江西新余灌浆料作用特种建材厂家直销

产品名称	江西新余灌浆料作用特种建材厂家直销
公司名称	江西赛恒实业有限公司
价格	1000.00/吨
规格参数	品牌:博瑞双杰 型号:CGM-1 产地:江西
公司地址	江西省南昌市南昌县莲塘镇莲西路918号中产国际一单元1501室
联系电话	18679659689

产品详情

江西新余灌浆料作用特种建材厂家直销

灌浆料型号：

CGM-1、CGM、CGM-1、CGM-2、CGM-3、CGM-4、CGM-40、CGM-60、CGM-270、CGM-300、CGM-300A、CGM-340、CGM-380、NVCGM、NVCGM-1、C40、C60、C80、HGM、HGM-1、HGM-2、HGM-3、HGM-4、CHM、H-40、H-50、H-60、H-70、H-80、RG、RG-A、RG-1、RG-2、RGM、BY-40、BY-50、BY-60、BY-70、BY-80、

详细说明

一、高强无收缩灌浆料简介

灌浆料采用优化的产品制作工艺，采用现代新材料研制开发而成的填充用系列灌注材料。

具有自流平、免振捣、超早强、高强、微膨胀、抗收缩、抗渗透、耐磨损、耐老化等 特性及多种使用功能。操作简便，应用广泛。在各种设备安装和工程抢修、加固施工中，应用 本产品能显著加快工程进度，提高工程质量。浇灌后数小时可行人、通车，24小时达 到设计使用强度，即可安装和运行设备，提前投产或恢复生产。

二、 水泥基高强无收缩灌浆料主要用于：

1、加固类、地脚螺栓锚固、核电设备的固定、路桥工程的加固、栽埋钢筋、混凝土结构加固和

改造、静力压桩工程封桩。

2、设备安装类。电厂等机电设备安装，水泥厂水泥磨安装灌浆，煤矿设备安装灌浆，轨道及钢结构安装，机器底座、钢结构与地基怀口、设备基础的二次灌浆。

3、工程抢修类。墙体结构的加厚及漏渗水的修复，各种基础工程的塌陷灌浆以及飞机跑道的抢修、各种抢修工程等，旧混凝土结构的裂缝治理。

三、产品特点

1、早强、高强。浇后1-3天强度高达30Mpa以上，缩短工期。

2、自流性能好。&nb试验表明，少量的短切纤维就足以控制玻璃纤维抗拉强度高、弹性模量高，具有碱溶性，初期与水泥结合力好，但长期使用会使混凝土强度下降，到９０年代，在美国、英国和德国，相继开发和改进了一些新型的抗碱玻璃纤维以及低碱度基材；纤维素纤维，具有代表性的是黄麻纤维，由于是植物纤维，其耐细菌性、抗腐烂较差，在混凝土中的有效作用期短；聚酯纤维，强度较高，模量适中，耐碱性差，不能用作水泥混凝土的配合材料，可用于沥青混凝土：聚酰胺纤维，抗拉强度、模量中等，价格较高，但在湿态下抗拉强度低，与水泥的粘合差，作用于纤维混凝土的结合性能并不突出：聚丙烯纤维抗拉强度中等，模量一般，耐酸碱、吸水性差，干态、湿态纤维强度无变化，比重小，价格便宜，与水泥的结合性较好，被认为是最有工业价值的纤维品种之一。sp;现场只需加水搅拌，直接灌入设备基础，砂浆自流，施工免振，确保无振动、长距离的灌浆施工。

3、微膨胀。浇注体长期使用无池电位分布图来消除这些影响，从而更好地把测量的电位和钢筋的腐蚀活性关联起来，进而可更好地区分钢筋在混凝土中不同的腐蚀区域，对钢筋的腐蚀状况进行评价。极化电阻测量经常应于混凝土中钢筋腐蚀速度的定量检测。但在混凝土结构中，应用这种技术的主要困难在于腐蚀反应在钢筋表面的不均匀分布以及实际混凝土结构中钢筋的实际表面积无法确定等。为了克服极化电阻法的这些缺点，人们又发展了保护环技术Ｄｇ，２０１，以控制极化电流在指定的钢筋表面均匀分布。收缩，保证设备与基础紧密接触，基础与基础之间无收缩，并适当的膨胀压应力确保设备长期安全运行。

4、抗油渗。在机油中浸泡30天后其强度提高10%以上，成型体、密实、抗渗、适应机座油污环保。

5、耐久性强。200万次疲劳试验，50次冻融环境试验强度无明显变化。

6、耐侯性好。-40°C～600°C长期安全使用。

7、低碱耐蚀。严格控制原材料碱含量，适用于碱-集料反应有抑制要求的工程。

8 有效承载面积：确保灌浆料与设备底板、钢柱脚板、超大钢板的接触面积在95%以上。

9

四、施工步骤

1、基础处理：清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应吸干积水。

2、根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式：由于CGM具有很好的流动性能，一般情况下，用"自重法灌浆"即可，即将浆料直接自模板口灌入，完全依靠浆料自重自行流平并填充整个灌注空间；若灌注面积很大、结构特别复杂或空间很小而距离很远时，可采用"高位漏斗法灌浆"或"压力法灌

浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。

3、支模：根据确定的灌浆方式和灌浆施工图纸支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。

&n本文在对预应力碳纤维加固技术进行了大量实验与理论研究的基础上，选用了瑞典Ｓｉｋａ公司生产的碳纤维板及配套粘结树脂作为加固材料，采用自行研制的预应力张拉设备对湖南省长沙市境内的已服役４０多年，开裂严重导致抗弯刚度退化，运营荷载下的梁体挠曲变形明显的钢筋混凝土简支Ｔ形梁桥一一瞿家段桥进行了提载性加固。并通过开始前及完成后实施的近似同条件的荷载试验表明：采用预应力碳纤维技术加固后，加固桥梁的承载能力显著提高，结构刚度明显增大，同时桥梁结构的内力分布得到了较大改善。验证了预应力碳纤维加固技术的先进性与可行性，为该项技术的进一步发展及推广应用积累了宝贵经验。bsp; 4、灌浆料的搅拌按产品合格证上推荐的水料比确定加水量：拌和用水应采用饮用水，水温以5～40°C为宜，可采用机械或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为1～2分钟。采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。

5、灌浆：灌浆施工时应符合下列要求：

1）浆料应从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得从四侧同时进行灌浆。

2）灌浆开始后，必须连续进行，不能间断，并应尽可能缩短灌浆时间。

3）在灌浆过程中不宜振捣，必要时可用竹板条等进行拉动导流。

4）每次灌浆层厚度不宜超过100mm。

5）较长设备或轨道基础的灌浆，应采用分段施工。每段长度以10m为宜。

6）灌浆过程中如发现表面有泌水现象，可布撒少量CGM干料，吸干水份。

7）对灌浆层厚度大于1000mm大体积的设备基础灌浆时，可在搅拌灌浆料时按总量比1：1加入0.5mm石子，但需经试验确定其可灌性是否能达到要求。

8）设备基础灌浆完毕后，要剔除的部分应在灌浆层终凝前进行处理。

9）在灌浆施工过程中直至脱模前，应避免灌浆层受到振动和碰撞，以免损坏未结硬的灌浆层。

10）模板与设备底座的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。

11）灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

12）当设备基础灌浆量较大时，应采用机械搅拌方式，以保证灌浆施工。

6、养护