

新余灌浆料厂家灌浆料加水比例加固建材厂家批发

产品名称	新余灌浆料厂家灌浆料加水比例加固建材厂家批发
公司名称	江西赛恒实业有限公司
价格	1000.00/吨
规格参数	品牌:博瑞双杰 型号:CGM-1 产地:江西
公司地址	江西省南昌市南昌县莲塘镇莲西路918号中产国际一单元1501室
联系电话	18679659689

产品详情

新余灌浆料厂家灌浆料加水比例加固建材厂家批发

【博瑞双杰CGM灌浆料】就是水泥基灌浆材料是以高强度材料作为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质理论分析与实验证明，改性聚丙烯纤维的掺入提高了其与基体间的粘结强度，所以混凝土试块抗压强度有一定提高，但是加入改性聚丙烯纤维的高性能混凝土内部存在一些不同尺度的微裂缝，这些微裂缝对抗压强度的影响要比对抗折强度等其它力学性能影响小，所以抗压强度的提高不明显。由图3.7可以看出在混凝土中少量加入改性聚丙烯纤维，对混凝土抗压强度有提高，但不明显。改性聚丙烯纤维的掺量不宜超过 $1\text{ Kg} / \text{m}^3$ ，超过这个值混凝土抗压强度有下降的趋势。配制而成。在施工现场加入一定量的水，搅拌均匀后即可使用。CGM灌浆料具有自流性好，快硬、早强、高强、无收缩、微膨胀；无毒、无害、不老化、对水质及周围环境无污染，自密性好、防锈等特点。在施工方面具有质量可靠，降低成本，缩短工期和使用方便等优点。从根本上改变设备底座受力情况，使之均匀地承受设备的全部荷载，从而满足各种机械，电器设备(重型设备高精度磨床)的安装要求，是无垫安装时代的理想灌浆材料。

一、博瑞双杰CGM灌浆料的用途CGM灌浆料主要用于：地脚螺栓锚固、目前交通、市政、建筑等工程,也随着设计理论的成熟、施工技术水平的不断提高、施工设备能力的增强,出现了大体积混凝土。由于这些混凝土结构的边界条件与水工工程结构的边界条件不同,因此近年来专题性问题讨论较多,但就目前各国的规范来看,混凝土的温度控制裂缝提及很少。如美国规定大体积混凝土的浇筑温度不超过 32°C ;日本土木工程学会施工规范规定不超过 30°C ,日本建筑学会规范规定不超过 35°C ;原苏联规范规定:当浇筑表面系数大于3的结构时,混凝土从搅拌站运出时的温度不应超过 $30\text{--}35^{\circ}\text{C}$;原西德规范规定:新拌混凝土卸车时的温度不超过 30°C 。在我国,《水工混凝土结构工程施工及验收规范》(SDJ207-82)《混凝土结构工程施工及验收规范》规定:大体积混凝土浇筑温度不宜超过 28°C 。我国《电力建设施工及验收规范》规定不超过 30°C 。飞机跑道的抢修、核电设备的固定、路桥工程的加固、机器底座、钢结构与地基杯口、设备基础的二次灌浆、栽埋钢筋、混凝土结构加固和改造、旧混凝土结构的裂缝治理,机电设备安装,轨道及钢结构安装,静力压桩工程封桩,墙体结构的加厚及漏渗水的修复,各种基础工程的塌陷灌浆以

及各种抢修工程等。二、博瑞双杰CGM灌浆料的特点 早强高强

浇后1-3天强度高达30Mpa以上，缩短工期。 自流态

现场只需加水搅拌，直接灌入设备基础，砂浆自流，施工免振，确保无振动、长距离的灌浆施工。

微膨胀 浇注体长期使用无收缩，保证设备与基础紧密接触，基础与基础之间无收缩，并适当的膨胀压应力确保设备长期安全运行。 抗油渗

在机油中浸泡30天后其强度提高10%以上，成型体、密实、抗渗、适应机座油污环保。 耐久性

200万次疲劳试验，50次冻融环境试验强度无明显变化。 耐侯性好 -40 ~ 600 长期安全使用。

低碱耐蚀 严格控制原材料碱含量，适用于碱-

集料反应有抑制要求的工程。三、博瑞双杰CGM灌浆料的原材料1

水泥宜采用硅酸盐水泥或普通硅酸盐水泥，且符合GB

175的规定。采用其它水泥时应符合相应的标准要求。2 细骨料应符合GB/T

14684规定的I类天然砂或人工砂。3 混凝土外加剂混凝土外加剂应符合GB 8076及JC4 76的规定。4

其它材料JC/T 986- 2005应符合相关标准要求。四、博瑞双杰CGM灌浆料的使用方法1. 基础处理清扫设

备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。

灌浆前1h，应吸干积水。2. 确定灌浆方式根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，由于CGM具

