

卧式全自动废纸打包机价格

产品名称	卧式全自动废纸打包机价格
公司名称	曲阜瑞驰商贸有限公司
价格	118000.00/台
规格参数	品牌:瑞驰 型号:120t 产地:曲阜
公司地址	曲阜市万佳广场11栋315室（注册地址）
联系电话	0537-4566077 18660710100

产品详情

卧式废纸打包机厂家直销,液压打包机价格优势明显,我科峰厂家生产的打包机主要打废纸,纸箱,报纸,塑料瓶,(PET瓶,塑料膜,周转箱等),稻草等松散物的打包,我们先来说一下市场前景,由于我国人口较多,所以我们是世界第二大木材消耗国,占有了世界5%-6%的森林资源,却要去满足22%-30%的世界人口的生产生活和国家经济建设需要,又要维护人们的生态需求,用材方面显然不足,从而导致我国要进口大量的纸,纸板,纸浆,进口比例占世界可供出口总量的1/3。发展回收业,有利于对环境的保护,缓解生态平衡同时减少我国的造纸原料的进口,节约国内造纸成本。

卧式液压废纸打包机分为全自动,半自动两大系列,采用PLC微电脑控制,主要用于大型再生资源回收站,造纸厂等对废旧纸箱,报纸,坑纸等废料的压缩成形,使用废纸打包机打包后的废纸具有外形尺寸统一整齐,比重大,密度高,缩小体积等优势,极大地缩减了废纸所占用的空间,降低了仓储费用及运输成本。

卧式废纸打包机工作参数：160型卧式液压打包机系统推力：1600KN,油缸：外径299mm内径250mm,行程：2.7米活塞杆直径180mm,动力配置：油泵1：YCY100；油泵200PVR153 PVR17；额定流量：280ml/r,额定压力：31.5Mpa,工作压力：28Mpa,电机功率：22KW 15KW 4KW 1.5KW 0.5KW 0.75KW,配备水冷却系统；（两吨水）,输送机：宽2米 斜度32度 长度11米,独立补压泄压系统,实现自动操作时随时补压泄压。安装自动导绳器,（在输送机另一面）。

全自动卧式废纸打包机PLC控制,配合人机界面(触摸屏)和视察式监控,同步动作指示图配合错误警告,可设定包块长度。半自动废纸打包机左,右,上三方向浮动式缩口设计,有利于自动分配四面压力,可广泛用于不同物料的打包。自动捆扎,提高打包速度。推料缸和推料头之间采用球面结构联接,可靠性好,油封使用寿命长。

我科峰机械公司目前卧式液压废纸打包机型号有；120型打包机,160型打包机,180型打包机,200型打包机等几种规格,用户可根据自己的实际情况选购合适的机型。

卧式废纸打包机特点：1,卧式结构,采用输送带加料,省时省力又方便;2,按钮操作,PLC控制,安全可靠;3,配用功率根据机器型号,实际生产要求进行调整;4,可根据用户要求选配链板式或皮带式输送机,输送量大,抗耐磨,载重能力强并具有防滑落功能;5,打包长度可自由设定,微电脑准确记录打包数值及生产效率。

废纸打包机特点优势：1,卧式结构,采用输送带加料,省时省力又方便;2,按钮操作,PLC控制,安全可靠;3,配用功率根据机器型号,实际生产要求进行调整;4,可根据用户要求选配链板式或皮带式输送机,输送量大,抗耐磨,载重能力强并具有防滑落功能;5,打包长度可自由设定,微电脑准确记录打包数值及生产效率。

废纸打包机使用范围

范围：废纸料、薄膜等膨松物料、压缩海绵、失透捆线废品、（金属）边角料、

废纸打包机特点优势：

1、液压配置:再生油快速低噪音的液压回路系统，采用进口和国产优质部件相结合，既保证质量又降低了成本，整机的性能稳定。

- 2、电器配置：选用PLC控制，使电路简单，故障率低、检查及排除简单快速。
- 3、剪切刀：选用国际通用的剪刀设计，提高了切纸效率，延长刀片的使用寿命。
- 4、捆丝器：新型捆丝器、节省铁丝、捆扎快速、故障率低、便于清洁保养及维修。
- 5、输送机：输送带采用PVC新型材料，抗腐蚀耐老化；具有防滑落、大输送量、载重能力强等优点。
- 6、长度自由设定，准确记录打包数值。
- 7、安装简易，地基施工简单，无需地基加固处理。
- 8、送料方式：输送带送料该机使用双缸平衡压缩，特殊的液压系统，动力更稳定。

废纸打包机的结构组成：

打包机主要由送带、退带、接头连接切断装置、传动系统、轨道机架及控制装置所组成。利用打包机技术，现设计成整机双电路控制，比以往单电路控制性能更加稳定可靠，双电路控制使得机器电板内部负荷降低，打包机结构每个电路之间运行更加畅行稳定。

废纸打包机系列产品有：

自动打包机，半自动打包机，全自动打包机，加压式打包机等，打包机。1.按用途分：废纸打包机、金属打包机、秸秆打包机、棉花打包机、塑料打包机等2.按性能分：自动打包机、半自动打包机、手动打包机、全自动打包机等3.按机理分：无人化打包机，全自动水平式打包机，全自动穿剑式打包机，全自动加压穿剑式打包机，全自动加压式打包机，手提式打包机等。

废纸打包机功能：打包机导线架是由安装在一个框架上的4套导线装置组成，整个导线架悬挂压紧架的一根中心轴上，在液压马达作用下相对压紧架作水平方向运动，压紧架为焊接式构件，底部装有轮子，在液压缸推动下能沿主滑轨作水平运动。升降台主要由两根水平梁栓接而成，升降台在2台液压缸推动下可沿垂直方向上下移动。

原理特点：打包机导线架是由安装在一个框架上的4套导线装置组成，整个导线架悬挂压紧架的一根中心轴上，在液压马达作用下相对压紧架作水平方向

运动，压紧架为焊接式构件，底部装有轮子，在液压缸推动下能沿主滑轨作水平运动。升降台主要由两根水平梁栓接而成，升降台在2台液压缸推动下可沿垂直方向上下移动。

压紧架与压紧架结构基本相似，但其上面布置4个打包头，1套喂线装置。废纸液压打包机打包头(共4个)

是整台设备结构复杂、动作连锁多的部件，每个废纸液压打包机打包头结构一样，可以互换。喂线装置共4套，每套对应一个打包头，每套包括打包线输送装置和打包线反拉紧装置。废纸液压打包机主轨座主要由两根在面上设有耐磨钢轨构成。压紧架轮子被导引着沿两轨道外侧运行，推动压紧架运行的液压缸布置于其中。此外，除机械构件外还有一整套液压站。从上面叙述中可看出，废纸液压打包机各种运动靠流体的动力完成。