

卧式影像测量仪

产品名称	卧式影像测量仪
公司名称	北京哈科检测设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	X、Y方向移动行程:200*100mm X.Z最小显示值:0.0005mm 测量精度: (3+L/200) μ m
公司地址	北京市密云县明珠花园小区甲6号楼5层502
联系电话	010-81069224 15731415717

产品详情

产品名称：卧式影像测量仪 产品品牌：HK-2010W 产品简介：卧式影像是光、机、电一体化的精密高效计量仪器。本仪器可取代卧式投影仪的功能，它广泛应用于机械、模具、仪表、电子、轻工等行业，是计量室和生产车间不可缺少的一种计量检定设备。

仪器特点：

本仪器采用强大的测量软件，能高效率的检测各种形状复杂工件的轮廓和表面形状，如样板、冲压件、凸轮，成形铣刀等各种工具，刀具和零件，以及端子、钟表、金刚石等生产厂商。

规格参数：

仪器型号	2010W	30
X、Y方向移动行程	200*100mm	300*
Y轴升降范围	100mm	
X.Z最小显示值	0.0005mm	
测量精度	X.Y Axis : (3+L/200) μ m	
影像放大倍率	24~156X (可扩展至12~312X)	
镜头	高清晰度0.7~4.5Xzoom变焦镜头 (定档定格	
CCD	43万像素彩色高清晰度摄影机 (SONY芯片	
测量软体	VCAD7.0	
仪器基座	000级高稳定性花岗石底座	
照明	上、下光源均采用可调亮度LED无影灯	
仪器重量	150KG	19

测量软件介绍：

一、直接元素测量

能测量12种元素 (点、直接、圆、圆弧、椭圆、矩形、槽形、O形环、距离、角度、开运线、闭云线)

。

测量方法多样 (自动判别测量、采点测量，对比测量、公差对比测量，预置元素)。

单点采集方法有多种：可鼠标采点，十字线寻边采点，放大采点，直线采点，鼠标自动捕捉。

二、间接测量

两元素之间的距离，两边夹角，多点构成平面的平面度等，都可以通过软件的构造功能来实现。

可以构造的元素有：点，线，圆，弧，角度，平面等

三、影像测量高度差

先在一个平面聚焦，软件会记录一个平面的最高点数据，然后在另一个面聚焦，软件同样会记录下一个点的数据，软件通过亮点的坐标计算出两个面的高度差，误差小于0.005mm。

四、扫描功能

可以把一个工件的轮廓扫描出来，然后转到CAD进行编辑，得出了设计图纸，从而得到此工件的数据，实现二维抄数。

五、地图功能

可以可一个工件完整的图片拍出，在图片进行测量和标注。图片可以储存，在调出进行测量。

六、宏测量

宏测量功能就是，将一连串相同的"构造测量"，构造命令关联到一个按钮上，点击按钮，即开始执行宏测量功能，宏测量功能会自动完成构造动作，减少用户操作鼠标次数，提高工作效率。

七、模板测量

模板测量方法，也是目测方法的一种，主要是通过用户眼睛目测，看是否合格，类似于投影仪上用到的标准规格板。

模板测量，主要有十字线模板，方格模板和同心圆模板。

十字线模板主要用来测量角度，方格模板主要是用来测量距离，通信团模板主要用来测量圆。

八、预置元素

软件可以在机械坐标系或者工作坐标系随便预置元素。

九、坐标系建立

可以随便建立多个工件坐标系，然后十字线随坐标旋转，因此不用去摆正元件。建立工件坐标系的还一个好处就是保持跟图纸一样的基准，这样测量时可以得到X和Y向距离。

十、数据输出

测量完的数据不需要用手去抄写，可以直接导出到Word、Excel、Tct、Cad然后打印。

十一、专业SPC统计分析 PROFESSIONALSPC STATISTICS ANALYSIS

将测量数据导入SPC可以生成常用的管制图，计理值管制图有；平均数全距管制图，平均数标准差管制图，中位数全距管制图，个别值与移动全距管制图，直方图，CPK推移图，规格与制程标准管制图，制程状态分析图，制程建议分析图等。对生成的图形可以利用八大判定规则进行判定，为用户对产品品质状态及时了解，对于计数值数据还提供了单质量监控，及时了解产品状态。