

制氮机改造碳分子筛喷粉喷灰处理

产品名称	制氮机改造碳分子筛喷粉喷灰处理
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	沃拓:2 FD-500:21 苏州:22
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

产品详情

制氮机粉化是指制氮机碳分子筛粉化，什么有事制氮机碳分子筛粉化呢！制氮机碳分子筛粉化有什么症状呢？下面我为大家一一分析：碳分子筛粉化体现的就是制氮机供气站里外到处黑乎乎的，设备周围有很多碳分子粉末 制氮机纯度不达标（在P860氮气分析仪准确的情况下）制氮机消音器出口也会出现大量喷灰 制氮机连接消音器的两只气动角座阀阀芯磨损。制氮机为什么会粉化，碳分子筛为什么会粉化，制氮机粉化的罪魁祸首是什么、碳分子粉化原因又是什么？碳分子粉化的唯一原因就是进入制氮机吸附塔内装载的碳分子筛松动，经过压缩空气来回冲刷摩擦，碳分子粉碎。

制氮机碳分子筛在吸附塔内松动原因分析如下：制氮机压紧装置原因：1、气缸压紧装置失灵不报警，2、制氮机弹簧压紧装置筛板倾斜、3、制氮机吸附塔底部筛网由于采用铁质而没有采用不锈钢的原因筛网破裂腐烂。制氮机碳分子装填原因：在碳分子衰减需要更换时，使用者为节约成本，自行采购制氮机碳分子筛经行更换，或者需找非制氮机专业厂家经行更换，特别是空压机供应商在不熟悉的情况下，错把制氮机碳分子装填当成吸附式干燥剂装填，其结果就是碳分子松动粉化，造成反复返工。制氮机吸附塔管道脱焊，这个是因为有的客户新建厂房对制氮机经行迁移不当造成制氮机进出气管开裂，碳分子筛外漏造成制氮机碳分子松动，此刻需要大修！

制氮机保养厂家服务内容：维修国产、进口制氮机维修及保养；制氮机故障免费咨询及排除；供应全国各厂家制氮机配件；碳分子筛现场更换添加及设备调试；增加碳分子筛压紧装置，彻底解决分子筛粉化问题；制氮机管道气动阀的更换、清洗、阀门密封件的更换及检测；PLC电脑控制系统编程及更换；除氧催化剂、除氢催化剂的现场更换及活化；纯化设备自动加氢系统的设计及安装；设备小气量改造大气量整台现场改造。产品广泛应用于石油、钢铁、煤化工、氯碱化工、精细化工、生物化工、多晶硅、工业气体、燃料乙醇、合成氨、甲醇合成、金属冶炼、粉末冶金、食品、香精香料、电子、玻璃、医药中间体、航天、医疗、燃料电池、环保、汽车、新能源等行业领域。长期经营各品牌变压吸附制氮机的大维修保养，。且提供设备维修保养时的专用设备，技术和调试等工作。 我公司能彻底解决碳分子筛制氮机分子筛粉化、阀门漏气、各元件故障现象。提供国内外优质碳分子筛、气动阀门、催化剂、干燥剂、分析仪等各种专用配件。氮气产量： 1~5000Nm³/h氮气纯度：

95~99.9997%(V)氮气压力： 0-0.8MPa(G)氮气露点： -45~-75 制氮机保养厂家设备故障情况1、纯度不合格长时报警；2、碳分子筛下沉，碳位报警；3、空气储罐排污阀排出油污、大量水份；4、吸附塔消声器喷粉尘；5、缓冲罐排污阀排出碳分子筛颗粒；6、冷冻干燥机、

