

超纯水设备系统,无锡锡云环保厂家直销

产品名称	超纯水设备系统,无锡锡云环保厂家直销
公司名称	无锡锡云环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	无锡市锡北镇新光路8号
联系电话	13771066761

产品详情

超纯水设备是反渗透设备跟离子交换混床或EDI相结合配套使用，离子交换混床是通过离子交换树脂在电解质溶液中进行的，可去除水中的各种阴、阳离子，是目前制取高纯水工艺流程中不可替代的手段。离子交换器分为阳离子交换器、阴离子交换器等。当原水通过离子交换柱时，水中的阳离子和水中的阴离子（ HCO_3^- 等离子）与交换柱中的阳树脂的 H^+ 离子和阴树脂的 OH^- 离子进行交换，从而达到脱盐的目的。阳、阴混柱的不同组合可使水质达到更高的要求。

超纯水设备系统的主要特点：

- 1.产水水质高而具有较佳的稳定度高
- 2.连续不间断制水，不因再生而停机。
- 3.模块化生产，并可实现全自动控制。
- 4.不须酸碱再生，无污水排放。
- 5.无酸碱再生设备和化学药品储运。
- 6.设备结构紧凑，占地面积小。
- 7.运行费用及维修成本低。
- 8.运行操作简单，劳动强度低。

超纯水设备系统进水要求：

反渗透RO产水，电导率 $1-20 \mu\text{s/cm}$ ，较大允许电导率 $30 \mu\text{s/cm}$ （NaCl）。

pH值：7.5—9

温度：15 --35

进水压力（DIN）：0.15—0.4MPa

浓水进水压力（C）0 10 0 3MP IN）：0.10—0.3MPa

产水压力(DOUT)：0.05—0.25MPa

浓水出水压力(COUT)：0.02—0.2MPa

进水硬度：< 1.0ppm(以CaCO计) (推荐0.5ppm以下)

进水有机物：TOC < 0.5ppm

进水硅：SiO₂ < 0.5ppm

进水总CO₂：< 3ppm

进水颗粒度：< 1 μm

超纯水设备系统技术参数：

- 1、给水：RO纯水，一般水的电导率为4-30us/cm。
- 2、PH：5.0-8.0(在此PH条件下，水硬度不能太高)
- 3、温度：5-35
- 4、进水压力：较大为4kg/cm²(60psi)，较小为1.5kg/cm²(25psi)。

超纯水设备系统应用领域：

制造行业：汽车 玻璃 钢材 造纸 纺织等

电力行业：锅炉 火电 发电 冷却 循环等

餐饮行业：饮料 食品 乳业 饮水 酒店等

电镀行业：镀膜 照明 冷却 镀金属 LED灯等

光电行业：光伏 光电 照明 新能源 LED灯等

电子行业：电器 芯片 线路板 单片机 电子原件等

制药行业：医药 器械 口服液 成品药 生物制剂等

能源行业：氧化 半导体 硅材料 多晶硅 金属提取等

