一次落刀完成整张板切割，切割效率提升明显。

4、共边切割刀路优化技术

共边矩形切割采用了最短路径优化技术，通过最短的刀路和最少的抬刀次数，实现高效切割。

5、打孔、开槽功能

开料软件支持雕刻机打孔、开槽功能，这样只需开料一道工序，即可实现传统的开料、打孔、开槽三道

工序的作业，提供可工作效率，也减少了设备投资。

6、独特的防漂移技术

提供的异形路径导出，还提供了独特的防漂移技术。板件的切割顺序、下刀点位置，都通过专门的数学方法优化选取，使得小板件漂移的可能性将至最低。

为进一步减少漂移的可能性，还提供了斜坡下刀技术和多层切割策略，进一步减少小板件漂移的可能性。

7、支持换刀

开料软件支持可换刀具的开料机，在切割过程中，可以依据事先设定的刀具编号自动换刀。为减少换刀次数，开料软件会自动汇总分类各种刀具的切割路径，按照刀具编号逐步完成全部路径。

8、支持排钻

开料软件支持排钻作业。软件在开料时可以打印条形码、二维码标签，把排钻作业指令包含在条形码、二维码中。在完成开料后，排钻设备扫描对应的条码标签，自动钻孔。

9、支持自动上料、下料 不带上下料平台的需要4个人轮班抬板

1、板式家具随着中国市场的需求量不断增加近一年形成井喷式发展，数控开料机摆脱了传统开料锯操作单一、无法切割异型、操作单一的缺点，数控开料机可做任意异型切割，一人就可操作，板材利用率达到2.85个平方。

2、传统开料锯需要两个人来回抬板调尺寸，长时间下料累的腰酸背痛，并且开料机没有吸尘装置对操作者的身体会带来很大的伤害。

3、数控生产的全自动下料开料机，配合封边回转线一人操作就能完成开料和封边，加高生产效率和节省了大量人工，企业成本更低。

4、普通开料机开料板材120-150平方左右，自动上下料开料机150-180平方左右尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。

5、开料机为数控傻瓜式操作，无论是普通开料机还是自动上下料您只要招一个女工就能搞定。

6、数控开料机摆脱了您图纸上画图算尺寸，只要在电脑上输入尺寸就能完成板子的自动优化排版，并且零错误让您不用再担心计算错尺寸造成板材废品。

7、开料机同样也可以雕刻浮雕，也可以切割镂空，开料机和雕刻机除了配置不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长时间切割性能稳定，切割出的板材没有锯齿，颗粒板不崩边、切割面光滑无毛刺，切割板材不易断刀等特点，数控开料机采用合理配置，独特的设计工艺、具备板材定位功能，电控式真空吸附省时省力节省时间。

全自动开料机，一年保修，终身维护！

一天开料60-80张木板，用料可达到96%以上！

- 1.山龙新代系统：简洁、方便、易学，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性强。
- 2.智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。
- 3.独特的气动压板装置，电磁阀控制真空吸附台面，上料准确、高速、效率高。
- 4.智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长寿命、提高成品率。
- 5.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内、国外多种软件（如 Mastercam, Typ3, UG, Artcam, Caxa等）生成的加工代码。
- 6.先进的三位曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。
- 7.基于Windows平台的嵌入式数控系统，无线升级控制功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。
- 8.具有断点、断电续雕功能。具备回原点自动纠错功能，有效地保证在长时间工作室的加工精度。
- 9.整机采用钢结构无缝焊接，性能强，不变形。
- 10.适用于木工，木门，家具，橱柜，装饰材料，波浪板，工艺相框加工等行业

是一款高效率、高性价比数控开料中心，双台面可互换，一张台面可加工，另一张台面可待料，交替加工减少工作周期中的待机时间；

机架采用龙门动柱式结构，机器各零部件以极高的精准度生产和组装起来，以确保机器高性能和稳定性，优良的质量和耐受性；

采用模块式设计，可以选择：单主轴 数控钻包、双主轴 数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；

采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；

进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；

采用双层中空真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，最小开料板件可达25mm；

采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；

匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；

操作软件接口全面开放端口，强大的兼容性可与多种板式家具设计拆单软件无缝对接。