吸附式干燥机故障。设备易损件及使用寿命1、过滤器滤芯，8000小时；2、除油活性炭，8000小时；3、气动阀密封圈，300万次或3年；4、电磁阀，300万次或3年；5、气体分析仪，正常3年。一般情况下制氮机会存在一些问题如下：1)、空气过滤器，冷冻干燥机，空气储罐没有正常排水。2)冷冻干燥机不制冷没有人员及时发现。3)制氮机前部没有配活性炭除油器。4)制氮机消音器有大量黑色颗粒喷出。5)有部分气动阀损坏。6)设备使用到现在没有更换过空气过滤器滤芯。解决问题如下：1)空气储罐排污口加装定时排水器，以减少后处理的负荷压力。2)备的正常使用要注意检查每个定时排水器是否正常排水，空气压力是否满足0.6mpa以上，摸冷干机进出口对比，是否有制冷效果。检查氮气纯度是否稳定。制氮机保养厂家3)空气过滤器必须按照4000小时换一次的频率来做。4)活性炭过滤器可以有效过滤油污，可以延长优质碳分子筛使用寿命，活性炭需在3000小时或4个月更换一次。5)制氮机气动阀门、电磁阀为动作元器件各型号建议备一只，以防后患。制氮机维修施工我公司现场指导步骤分为：1)准备工作贵公司负责现场施工，人员5人，各类工具一套，焊机，割机，相应管道若干，我公司所购部件一套。2)施工步骤：简单清洁现场，断气断电，两人拆下吸附塔封头，两人拆下制氮机所有管道，清除吸附塔内废料，需清理干净，检查氮气设备吸附塔顶部和底部分流板是否损坏，损坏及时修理。所有管道要用压缩空气吹扫干净，气动阀门检查密封圈受损情况，严重的需要更换气动阀门。空气处理部分过滤器更新，活性炭过滤器管道改造有1人同步施工。所有工作完成，安装所有管道和阀门，通气通电，将整个系统管道吹扫一次，开始碳分子筛装料作业，具体有现场指导人员指导，装料结束后启动制氮机，一边检查各接口是否漏气，一边检测氮气纯度和产能。3)所有工程结束后，现场指导人员向贵公司负责人员介绍日常使用和注意事项。设备维修改造完毕后，贵公司严格按照注意事项操作，不然后问题又会重演，我公司承诺如下：1)制氮机纯度：98%2)制氮机产能：200立方每小时3)氮气压力：0-0.65mpa之间可调4)碳分子筛使用寿命每年以5%的产能递减(因为碳分子筛老化问题，不可避免)5)进口碳分子筛使用寿命厂家建议5-8年，我公司建议5年更换一次。6)所有配件我公司质保一年，正常消耗品除外，粉化碳分子筛4年，正常老化产能减低除外。制氮机是按变压吸附技术设计、制造的氮气发生设备。所以在日常保养上也不可以忽视，我们该怎么保养制氮机呢？如下：一、制氮机设备日常维护：对制氮系统中的设备的维护主要包括空压机、冷干机、过滤器、制氮主机的维护。空压机的日常维护主要是：1.要经常检查空压机储气罐的排污口是否堵塞，散热孔处是否有遮拦；2.冷干机的散热器要经常清扫；3.过滤器的排污口要经常检查是否堵塞；4.制氮机消音器的排气口要经常检查是否畅通。5.制氮机所有的设备外观均要保持清洁、干净，经常用湿布或中性肥皂水擦洗。制氮机保养厂家二、制氮机设备周期性维护：有油螺杆空压机的维护主要是进空气过滤器（其会被灰尘堵塞）的周期更换，以及每年的润滑油和油分离器的更换。压缩机的维护也包括对机油的定期补充和更换。为保证制氮系统稳定可靠地运行和压缩机的长寿命运行，必须按照压缩机厂商推荐的周期维护办法和措施来维护压缩机。风冷式冷干机的周期性维护主要是定期吹扫，清洗排污口；请认真阅读冷干机的操纵维护使用说明书，严格按照冷干机厂商推荐的周期维护办法和措施来维护冷干机。过滤器的周期性维护主要是根据过滤器的使用状况定期更换滤芯。假如发现过滤器的压力差过大，请及时更换滤芯。请参照过滤器厂商推荐的周期维护办法和措施来维护过滤器。制氮机保养厂家