

日本慢走丝线切割机床原装进口慢走丝发那科慢走丝

产品名称	日本慢走丝线切割机床原装进口慢走丝发那科慢走丝
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	668800.00/台
规格参数	XY轴行程:400*300 型号: -C400iC 产地:日本
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

产品详情

[发那科慢走丝 FANUC慢走丝 -C400iC](#)基本介绍

发那科（FANUC）自一九七五年开始生产慢走丝线切割机（FANUC WEDM）以来，经过数十年不间断的技术更新，发那科（FANUC）已成为世界**线切割机床生产厂家之一。发那科慢走丝线切割机（FANUC WEDM）以高速度、高精度、高可靠性、低成本维护及智能化享誉业内，被广泛应用于模具，医疗和超硬材料制造行业，在日本、欧美、东南亚具有很高的市场占有率。

发那科慢走丝 FANUC慢走丝 -C400iC性能特点

发那科慢走丝（FANUC慢走丝）型号： -C400iC、 -C600iC、 -C800iB、发那科慢走丝所有机型均为日本原装进口，所有机型提供36个月保修。配合FANUC系统、温度补偿、固定料芯、三维坐标旋转、高**自动穿丝、实现高品位切割加工。

发那科慢走丝 FANUC慢走丝 -C400iC技术参数

一、设备的型号、规格、参数及性能

1、设备的主要机械参数：

规格项目		a-C400iC	
加工方式		浸渍加工 / 冲洗加工	
*大工件尺寸	无升降门	标准	730 × 630 × 250mm
		选项	-
	有升降门	标准	730 × 585 × 250 mm
		选项	-
*大工作物重量		500kg	
工作台面尺寸		626 × 441mm	
工作台X、Y行程		400 × 300mm	
Z轴行程		255mm	
UV轴行程		± 60mm × ± 60mm	
机床重量（包含干燥状态的水箱）		约2200kg	
驱动电机	X/Y轴		FANUC AC 伺服电机aiF 1/5000-B
	U/V轴		FANUC AC 伺服电机aiF 1/5000-B
	Z轴		FANUC AC 伺服电机aiF 2/5000-B
*大工作台进给速度		2000mm /min	
使用线径		0.1 ~ 0.3mm (细线规格机： 0.05 ~ 0.3 mm)	
线张力		200 ~ 2500g (细线规格机：180 ~ 2500 g)	
进线速度		1 ~ 15m/min	
*小工作台移动量		0.0001mm	
*大锥角	标准		± 30 ° / 80mm
	选项		± 45 ° / 40mm
导线嘴		冲模导线嘴	
*大线重量		标准	16kg (细线规格机：10kg)

2、设备的主要性能参数：

1)	*大切割效率：330mm ² /min
2)	机床消耗功率：13KVA；
3)	电极丝直径： 0.10 ~ 0.30mm；
4)	走丝速度：<15 M/min；
5)	*佳粗糙度：Ra 0.19 μm；
6)	精度（按JIS标准）： X轴的定位精度：±0.0015mm；

	X轴的重复定位精度：±0.001mm；
	Y轴的定位精度：±0.0015mm；
	Y轴的重复定位精度：±0.001mm；
	U、V轴的定位精度：±0.005mm；
	U、V轴的重复定位精度：±0.003mm；
7)	高速自动穿线AWF功能（10秒循环，0.10细线可自动穿线）
8)	控制装置：FANUC Series 31i-WB
上述精度指标的校准已在日本工厂完成，以日本工厂出具的出厂精度报告为准。	

加工电源

电源形式名称		a-i2300
电源电路方式		全晶体管式脉冲电路
电源设定（加工条件设定）		详情请参照 IV.8. “加工条件设定画面”。
	脉冲方式	可变
	无负荷电压	''
	加工电压	''
	充电时间	''
	休止时间	''
	伺服电压	''
	电源控制	有
	断开时间控制	有
MF2 电源		选项
PCD 电源		选项

发那科慢走丝 FANUC慢走丝 -C400iC使用说明

机床运行环境：

电网标准：电压200V（-10%~10%），频率50HZ；13KVA.

（机器内部有信号防干扰设计）

CNC系统运行环境：

1、温度范围：5-30，zui佳温度20±0.5；

2、相对湿度：40%-80%RH以下；

3、机床周围无振源、无粉尘；