

板式家具下料机生产线红外线测孔机四工序开料机配置

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 板式家具下料机生产线红外线测孔机四工序开料机配置 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

板式家具下料机生产线红外线测孔机四工序开料机配置

性能特点：

- 1、机器整体结构采用床身整体钢结构，刚性好，运行平稳，机床整体震动小。
- 2、独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、快速、加工效率大，真正的一机多用，提升工作效率而不浪费资源。
- 3、具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；免除电脑病毒干扰，具有可靠性、准效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法
- 4、手动油路润滑系统，维护、保养更方便
- 5、Y轴采用双电机驱动，精选配对，确保运动平稳，长时间快速运行不变形、不抖动；
- 6、强大的兼容性，适合各种数控软件：type3、Artcam、Castmate、Pore、文泰、各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕、影雕和三维艺术字等。
- 7、选用名牌大功率风冷主轴及驱动器，性能好，力矩大
- 8、吸尘装置：吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁变相的对设备进行了保养。

- 1、气动四工序换刀雕刻机采用进口台湾上银直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承受力大，运行平衡，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确
- 2、完全脱离计算机远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动启停
- 3、兼容性好，可兼容TYPE3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件
- 4、真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附，真空泵选取进口品牌的无油真空泵已解决寒冷天气下的水循环真空泵麻烦换加水的问题
- 5、四工序换刀雕刻机Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达36米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高

适用行业：

木工行业：木门，橱柜门，音箱，板式家具，乐器制造，木制工艺品，艺术模型，艺术字体字符、标识、板材平面雕刻、实木家俱、艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门、床头柜，屏风浮雕雕刻切割、装饰品加工、礼品包装、波浪板、电器台面、体育用品、等各种木制工业品的三维曲面和外形切割。

模具行业：可雕刻各种模具，木模，字模、航空木模，螺旋桨，建筑模型、沙盘模型、汽艇模型、汽车泡沫模具等。

广告行业：亚克力、双色板、PVC、ABS板、铝板、铝塑板雕刻V型开槽切割，双色人像、三维广告牌、各类标牌、胸牌、座标牌、铜、字模、字型，各类标志、商标等

采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长.

整机三轴均采用进口高精度方形直线导轨,精度高、速度快、耐磨。

双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳

两轴均为齿条转动，速度快，效率高,空行速度好高达到28米/分。

主轴采用大功率专用主轴电机，雕刻各种材料都的心应手。

床身整体焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，使得长时间高速运行不变形，不抖动；

兼容性更高：可兼容Type3/Artcam/Castmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件；

USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化.可实现断点续雕、断电记忆功能

24分区真空吸附台面,可有效针对不同大小板材进行吸附.

采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长.