

南京中走丝线切割销售维修，伺服中走丝销售维修

产品名称	南京中走丝线切割销售维修，伺服中走丝销售维修
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	108000.00/台
规格参数	品牌:雷能 行程:320*400
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

产品详情

雷能中走丝主要性能特点: 1、高性能:具有多次切割、智能无条纹功能。切割参数自动调整。
2、数控系统:采用智能化数控系统;高质量PC机，HF/AUTOCUT线切割系统控制。 3、高频电源:采用高性能全数字脉冲电源主振电路高速数字振荡，大功率VMOS场效应管，频率可调、具有性能稳定、输出功率大、切割速度快、表面光洁度高、电极丝损耗小等特点。 4、三维四轴联动、编控一体化，CAD接口，DXF图形文件直接读入编程，ISO代码控制，加工图形实时跟踪，工作轮廓三维造型，多种加工状态显示。 5、具有上下异形、等锥、变锥切割，分时控制、停电记忆、短路回退、断丝保护、靠边定位、模拟校验、自动停机、自动找中心、任意角度旋转、快速回零检查
、特殊图形自动编程等二十多种功能。 6、机床整体C型结构，离刚性T型床身，X,Y轴全行程支撑。采用钼丝自动张紧机构，并采用宝石水咀进行稳丝。配置高压纸芯过滤水箱及电动集中润滑系统。
7、X、Y轴驱动(选配)：1、安川/松下伺服电机；2、反应式步进电机；3、混合式步进电机。

中走丝主要技术参数：

型号

LNMS-7732

LNMS-7740

LNMS-7750

LNMS-7763

LNMS-7780

工作台面尺寸 (mm)

440 × 620

510 × 730

630 × 880

780 × 1080

1000 × 1360

工作台X.Y行程 (mm)

320 × 400

400 × 500

500 × 630

630 × 800

800 × 1000

MAX加工厚度# (Z) (mm)

280

300

400

500

600

U.V轴行程 (mm)

小锥形 : 24 × 24 大锥形 : D-60 × 60 E-130 × 130 T-240 × 240

电极丝直径规格 (mm)

钼丝0.10—0.22

走丝速度 (m/sec)

12,9,7,5,2

加工斜度/工件厚度 ()

多次切割MAX : ± 1.5/50mm ; 一次切割MAX : ± 3 D- ± 10 E- ± 18 T- ± 30 /50mm

加工精度（直体）

多次切割10×10×30 四方 0.006八方 0.009一次切割 0.012直面度 0.006/50mm

加工面粗糙度（Ra）（Ra.um）

多次切割：Ra 1.2（细微电源Ra 0.8）一次切割：Ra 2.5

驱动电机（axis）

步进电机或伺服马达*（选配）

丝杠与导轨（X.Y）

高精密级滚珠丝杠/直线滑动导轨

张力系统

三级（0/1/2）张力可调

工作液/液箱容量

复合型或水溶性专用液/65L

供电电源

AC3-380v/2.5kva

MAX工件重量（kg）

450

600

1000

1500

2000

主机净重（kg）

1500

1700

2600

4300

6800

主机外形尺寸 (mm)

1500 × 1200 × 1750

1600 × 1400 × 1750

1390 × 1660 × 2080

2000 × 1880 × 2180

2380 × 2360 × 2280

备注：#-大锥度机构配置将使加工厚度减少100cm。B*-选配;光栅尺 (ium) -630/800机型和大锥度机型不受此限制