有很好的流动性能，一般情况下，用"自重法灌浆"即可，即将浆料直接自模板口灌入，完全依靠浆料自

重自行流平并填充整个灌注空间;若灌注面积很大、结构特别复杂或空间很小而距离很远时，可采用"高位

漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。3. 支模根据确定的灌浆方式和

灌浆施工图支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防

松动、漏浆。4. 灌浆料的搅拌按产品合格证上推荐的水料比确定加水量，拌和用水应采用饮用水，水温

以5~40 为宜，可采用机械或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为1~2分钟。采用人工搅拌时

，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。5. 灌浆6、注意事项1).浆料应

从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得

从四侧同时进行灌浆。2).灌浆开始后，必须连续进行，不能间断，并应尽可能缩短灌浆时间。3).在灌浆

过程中不宜振捣，必要时可用竹板条等进行拉动导流。4).每在中性介质中添加适当的氧化性物质，会在

金属表面少量还原便能修补原来的钝化膜，起到保护或缓蚀作用，这种氧化性物质可被称为氧化型缓蚀

剂。电化学测量表明这种物质极易促使腐蚀金属的阳极钝化，也称为钝化型缓蚀剂或钝化剂。在中性介

质中钢铁材料常用的缓蚀剂如 Na_2CrO_4 、 NaN_2O_2 、 $Na_2M_2O_4$ 等都属于这种类型。次灌

浆层厚度不宜超过100mm。5).较长设备或轨道基础的灌浆，应采用分段施工。每段长度以10m为宜。6).

灌浆过程中如发现表面有泌水现象，可布撒少量CGM干料，吸干水份。7)对灌浆层厚度大于1000mm大体

积的设备基础灌浆时，可在搅拌灌浆料时按总量比1:1加入0.5mm石子，但需经试验确定其可灌性是否

能达到要求。8).设备基础灌浆完毕后，要剔除的部分应在灌浆层终凝前进行处理。9).在灌浆施工过程中

直至脱模前，应避免灌浆层受到振动和碰撞，以免损坏未结硬的灌浆层。10)模板与设备底座的水平距离

应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。11)灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。12)当设备基础灌浆量

较大时，应采用机械搅拌方式，以保证灌浆施工。养护1)灌浆完毕后30分钟内,应立即喷洒养护剂或覆

盖塑料薄膜并加盖岩棉被等进行养护,或在灌浆层终凝后立即洒水保湿养护。2)冬季施工时,养护措施还应

符合现行《钢筋混凝土工程施工验收规范》(GB50204)的有关规定。3)在不同温度条件下的养护时间和拆

模时间表日最低气温() 拆模时间(h) 养护时间(d)-10~0 96 140~5 72 105~15 48 7 15 24 7 五、博瑞双

杰CGM灌浆料的影响混凝土的变形裂缝与混凝土结构所受的约束密切相关，约束包括外约敲击法对操作

人员的经验要求较高，且主观性较大。由于采用人工测量，在桥梁等大型结构粘钢加固时由于粘钢面积

较大，若采用敲击法进行检测工作量极大，通常只能采用抽检的方式，不可避免地会产生漏查的情况。

束和内约束。外约束指结构物的边界条件，一般指支座或其它外界因素对结构物变形的约束，外部约束

主要表现为：地基基础对混凝土结构的变形约束作用：老混凝土对新浇筑混凝土的变形约束作用。内

约束主要包括两种：一是由于各质点变形不均匀而产生的相互约束；二是钢筋与混凝土间的相互约束。

当混凝土内部有非均匀的温度及收缩分布时，内约束将普遍存在，而混凝土往往是在内、外约束的共同

作用下导致了结构的开裂。且当约束形式不同时，非荷载作用引起的结构内力计算方法会有很大不同，

变形裂缝的形态也将有较大差异。因素1、水泥用量越多，徐变越大，采用强度发展快的水泥灌浆料则C

GM灌浆料徐变减小。2、环境温度减小和CGM灌浆料失水会使徐变增加。3、水胶比越小，CGM灌浆料

徐变越小。4、增大骨料含量，则会相应增大CGM灌浆料弹性模量，从而会使徐变减小。5、延迟加载时

间，会使CGM灌浆料徐变变小。6、龄期长、结构致密、强度高，则徐变小。7、应力水平越高，徐变越

大。

